



orbitální

dělení
úkosování
svařování

> Kompletní řešení.
Z jednoho zdroje.

> **03/2012** [Rev. 03/2013]

Katalog
CZ

Naše novinky.

RPG 4.5 S | Stroj k čelnímu zarovnávání trubek se svěrákem

K bezotřepovému a kolmému zarovnávání tenkostěnných trubek z nerez oceli. Čisté, vysoce hodnotné řešení pro precizní přípravu pro svar!

Přednosti:

- Integrované upínací čelisti z kalené slitiny hliníku pro různé průměry trubek
- Vysoká hospodárnost, protože nejsou zapotřebí kruhové upínací čelisti pro každý jednotlivý průměr
- Vícebodové upnutí trubky
- Zarovnání bez ostřin a kolmo

...více od strany 45

GF 4 a GF 6 (AVM/MVM) | Stroje k dělení a úkosování trubek

Řada GF stanovuje nová měřítka v orbitálním opracování trubek! Početné inovativní funkce Vám spolu s ergonomickým designem přináší výrazné přednosti v průmyslové přípravě výroby potrubních systémů.

Přednosti:

- Antracitově zbarvené, povlakované komponenty mají lepší kluzné vlastnosti a poskytují lepší ochranu proti korozi
- Varianty s modulem posuvu AVM nebo MVM pro automatický nebo mechanizovaný dělicí řez, tím menší fyzické zatížení uživatele

...více od strany 5

RPG XS Aku | Stroje k čelnímu zarovnávání trubek

Stroje k čelnímu zarovnávání a úkosování tenkostěnných trubek a mikrofitinků z nerez oceli. Čisté a velmi hodnotné řešení precizní přípravy pro svar!

Přednosti:

- Vysoká jakost obrobeneho povrchu čela trubky
- Zarovnání bez ostřin a kolmo
- Úkosování je možné se speciálním držákem
- Opracování tenkostěnných trubek a mikrofitinků z nerez oceli (V4A)
- Přenosné a lehké stroje pro mobilní a bezpečné použití

...více od strany 38

Hotline pro objednávky: +49 (0) 77 31 792-0

orbitální | dělení + úkosování + svařování.

