

HX 16 - Têtes specialment conçues pour le soudage d'échangeurs!



Solution optimale pour le soudage de coudes prémontés. Encombrement réduit grâce à une conception compacte.



Facteur de marche élevé grâce à la plaque de base et au carter du rotor refroidis par eau.



Positions de soudage horizontales, verticales et inclinées possibles.



Montage simple et rapide de la tête de soudage sur le tube. Tête de soudage auto-stabilisée.

52 Têtes de soudage orbital ouvertes

Têtes de soudage orbital ouvertes HX 16

Têtes de soudage orbital ouvertes HX 16, HX 16S, HX 16L

Solution optimale pour le soudage de coudes prémontés grâce à une conception compacte.

Avantages:

- Facteur de marche élevé grâce à la plaque de base et au carter du rotor refroidis par eau.
- Positions de soudage horizontales, verticales et inclinées possibles.
- · Conception très robuste et design ergonomique.
- Montage simple et rapide de la tête de soudage sur le tube.
- Tête de soudage auto-stabilisée

Afin d'utiliser les têtes de soudage, il faut ajouter des mors de serrage et un câble de masse adapté, lesquels ne sont pas compris dans le contenu de la livraison et doivent être commandés séparément.



Article	Ø extérieur du tube [mm]	Ø module de tête [mm]	Référence	kg
Tête de soudage HX 16	12,7 - 16*	60	845 000 001	1,500
Tête de soudage HX 16S	12,7 - 16*	60	846 000 001	1,500
Tête de soudage HX 16L	12,7 - 16*	60	847 000 001	1,500

^{*} Diamètre plus petits sur demande.

Mors de serrage HX 16

Solution optimale pour le soudage de coudes prémontés grâce à une conception compacte. Les mors de serrage doit être commander séparément.

Article	Ø extérieur du tube [mm]	Ø module de tête [mm]	Référence	kg
Mors de serrage HX 16	12,7 - 16	60	845 002 001	-



Tête de soudage ouverte HX 16

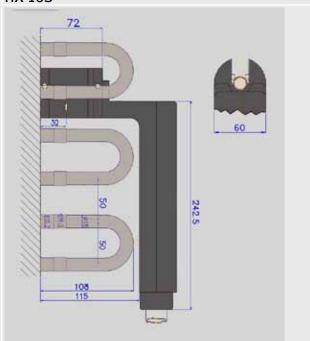


Mors de serrage pour HX 16

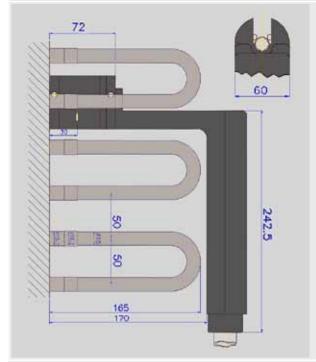
Dimensions HX 16

HX 16

HX 16S



HX 16L



Têtes de soudage orbital ouvertes