



Une seule machine pour la coupe des tubes et des coudes !



Application



Nouveau moteur avec plage de vitesse optimisée



Coupe planétaire

RA Machines à tronçonner et à chanfreiner

- Processus d'usinage à froid, d'équerre et sans bavures
- Système de serrage sans déformation spécialement adapté aux tubes à parois fines
- Réglage rapide des dimensions
- Conception robuste avec entraînement puissant
- Préparation optimale pour le processus de soudure automatisé
- Large gamme de dimensions de mâchoires de serrage calibrées pour les tubes de faible épaisseur
- Mors de serrage en aluminium

RA 41 Plus

Pour tronçonner et chanfreiner en quelques secondes des tubes ou tronçonner des coudes en acier fortement allié (acier inoxydable), légèrement ou non allié, en plastique, en fonte et en métaux non-ferreux, selon la méthode de « coupe planétaire ».

- Plage de régime optimisée de 65 à 215 tr/min, idéale pour le tronçonnage de matériaux hautes performances (Hastelloy®, P91, etc.) sans modification de la transmission
- L'ergonomie optimisée de la poignée moteur permet à l'opérateur non seulement de travailler avec un avantage de sécurité
- Une seule machine pour la coupe des tubes et des coudes
- Réutilisation effective de coudes
- Excellente durée de vie des outils de coupe
- Sans corrosion de contact lors de la préparation de tubes inox
- La machine idéale pour vos applications inox

Contenu de la livraison :

- 1 machine à tronçonner et à chanfreiner RA 41 Plus
- 1 caisse de transport à coque rigide
- 1 lame de scie (Référence 790 042 064)
- 1 jeu de mors de serrage en aluminium (Référence 790 046 250)
- 1 plaque de montage
- 1 kit d'outils
- 1 tube de lubrifiant pour lame de scie GF TOP (Référence 790 060 228)
- 1 flacon d'huile spéciale pour engrenages (Référence 790 041 030)
- 1 notice d'emploi et 1 catalogue des pièces de rechange



RA 41 Plus

Domaine d'utilisation	RA 41 Plus
DE des tubes (tubes)	10 - 120 mm / 0.394 - 4.724 pouces
DE des tubes (coudes)	30 - 120 mm / 1.181 - 4.724 pouces
Épaisseur de paroi, selon le matériau	0,6 - 7 mm / 0.024 - 0.276 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 63 mm/2.480")	21 mm / 0.827 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 68 mm/2.677")	16 mm / 0.630 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 80 mm/3.150")	4 mm / 0.157 pouces
Matériaux de tubes	Aciers non alliés et faiblement alliés, aciers fortement alliés, cuivre, laiton, fonte recuite (GGG), aluminium.
Caractéristiques techniques	Entraînement électrique par un moteur à courant alternatif monophasé
Dimensions	700 x 490 x 460 mm / 27.6 x 19.3 x 18.1 pouces
Puissance	1,8 kW
Classe de protection	Double isolation selon la classe II, DIN VDE 0740
Variateur électrique de la vitesse de rotation	65 - 215 tr./min avec protection contre les redémarrages intempestifs
Niveau de vibration	< 2,5 m/s ² selon la norme EN 28662, partie 1
Niveau sonore env. au poste de travail	a vide : 76 dB (A), en charge : 85 dB (A)

Article	Version	Référence	Poids net de la machine kg	Poids avec emballage kg
RA 41 Plus	230 V, 50/60 Hz EU	790 046 011	70,000	109,000
RA 41 Plus	120 V, 50/60 Hz EU	790 046 014	70,000	109,000
RA 41 Plus	120 V, 50/60 Hz US	790 046 012	70,000	109,000