Technika k dělení a úkosování trubek

Stroje k dělení a úkosování trubek

GF 4, GF 6 (AVM/MVM) 5

Stroje k dělení a úkosování trubek

RA 2, RA 8 a RA 12 8

Stroj k dělení a úkosování trubek GF 20 AVM 11

Zvedací stůl 13

Přídavné vedení trubky 13

Průběžný chladič systému 14

Hliníkové kruhové upínací čelisti 14

Stroje k dělení a úkosování trubek GFX 3.0 15

Sada vložek z nerez oceli 17

Rychloupínací desky 17

Převodná skříň s výztuhami 17

Stroje k dělení a úkosování trubek RA 41 Plus 18

Příslušenství ke strojům GF a RA 20

Hliníkové kruhové upínací čelisti 21

Nerez vložky do upínacích čelistí 22

Průběžný chladič systému 22

Mazivo na pilové kotouče GF TOP 22

Mazací pasta na pilové kotouče GF LUB 22

Speciální převodový olej 22

Vložená převodovka – souprava pro dodatečnou

přestavbu 23

Náhradní kabel s otočným kontaktem 23

Rychloupínací desky 23

Vedení trubky – základní a přídavný díl 24

Mobilní pracoviště 25

Pilové kotouče a frézy ke strojům GF a RA 26

Kombinace pilový kotouč-fréza na úkos 28

Kombinace pilový kotouč/fréza na úkosy pro svar 28

Opěrná podložka 28

Kombinace pilový kotouč/fréza na systém „Pressfitting“ 28

Frézy na úkos 29

Přenosné pily na trubky PS 4.5, PS 6.6 30

Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami 32

Pilové kotouče 32

Stojan-trojnožka 32

Sada náhradních upínacích čelistí 32

Souprava pro dodatečné vybavení laserem 32

Stroje k dělení trubek SCORP 220 Plus, SCORP 360 .. 33

Pilový kotouč TCT 35

Diamantový dělicí kotouč 35

Pilový kotouč Cermet 35

Odřezávač kovových trubek MRA 36

Řezací řetězy 38

Manžety 38

Technika k čelnímu zarovnávání trubek

Stroje k čelnímu zarovnávání trubek RPG ONE (Aku),

RPG 1.5 (Aku), RPG 2.5 (Aku) 39

Úhlový pohon k RPG ONE (aku) a RPG 1.5 (aku) 41

Kruhové upínací čelisti z nerez oceli 42

Vložené kruhové upínací čelisti k RPG 2.5 44

Nožový držák WH 44

Břítové destičky MFW 44

Stroje k čelnímu zarovnávání trubek RPG 4.5,

RPG 4.5 S, RPG 8.6 45

Kruhové upínací čelisti 47

Nožový držák WH 49

Břítové destičky MFW 49

Technika k úkosování trubek

Stroje k opravování kotlových trubek BRB 50

BRB s upínacím systémem „Standard“ 52

Sady dodatečného vybavení BRB Standard

„Rozšíření rozsahu“ 53

Sady pro přestavbu BRB Standard „Pneu na Auto“ 53

Sady pro přestavbu BRB „Standard na NC“ 54

BRB s upínacím systémem „NC“ 55



Kompletní řešení. Z jednoho zdroje.

Sady dodatečného vybavení BRB 4 NC „Rozšíření rozsahu“	56
Sady pro přestavbu BRB NC „Pneu na Auto“	56
Kartáčové nástavce	57
Závěsné oko pro vyvažovač	58
Frézovací hlava pro BRB.....	58
Nastavitelná rozpěrka	59

Stroje k obrábění konců trubek REB 6, REB 14

Příslušenství strojů BRB a REB	63
Nožový držák WH	64
Břitové destičky MFW.....	65
Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10	66
Tlakovzdušná hadice s rychlospojku	66
Chladicí řezná kapalina KSS-TOP	66
Upínač do trubkových kolen	66
Sady upínacích klínů optional.....	67
Upínací segmenty Delrin	67
ID-Tracking pro stroj REB 14	68
Možnosti kombinování nožových držáků WH a břitových destiček MFW pro stroje REB a BRB	69

Technika k broušení elektrod

Bruska na elektrody ESG Plus, ESG Plus²	72
Diamantové brusné kotouče	74
Přípravek na řezání elektrod	74
Držák elektrody	74
Kleština.....	74
Držák pro upevnění na zeď/stůl/do svěráku	75
Ochranný kryt proti prachu	75
Nástavba - souprava	75

Technika k řezání a utěšňování závitů

Příslušenství techniky k řezání závitů	76
Automatické řezné hlavy ASK	77
Náhradní závitorezné čelisti pro závitové trubky	77
Držáky vsuvek	78

Závitorezná kapalina SPN PARALIQ® PLUS.....	78
Závitorezná kapalina NORMOLIC Red®	78
Prostředky k utěšňování závitových spojů	79
Pasta k utěšňování závitových spojů PARALIQ® PM 35	79
Stříž k těsnění závitových spojů PARALIQ® PM 35	79
Dávkovač česání	79
Kapesní dávkovač česání („Flachsi“)	79
Těsnění	80
Dávkovač těsnění	80

Technika pro rozvody z měděných trubek

Příslušenství k LAM 1500, LAM 1600	81
Svěrný držák s plochou elektrodou.....	82
Plochá elektroda.....	82
Tyčková elektroda	82
Pájecí kleště s kabelem	82

Další příslušenství	83
Čisticí kartáče/Vnitřní kartáče na měděné fitinky	83
Čisticí kartáče/Vnější kartáče na měděné fitinky.....	83
Kalibrační nástroje	83

Příslušenství pro dílnu a na stavbu

Pracovní stoly	84
Bedna na nářadí.....	85
Svěráky na trubky.....	85
Odjehlovač trubek	85



Řada GF stanovuje nová měřítka v orbitálním opracování trubek!



