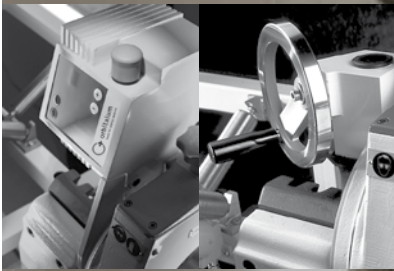


以Orbitalum Tools的尖端技术经济地进行切割和坡口！



可选自动或者手动进给模块 自动/手动.



新式电机带来更优异的速度调节.



行星式切割原理.

8

管子切割坡口机 RA

RA 管子切割坡口机

- 垂直, 无毛刺, 冷加工程序
- 不变形的加工程序, 适用于窄的厚壁管子
- 能很好的为焊接做准备
- 强有力的驱动装置
- 独一无二的, 自动的轨道切割程序

RA 2, RA 8 和 RA 12

管子切割坡口机RA系列 通过这个系列进行管子加工. 可快速的按计划的对各种金属材料进行切割和坡口: 比如高合金钢, 低合金钢, 铸铁, 不锈钢, 铁, 非金属材质。 这个系列的产品还有下面的两种特殊形式。

- 可以选择自动或者手动进给模块完成自动或者机械切割过程, 减轻使用者对机器使用的压力
- 多点夹紧管子
- 快速调节管子尺寸
- 切割速度可调节
- 工具仅在管子的一个位置进行咬合
- 从内向外加工管子
- 快速更换工具
- 经过优化的65-215转/分钟的转速, 特别适用于切割优质材料 (镍基合金®, P91等), 无需额外改造驱动装置
- 人体工学优化的电机把手, 可以获得更安全的操作位置
- 直角加工, 管子末端无毛刺和变形
- 冷加工程序
- 切割过程迅速
- 与切割过程同时或者单独对管子末端进行坡口
- 更高的生产能力
- 更优的切割质量
- 更长的工具寿命

装配有铝制固定夹的切割坡口机在RA8和RA12的标准发货范围。

上面所提及的RA机器也包含下面几种进刀模式:

RA 8 自动 和 RA 12 自动

管子切割坡口机 装配内置的冠状齿轮和自动进刀模块 自动。 智能的自动控制器根据需要的功率持续监控进给力。 在切割过程结束后, 自动自动关闭。 通过重新启动阻止装置避免意外启动设备。

RA 8 手动 和 RA 12 手动

具有手动进给模块 手动管子切割和坡口机。 设备上的该附加模块通过手动控制手轮简化加工过程。 因此, 该旋转体只需要使用很小的力便可以实现管子的恒定进给。

发货的范围:

- RA管子切割坡口机(自动/手动)*(一个单位)
- 运输箱 (一个单位)
- 切割刀片 RA 2: 790 041 035, RA 8: 790 043 018, RA 12: 790 043 018 (一个单位)
- 装配平台(一个单位)
- 工具袋(一个单位)
- 切割刀片润滑剂GF TOP (代码 790 060 228) (一个单位)
- 1 瓶 特殊传动装置润滑油 (代码 790 041 030)(一个单位)
- 使用说明书和配件明细表(各一个单位)

所有的RA系列机器已经配好插头和可拧解电线, 可快速方便的对电线进行更换和维护。



RA 2



RA 8, RA 8 自动, RA 8 MVM



RA 12, RA 12 自动, RA 12 MVM

管子切割和坡口技术

9

适用范围		RA 2	RA 8 (自动/手动)	RA 12 (自动/手动)
管子外径范围	[毫米]	12 - 63	114 - 230	154 - 325
	[英寸]	0.472 - 2.480	4.488 - 9.055	6.063 - 12.795
壁厚取决于不同的材料**	[毫米]	1,5 - 5,5	2 - 10	2 - 10
	[英寸]	0.059 - 0.217	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 63 毫米	[毫米]	7	137	190
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 2.480 英寸	[英寸]	0.276	5.394	7.480
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 68 毫米	[毫米]	2	132	185
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 2.677 英寸	[英寸]	0.079	5.197	7.283
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 80 毫米	[毫米]	-	120	173
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 3.150 英寸	[英寸]	-	4.724	6.811
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 100 毫米	[毫米]	-	100	153
管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 3.937 英寸	[英寸]	-	3.937	6.024
技术参数		电驱动装置 单向交流电机		
尺寸 (长x宽x高) RA	[毫米]	620 x 350 x 420	778 x 485 x 430	940 x 592 x 374
	[英寸]	24.4 x 13.8 x 16.5	30.6 x 19.1 x 16.9	37.0 x 23.3 x 14.7
尺寸 (长x宽x高) RA 自动	[毫米]	-	918 x 485 x 430	1.070 x 592 x 374
	[英寸]	-	36.1 x 19.1 x 16.9	42.1 x 23.3 x 14.7
尺寸 (长x宽x高) RA 手动	[毫米]	-	788 x 485 x 430	1.090 x 592 x 374
	[英寸]	-	31.0 x 19.1 x 16.9	42.9 x 23.3 x 14.7
电源 RA/RA 自动/RA 手动	[千瓦]	1,8 / - / -	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8
电源 自动	[千瓦]	-	0,10	0,10
保护等级	[级别]	绝缘保护根据等级 II, DIN EN 60745-1 (RA 自动: 根据等级 I, EN 60204-1)		
额定转速范围	[转/分钟]	65 - 215	65 - 215	65 - 215
振动水平根据 EN28662第1部分	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
工作场所的声压水平大约	[dB (A)]	79	79	79

产品	规格	代码		机器净重 公斤	机器毛重 公斤
RA 2	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 095		41,000	60,000
RA 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 096		41,000	60,000
RA 2 INOX	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 057		41,000	62,000
RA 2 INOX	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 090		41,000	62,000
RA 8	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 095		102,000	149,000
RA 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 096		102,000	149,000
RA 8 自动	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 001		114,000	165,000
RA 8 自动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 007		114,000	165,000
RA 8 手动	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 069		103,000	153,000
RA 8 手动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 082		103,000	153,000
RA 12	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 095		135,000	177,000
RA 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 096		135,000	177,000
RA 12 自动	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 001		146,000	205,000
RA 12 自动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 007		146,000	205,000
RA 12 手动	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 069		139,000	200,000
RA 12 手动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 082		139,000	200,000

* 自动/手动的进刀装置在发货前已经装备在机器上。

** 自动的进刀程序,管壁很厚的管子可以通过手动递进或其他的切割步骤来完成(取决于刀片的大小)。薄的管子可能需要特殊的固定夹,请参见<?>页。