



为轨道焊接做好完美的准备！



压力设施应用领域管子加工的理想选择—垂直,无毛刺,无变形管端加工



为方便切断弯管所设计的第二个刀片位置



强力驱动,过载保护及符合人体工程学的电机手柄



钢制固定夹—可选择的不锈钢罩



内置的移动激光定点装置用于标识切割位置

## 管子切割和坡口机 GFX 3.0

15

## GFX 管子切割坡口机

- 垂直, 无毛刺, 冷加工程序
- 不变形的管子固定系统, 特别适用于薄壁管子
- 环保及产品寿命长
- 与切割过程同时或者单独对管子末端进行坡口
- 更高的生产能力
- 可同时或单独切割和坡口
- 人体工程学设计的速度控制调节轮
- 前后两个不同位置的刀片设计方便切断弯管
- 压力设施应用领域的理想选择

### GFX 3.0

欧必泰姆推出的全新首创的切割和坡口刀片, 只需短短几秒就可完成管子及弯头管的切割坡口工作。为轨道焊接做好完美的准备!

易于使用, 功能强大, 刀片紧凑, 轻便小巧--我们的新机型GFX 3.0展现了更突出的优点:

- 新的辅助设计优化切割流程
- 钢制固定夹
- 内置的移动激光定点装置用于标识切割位置
- 符合人体工程学原理的电机手柄
- 1.2KW更强有力的驱动和调节转速装置适用于更多不同材质的切割, 同时延长机器的使用寿命
- 带有集成温控监测和电子调速器的电子过载保护
- 新的GF10电机驱动增加产品的耐用性
- 人体工程学设计的速度控制调节轮
- 可拧解电缆线快速连接和断开
- 重量轻, 操作和携带更方便

#### 发货的范围:

- 管子切割和坡口机 GFX 3.0 (一个单位)
- 运输箱 (一个单位)
- 升降台 (代码 790 041 035) (一个单位)
- 工具袋 (一个单位)
- 切割刀片润滑剂GF TOP (代码 790 060 228) (一个单位)
- 使用说明书和配件明细表 (各一个单位)

适用范围	空心管	实心管
管子外径范围最小 - 最大 (切割刀片-Ø 63 毫米/2.480 英寸)	6,0 - 78,0 毫米 0.236 - 3.071 英寸	6,0 - 16,0 毫米 0.236 - 0.630 英寸
管子外径范围最小 - 最大 (切割刀片-Ø 68 毫米/2.677 英寸)	6,0 - 73,0 毫米 0.236 - 2.874 英寸	6,0 - 21,0 毫米 0.236 - 0.827 英寸
壁厚 最小 - 最大 (切割刀片-Ø 63 毫米/2.480 英寸)	0,8 - 5,5 毫米 0.032 - 0.217 英寸	-
壁厚 最小 - 最大 (切割刀片-Ø 68 毫米/2.677 英寸)	0,8 - 7,0 毫米 0.032 - 0.276 英寸	-
管材	非合金钢, 低合金钢, 高合金钢, 不锈钢, 有色金属, 铝合金, 钛合金, 复合材料和塑料制品.	
<b>技术参数</b>	<b>电力驱动的单相AC电机</b>	
尺寸 (长*高*宽)	570 x 280 x 330 毫米 22.441 x 11.024 x 12.993 英寸	
保护等级	II	
电源	1200 W	
额定转速范围	30 - 200 转/分钟	
振动水平根据 EN50144	< 2,5 m/s <sup>2</sup>	

产品	规格	代码	机器净重 公斤	机器毛重 公斤
GFX 3.0	230 V, 50/60 Hz EU	790 144 001	28,500	44,000
GFX 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 144 002	28,500	44,000



GFX 3.0



GFX 3.0

## GFX 3.0的配件

### 不锈钢夹具罩

非常适用于不锈钢管加工。  
保护管子和夹具间的接触性损伤。 可根据需要,另外提供薄壁 管子专用夹具。

#### 发货的范围:

- 6个不锈钢夹具罩
- 12个埋头螺钉
- 1个内六角螺丝刀

产品	代码	公斤
不锈钢夹具罩 GFX 3.0	790 144 200	0,150

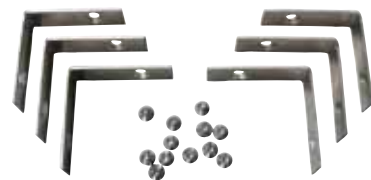
### 快速装卸平台

配有固定螺钉,可将机器固定在工具桌上, 请参见23页。

### 硬制运输箱

耐用运输箱: 高品质蓝色运输箱,内附防震软垫。

产品	代码	公斤
适合GFX 3.0的硬制运输	790 144 019	12,500



不锈钢夹具罩



硬制运输箱