Varianty s modulem posuvu
AVM nebo MVM.



Multifunkční klíč.
1 klíč = 6 funkcí;
jako nástroj pro:
ovládání svěráku, výměnu
upínacích čelistí, upínání
pilového kotouče/frézy, upev-
ňování stroje do rychloupínací
desky, zablokování proti zneužití
(krádeži) a nastavení rozměru
trubky na hvězdicové rukojeti.



Otočné upínací čelisti pro
práci s tenkostěnnými a tlus-
tostěnnými trubkami.



Integrovaná laserová ryska
označující místo řezu na
trubce.

Stroje k dělení a úkosování trubek GF

5



GF 4



GF 4 AVM



GF 4 MVM

GF Stroje k dělení a úkosování trubek

- Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena
- Systém upínání tenkostěnných a tlustostěnných trubek nezpůsobující deformace
- Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces
- Robustní konstrukce se silným pohonem
- Jedinečný, automatizovaný proces oběžného dělení
- Úkosování konců trubek souběžně s dělicí operací nebo samostatně
- Vysoká hospodárnost, zvýšená produktivita
- Dlouhá životnost nástrojů

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Řada GF stanovuje nová měřítka v orbitálním opracování trubek! Početné inovativní funkce Vám spolu s ergonomickým designem přináší výrazné přednosti v průmyslové přípravě výroby potrubních systémů. Dělení a úkosování trubek z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli, materiálů na odlitky a neželezných kovů metodou „oběžného řezání“ rychlostí řádově za sekundy.

- Antracitově zbarvené, povlakované komponenty mají lepší kluzné vlastnosti a poskytují lepší ochranu proti korozi
- Včetně nerez vložek do upínacích čelistí (obj. č. 790 142 241) pro zabránění vzniku kontaktní koroze
- Varianty s modulem posuvu AVM nebo MVM pro automatický nebo mechanizovaný dělicí řez, tím menší fyzické zatížení uživatele
- Blokování otáčivého pohybu chrání před nedovoleným použitím a krádeží
- Optimálně ergonomická rukojeť motoru, což umožňuje bezpečnější polohu obsluhy a dělení trubkových kolen bez přestavby stroje
- Integrovaná laserová ryska označující místo řezu
- Otočné upínací čelisti k dělení krátkých kusů trubek a ke zkrácení vyložení trubek menších průměrů
- Multifunkční klíč pro veškeré seřizování stroje
- Optimalizovaný rozsah otáček 65 - 215 ot/min, ideální také pro dělení vysoce odolných materiálů (Hastelloy®, P91, atd.) aniž by bylo zapotřebí dosazovat redukční převodovku
- Konektor tvořený šroubovací rychlospojkou: jednoduchá a pohodlná výměna napájecího kabelu
- Optimalizovaný kryt pilového kotouče chrání uživatele před odlétajícími třískami a u GF 4 je v něm otvor pro měřítko k odměření délky trubky

Varianty posuvu:

GF AVM*

Stroj k dělení a úkosování trubek s **modulem pro automatický posuv AVM**. Inteligentní řízení AVM hlídá průběžně sílu posuvu v závislosti na potřebném výkonu. Po skončení dělicí operace se AVM automaticky vypne. Nečekaný rozběh stroje po obnovení přerušeno napájení je blokován pojistkou.

GF MVM*

Stroj k dělení a úkosování trubek s **modulem pro ruční posuv MVM**. Přídavný modul na stroji usnadňuje opracování trubek tím, že posuv je vyvozován ručně, ovládním ručního kolečka. Takto je otočné těleso vedeno plynulým pohybem kolem trubky, pohodlně a s minimálním vynaložením síly.

