



Für höchste Beanspruchung und längste Standzeiten.



Grat- und deformationsfrei



Rechtwinklig



Trennen und Anfasen

» Präziser, rechtwinkliger und gratfreier Schnitt durch hochwertige Werkstoffe, innovative Fertigungsmethoden und spezielle Schneidgeometrien «

Sägeblätter und Fräser zu GF- und RA-Maschinen

Die Sägeblätter sind speziell auf unsere Rohrsägen für höchste Beanspruchung und längste Standzeit entwickelt. Für die verschiedensten Anwendungen stehen 4 unterschiedliche Sägeblatt- und Fräser-Ausführungen zur Verfügung:

- **Economy-Serie** für niedrig- und unlegierte Stähle sowie Gusswerkstoffe
- **Performance-Serie** für hochlegierte Stähle (Edelstahl)
- **High-Performance-Serie** für Hochleistungswerkstoffe und hochlegierte Stähle
- **Premium-Serie** speziell für Edelstahl-Anwendungen mit extra hoher Standzeit

Bearbeitbare Rohrwerkstoffe	Al	Unlegierter Stahl, Cu, CuNi, CuZn, CuSn	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	Ti, Duplex, Inconel
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Sägeblätter

Mindestabnahmemenge: 5 Stück

Ausführung	Rohrwanddicke		Sägeblatt-Ø		Code	kg
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Economy	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 135	0,035
Economy*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	790 042 063	0,036
Economy	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	790 041 020	0,032
Economy	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 020	0,045
Economy*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	790 043 030	0,053
Economy*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 030	0,117
Performance	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	790 041 036	0,027
Performance	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	790 042 049	0,040
Performance	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	790 048 072	0,025
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 035	0,045
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 064	0,050
Performance**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	790 043 036	0,104
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	790 043 024	0,060
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 022	0,085
Performance	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	790 041 048	0,035
Performance**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	790 043 038	0,104
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 048	0,045
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	790 043 018	0,060
Performance	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	790 043 022	0,055
Performance**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 026	0,105
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	790 046 021	0,064
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 034	0,031
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	790 042 058	0,045
Premium	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 049	0,033

* einsetzbar nur für Aluminium-Rohre
 ** nur für RA 6, RA 8, RA 12 und GF 20 AVM



Sägeblatt Economy



Sägeblatt Performance



Sägeblatt High-Performance



Sägeblatt Premium



Sägeblatt mit zusätzlicher Bohrung



Schweißnaht Sägeblatt-Fräser-Kombination (V-Naht)



Pressfitting Sägeblatt-Fräser-Kombination

Sägeblätter

Sägeblätter mit zusätzlicher Bohrung. Mindestabnahmemenge: 5 Stück

Ausführung	Rohrwanddicke		Sägeblatt-Ø		Code	kg
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 435	0,030
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 464	0,037
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 422	0,080
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 448	0,036

Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Gleichzeitiges Trennen und Anfasen in Sekundenschnelle.

Schweißnaht Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)*

Ausführung	Rohrwanddicke		Anfas- winkel	Anfashöhe max.		Sägeblatt-Ø		Code	kg
	[mm]	[inch]		[°]	[mm]	[inch]	[mm]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,090
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108

Einzelteile zu Schweißnaht Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)

Artikel	Ausführung	Code	kg
Sägeblatt zu 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fräser 30° zu 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Sägeblatt zu 790 042 155, 790 042 157 und 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fräser 30° zu 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Sägeblatt zu 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fräser 30° zu 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077

Stützscheibe für Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Wir empfehlen, 1 Scheibe für die Sägeblatt-Fräser-Kombination zu verwenden.

Artikel	Code	kg
Stützscheibe	790 046 188	0,068

Pressfitting Sägeblatt-Fräser-Kombinationen**

Ausführung	Rohrwanddicke		Anfas- winkel	Anfashöhe max.		Sägeblatt-Ø		Code	kg
	[mm]	[inch]		[°]	[mm]	[inch]	[mm]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090
High-Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 047	0,090

Einzelteile zu Pressfitting Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Artikel	Ausführung	Code	kg
Sägeblatt zu 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Sägeblatt zu 790 044 047	High-Performance	790 044 041	0,030

* bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser. Einzelteile können auch separat bestellt werden.

** bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser. Speziell geeignet für Rohre von Metall-Pressfitting-Systemen. Einzelteile können auch separat bestellt werden.

Anfasfräser

Zum Anbringen von V-Naht-Schweißfugen an Rohrenden.

Anstelle des Sägeblattes wird der Anfasfräser auf die RA Rohrsäge montiert.

Reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung in Sekundenschnelle.

Anfasfräser V-Naht

Ausführung	Anfaswinkel		Anfashöhe max.		Fräser-Ø		Code	kg
	[°]	[mm]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,135	
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170	
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162	
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162	
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153	
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187	
Performance	30,0	20,0*	.787*	100	3.937	790 043 027	0,250	
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163	
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157	
High-Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 072	0,163	

* Anfashöhe max. 20 mm bei Aluminiumrohren. Andere Rohrmaterialien max. 13 mm.



Anfasfräser V-Naht

Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP

Synthetischer Hochleistungsschmierstoff zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes. Registriert nach der Lebensmittelzulassung NSF H2.

Durch den aufschraubbaren Pinsel ist eine einfache und gleichmäßige Schmierung des Sägeblattes gewährleistet.

Artikel	Ausführung	Code	kg
Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP	Tube, 180 g	790 060 228	0,205



GF TOP

Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB

Die neue chlorfreie Hochleistungsschmierpaste zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes. Die ökologische Schmierpaste ist der umweltfreundliche Nachfolger von ROCOL; mit neuem Namen und verbesserter Qualität.

GF LUB entspricht den neuesten Umweltrichtlinien und ökologischen Standards.

Artikel	Ausführung	Code	kg
Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB	Tube, 160 ml	790 041 016	0,144



GF LUB

Sägeblätter zu SCORP-Maschinen

Sägeblatt TCT



Sägeblatt TCT

Artikel	Trennbare Rohrwerkstoffe	Sägeblatt-Ø [mm]	U/min max.	Code	kg
Sägeblatt TCT	Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff	140	4.200	790 014 055	0,154

Anwendungsbereich SCORP 360 mit TCT-Sägeblätter

Kunststoff-Rohr-AD		Sägeblatt-Ø 140 mm/5.512 inch max. Wandstärke	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

Trennblatt Diamant



Trennblatt Diamant

Artikel	Trennbare Rohrwerkstoffe	Sägeblatt-Ø [mm]	U/min max.	Code	kg
Trennblatt Diamant	Gussrohre	140	4.200	790 014 057	0,173
Trennblatt Diamant*	Gussrohre	155	4.200	790 014 059	0,200

* nur zu SCORP 360

Sägeblatt Cermet



Sägeblatt Cermet

Artikel	Trennbare Rohrwerkstoffe	Sägeblatt-Ø [mm]	U/min max.	Code	kg
Sägeblatt Cermet	Edelstahl	140	4.200	790 014 056	0,153