

# REB 6, REB 14 REB 20

## Станки для обработки концов труб

Мощное решение для обработки концов труб

Больше пользы благодаря новаторству!

Переносные станки для обработки концов труб REB задают новые масштабы в области подготовки сварных швов металлических труб.

### Преимущества:

- Инструментальная система QTC® (Quick-Tool-Change):
  - Многофункциональные инструменты
  - Защитное покрытие против износа инструмента балинит® Futura
  - Система быстрого зажима инструментов
- Характерный корпус стойки
- Функциональная фиксация станка
- Система привода с оптимизированными мощностными и эргономическими характеристиками

Используйте эти технические инновации для

- снижения ваших затрат на инструмент
- снижения себестоимости изготовления
- увеличения производительности при изготовлении прецизионных и воспроизводимых форм швов, как на строительной площадке, так и в предварительном производстве.



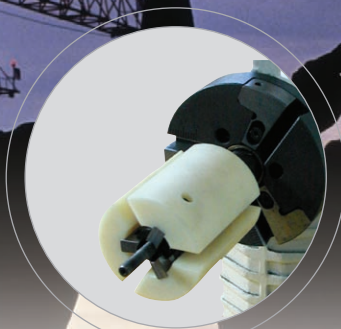
❖ Система быстрого зажима инструментов QTC®



Большой выбор державок WN и многофункциональных инструментов MFW с 2 или 4 режущими кромками и высокоэффективным покрытием для различной толщины стенок и форм швов.



Зажимное устройство для колен труб к REB 6. Для обработки колен труб с внутренним диаметром от 75 до 157 мм. Код 790 093 015. Наборы затяжных шпонок для увеличения размеров стандартных станков REB 6 и 14 серии.



Специальные зажимные сегменты Delrin для обработки тонкостенных труб с использованием недеформирующей системы зажима. К REB 6 и REB 14. Для внутреннего диаметра трубы 108,2 - 347,7 мм.



Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14 и 20. Модуль измеряет внутренний диаметр трубы. За счет упругости компенсируется овальность трубы и, тем самым, достигается постоянная высота притупления свариваемых кромок при обработке. Все подготовительные работы на сварных швах, таких как V-, Y- или U-образные швы могут быть выполнены с помощью модуля отслеживания внутреннего диаметра. Код 790 094 013.

## Станки для обработки концов труб

Технические характеристики	REB 6 DL	REB 6 E	REB 14 DL	REB 14 E	REB 20 DL
Код № (ЕС)	790 093 001	790 093 002	790 094 001	790 094 002	790 094 010
Размеры [мм]	560 x 260 x 400	640 x 260 x 420	625 x 375 x 490	700 x 375 x 510	700 x 510 x 570
Вес [кг]	27,0	28,0	45,0	46,0	55
Мощность [кВт]	1,8	1,2	1,8	1,2	1,8
Расход воздуха [м³/мин при 6 бар]	2,0	-	2,0	-	2,0
Напряжение	-	230 В, 50/60 Гц	-	230 В, 50/60 Гц	-
Скорость вращения [мин⁻¹]	0 - 26	10 - 32	0 - 13	5 - 16	0 - 13
Уровень вибрации согласно EN 28662, часть 1 [м/с²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Уровень шума на рабочем месте [дБ (А)] На холостом ходу: ок. 75 (ср. диапазон скорости вращения); под нагрузкой: прим. 77					

Область применения*	REB 6 DL/E	REB 14 DL/E	REB 20 DL
Внутренний диаметр DI [мм]	49 - 159	92 - 320	282 - 500
Толщина стенки s [мм]	3 - 22	4 - 30 (REB 14 E: 4 - 22)	4 - 10
Внеш диаметр DA [мм]	56 - 168	100 - 355,6	290 - 508
Материалы труб	Углеродистые и низколегированные стали, высоколегированные стали (нержавеющая сталь марки 1.40...- 1.45... согласно DIN 17455 и DIN 17456), алюминий.		

\* Возможно увеличение размеров с помощью дополнительных наборов затяжных шпонок (специальные принадлежности).

Печать торгового агента:

Технические данные не являются обязательными. Они не подразумевают гарантию свойств. Возможны изменения. Действуют наши общие условия продажи.

© Orbitalum Tools GmbH (02.2010)