Obsah dodávky:

- 1 stroj k dělení a úkosování trubek GF 4 nebo GF 6 (AVM/MVM)*
- 1 přepravní bedna
- 1 pilový kotouč (GF 4: Obj. č. 790 042 064, GF 6: Obj. č. 790 043 018)

- 1 sada nerez vložek do upínacích čelistí
- 1 upínací deska
- 1 sada nářadí
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)
- 1 lahvička speciálního převodového oleje (Obj. č. 790 041 030)
- 1 návod k obsluze a seznam náhradních dílů

* Modul pro automatický resp. ruční posuv AVM/MVM je při dodání již namontován na pile na trubky

Všechny stroje jsou vybaveny přívodním kabelem s otočným kontaktem.



GF 6



GF 6 AVM



GF 6 MVM

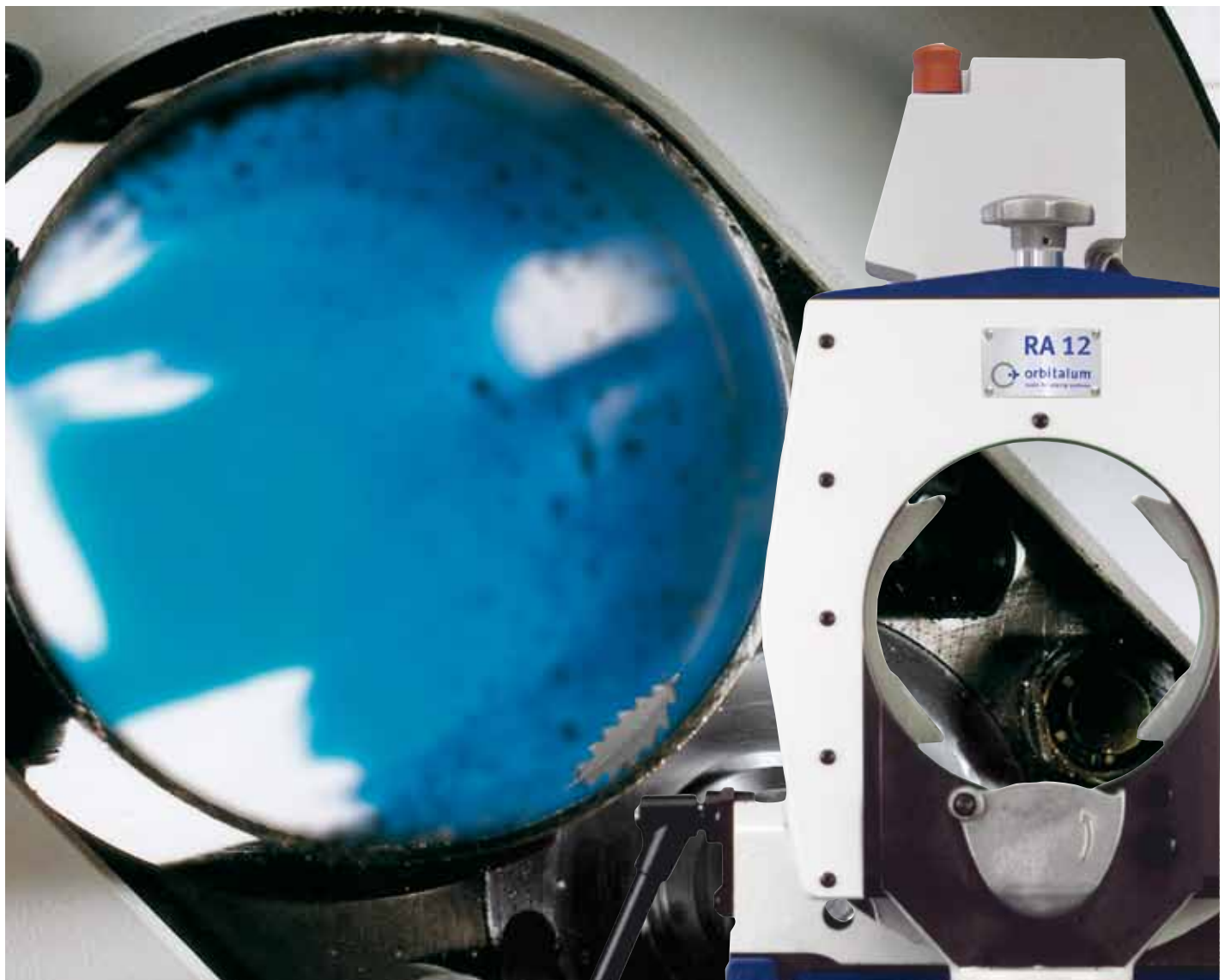
Rozsah použití	GF 4 (AVM/MVM)	GF 6 (AVM/MVM)
Průměr trubky	12 - 120 mm 0.472 - 4.724 inch	21,3 - 168,3 mm 0.839 - 6.626 inch
Tloušťka stěny v závislosti na mater.*	1 - 9 mm 0.039 - 0.354 inch	1,5 - 15 mm 0.059 - 0.591 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 63 mm)	21 mm	30 mm
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 2.480 inch)	0.827 inch	1.181 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 68 mm)	16 mm	25 mm
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 2.677 inch)	0.630 inch	0.984 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 80 mm)	4 mm	13 mm
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 3.150 inch)	0.157 inch	0.512 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 100 mm)	-	0 mm
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 3.937 inch)	-	0 inch
Technické údaje	Pohon jednofázovým střídavým elektromotorem	
Výkon	1,8 kW bez AVM / 1,9 kW s AVM	
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	65 - 215 ot/min	65 - 215 ot/min
Třída ochrany	Ochranná izolace dle třídy II, DIN EN 60745-1 Ochranná izolace dle třídy I, DIN EN 60204-1 (GF AVM)	
Úroveň akustického tlaku na pracovišti cca	79 dB (A)	79 dB (A)
Úroveň vibrací	< 2,5 m/s ² dle DIN EN 28662, část 1	

* Automaticky vedený průřez stěnou trubky. Většími tloušťkami stěny lze proniknout ručně vedeným přísuvem nebo dalším dělicím řezem (v závislosti na průměru pilového kotouče).

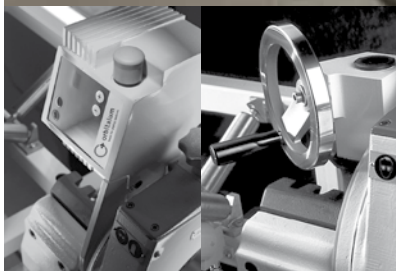
Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97,800	147,000

Technika k dělení a úkosování trubek

7



Hospodárné dělení a úkosování špičkovou technikou od firmy Orbitalum Tools!



Lze dodat variantu s modulem pro posuv automatický AVM, nebo ruční MVM



Optimalizovaný rozsah otáček díky novému motoru



Princip oběžného řezání

8

Stroje k dělení a úkosování trubek RA

RA Stroje k dělení a úkosování trubek

- Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena
- Systém upínání tenkostěnných a tlustostěnných trubek nezpůsobující deformace
- Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces
- Robustní konstrukce se silným pohonem
- Jedinečný, automatizovaný proces oběžného dělení

RA 2, RA 8 a RA 12

Dělení a úkosování trubek z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli, materiálů na odlitky a neželezných kovů metodou „oběžného řezání“ rychlostí řádově za sekundy.

- Varianty s modulem posuvu AVM nebo MVM pro automatický nebo mechanizovaný dělicí řez, tím menší fyzické zatížení uživatele
- Vícebodové upnutí trubky
- Rychlé nastavení rozměru trubky
- Regulace řezné rychlosti
- Optimalizovaný záběr nástroje vždy pouze v jednom místě trubky
- Opracování trubky zevnitř ven
- Rychlá výměna nástroje
- Optimalizovaný rozsah otáček 65 - 215 ot/min, ideální také pro dělení vysoce odolných materiálů (Hastelloy®, P91, atd.) aniž by bylo zapotřebí dosazovat redukční převodovku
- Optimálně ergonomická rukojeť motoru, což umožňuje bezpečnější polohu obsluhy
- Kolmý konec trubky bez otřepu a deformace
- Opracování zastudena
- Dělicí operace trvající řádově vteřiny
- Úkosování konců trubek souběžně s dělicí operací nebo samostatně
- Zvýšená produktivita
- Zlepšená jakost řezu
- Vyšší životnost nástrojů

Stroje k dělení a úkosování trubek s **hliníkovými upínacími čelistmi**. U strojů RA 8 a RA 12 obsaženy ve standardním rozsahu dodávky.

Výše uvedené stroje RA lze také dodat v provedení s následujícími variantami posuvu:

RA 8 AVM a RA 12 AVM

Stroje k dělení a úkosování trubek **se zabudovaným ozubeným věncem a modulem pro automatický posuv AVM**. Inteligentní řízení AVM hlídá průběžně sílu posuvu v závislosti na potřebném výkonu. Po skončení dělicí operace se AVM automaticky vypne. Nečekaný rozběh stroje po obnovení přerušného napájení je blokován pojistkou.

RA 8 MVM a RA 12 MVM

Stroje k dělení a úkosování trubek s **modulem pro ruční posuv MVM**. Přídavný modul na stroji usnadňuje opracování trubek tím, že posuv je vyvozován ručně, ovládnutím ručního kolečka. Takto je otočné těleso vedeno plynulým pohybem kolem trubky, pohodlně a s minimálním vynaložením síly.

Obsah dodávky:

- 1 stroj k dělení a úkosování trubek RA (AVM/MVM)*
- 1 přepravní bedna
- 1 pilový kotouč RA 2: 790 041 035, RA 8: 790 043 018, RA 12: 790 043 018
- 1 upínací deska
- 1 sada nářadí
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)



RA 2



RA 8, RA 8 AVM, RA 8 MVM



RA 12, RA 12 AVM, RA 12 MVM

- 1 lahvička speciálního převodového oleje (Obj. č. 790 041 030)
- 1 návod k obsluze a seznam náhradních dílů

Všechny stroje RA jsou vybaveny kabelem s otočným kontaktem a se šroubovací rychlospojkou sloužící k jednoduché a pohodlné výměně kabelu.

Rozsah použití		RA 2	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
Průměr trubky	[mm]	12 - 63	114 - 230	154 - 325
	[inch]	0.472 - 2.480	4.488 - 9.055	6.063 - 12.795
Tloušťka stěny v závislosti na mater.**	[mm]	1,5 - 5,5	2 - 10	2 - 10
	[inch]	0.059 - 0.217	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 63 mm	[mm]	7	137	190
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 2.480 inch	[inch]	0.276	5.394	7.480
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 68 mm	[mm]	2	132	185
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 2.677 inch	[inch]	0.079	5.197	7.283
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 80 mm	[mm]	–	120	173
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 3.150 inch	[inch]	–	4.724	6.811
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 100 mm	[mm]	–	100	153
Vnitřní D trubky min. pilový kotouč D 3.937 inch	[inch]	–	3.937	6.024
Technické údaje		Pohon jednofázovým střídavým elektromotorem		
Rozměry (lxbxh) RA	[mm]	620 x 350 x 420	778 x 485 x 430	940 x 592 x 374
	[inch]	24.4 x 13.8 x 16.5	30.6 x 19.1 x 16.9	37.0 x 23.3 x 14.7
Rozměry (lxbxh) RA AVM	[mm]	–	918 x 485 x 430	1.070 x 592 x 374
	[inch]	–	36.1 x 19.1 x 16.9	42.1 x 23.3 x 14.7
Rozměry (lxbxh) RA MVM	[mm]	–	788 x 485 x 430	1.090 x 592 x 374
	[inch]	–	31.0 x 19.1 x 16.9	42.9 x 23.3 x 14.7
Výkon RA / RA AVM / RA MVM	[kW]	1,8 / – / –	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8
Výkon AVM	[kW]	–	0,10	0,10
Třída ochrany	[třídy]	Ochranná izolace dle třídy II, DIN EN 60745-1 (RA AVM: dle třídy I, EN 60204-1)		
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	[ot/min]	65 - 215	65 - 215	65 - 215
Úroveň vibrací dle EN 28662, část 1	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Úroveň akustického tlaku na pracovišti cca	[dB (A)]	79	79	79

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
RA 2	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 095	41,000	60,000
RA 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 096	41,000	60,000
RA 2 INOX	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 057	41,000	62,000
RA 2 INOX	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 090	41,000	62,000
RA 8	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 095	102,000	149,000
RA 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 096	102,000	149,000
RA 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 001	114,000	165,000
RA 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 007	114,000	165,000
RA 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 069	103,000	153,000
RA 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 082	103,000	153,000
RA 12	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 095	135,000	177,000
RA 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 096	135,000	177,000
RA 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 001	146,000	205,000
RA 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 007	146,000	205,000
RA 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 069	139,000	200,000
RA 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 082	139,000	200,000

* Modul pro automatický resp. ruční posuv AVM/MVM je při dodání již namontován na pile na trubky

** Při automaticky vedeném průniku stěnou trubky. Většími tloušťkami stěny lze proniknout ručně vedeným přísuvem nebo dalším dělicím řezem (v závislosti na průměru pilového kotouče). Na tenkostěnné trubky budou případně zapotřebí kruhové upínací čelisti (zvláštní příslušenství, viz str. 21).



Silný stroj pro náročné aplikace!



Jedinečný, modulem AVM automaticky vedený proces pronikání nástroje do materiálu, čímž je dosahováno konstantního řezného výkonu



Včetně výškově přestavitelného zvedacího stolu

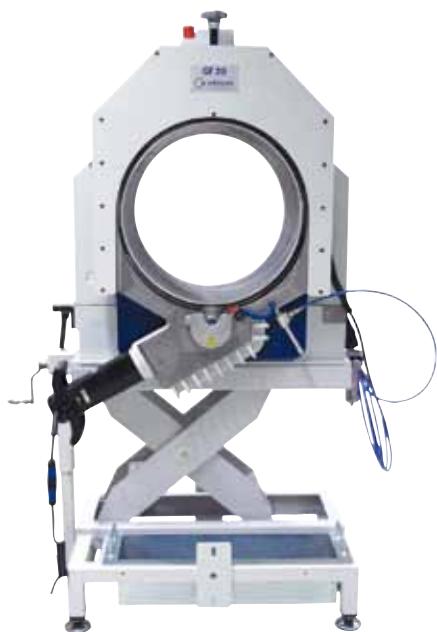


Ještě vyšší životnosti nástroje díky nepřetržitému chladicímu systému (dodává se jako zvláštní příslušenství)

Stroj k dělení a úkosování trubek GF 20 AVM

GF Stroj k dělení a úkosování trubek

- Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena
- Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces
- Robustní konstrukce se silným pohonem
- Jedinečný, automatizovaný proces oběžného dělení
- Výškově přestavitelný zvedací stůl



GF 20 AVM se zvedací stůl

GF 20 AVM

Stroj k dělení a úkosování trubek s modulem pro automatický posuv AVM*. Inteligentní řízení AVM hlídá průběžně sílu posuvu v závislosti na potřebném výkonu. Po skončení dělicí operace se AVM automaticky vypne.

Nečekaný rozběh stroje po obnovení přerušeno napájení je blokován pojistkou. Dělení a úkosování trubek z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli, materiálů na odlitky a neželezných kovů metodou „oběžného řezání“ rychlostí řádově za sekundy.

- Jedinečný, modulem AVM automaticky vedený proces pronikání nástroje do materiálu, čímž je dosahováno konstantního řezného výkonu
- Ergonomicky optimalizovaná rukojeť motoru umožňuje bezpečnou polohu obsluhy; k tomu odřezávání oblouků trubek je možné bez přestavby
- Multifunkční klíč pro veškeré seřizování stroje
- Velký krouticí moment pro optimální dělicí a úkosovací operace
- Optimalizovaný rozsah otáček 50 - 163 ot/min, ideální k dělení velmi obtížně obrobitelných materiálů (Hastelloy®, P91, atd.)
- Konektor tvořený šroubovací rychlospojkou: jednoduchá a pohodlná výměna napájecího kabelu
- Optimalizovaný kryt pilového kotouče chrání uživatele před odlétajícími třískami

Obsah dodávky:

- 1 stroj k dělení a úkosování trubek GF 20 AVM*
- 1 přepravní bedna
- 1 zvedací stůl (Obj. č. 790 050 051)
- 1 pilový kotouč (Obj. č. 790 047 026)
- 1 sada nářadí
- 1 ruční rozprašovač s chladicí řeznou kapalinou KSS-TOP (Obj. č. 790 060 226)
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)
- 1 lahvička speciálního převodového oleje (Obj. č. 790 041 030)
- 1 návod k obsluze a seznam náhradních dílů

* Modul pro automatický posuv AVM se dodává už namontovaný na pile na trubky.

Pila je vybavena kabelem s otočným kontaktem a se šroubovací rychlospojkou sloužící k jednoduché a pohodlné výměně kabelu.

Rozsah použití	GF 20 AVM
Průměr trubky	283 - 508 mm / 11.14 - 20 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 80 mm/3.150 inch)	295 mm / 11.6 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 100 mm/3.937 inch)	275 mm / 10.8 inch
Tloušťka stěny max.	15 mm / 0.59 inch
Materiály trubek	Ocel, nerez ocel, měď, litina, železo, hliník, umělá hmota (plast)
Technické údaje	Pohon jednofázovým střídavým elektromotorem
Rozměry GF 20 s zvedací stůl (v x š x hl.) cca	145 - 171 x 94 x 63 cm / 57.1 - 67.3 x 37 x 24.8 inch
Rozměry zvedací stůl min.-max. (v x š x hl.) cca	44,5 - 70,5 x 94 x 63 cm / 17.5 - 27.8 x 37 x 24.8 inch
Nosnost zvedací stůl max.	1.200 kg / 2.645,5 lbs
Výkon	1,9 kW (AVM: 50 W)
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	50 - 163 ot/min

Rozsah použití	GF 20 AVM
Třída ochrany	Ochranná izolace třídy I, DIN VDE 0740
Úroveň vibrací dle EN 28662, část 1	2,5 m/s ²
Úroveň akustického tlaku na pracovišti	cca 79 dB (A)

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje* [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
GF 20 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 050 001	475,000	554,000
GF 20 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 050 002	475,000	554,000

* Hmotnost včetně zvedacího stolu

Zvedací stůl

Pro GF 20 AVM (je již součástí dodávky). K použití také ve spojení se strojem pro dělení a úkosování trubek RA 12. Jednoduchá montáž pily přímo na desku stolu. K upevnění RA 12 postačí rychloupínací deska. Mechanické výškové přestavení pomocí ruční kliky. Velmi stabilní a robustní provedení díky ocelové konstrukci. Včetně sběrné nádoby na třísky.

Technické údaje	Zvedací stůl pro GF 20 AVM a RA 12
Rozměry zvedací stůl min.-max. (v x š x hl.) cca	44,5 - 70,5 x 94 x 63 cm / 17.5 - 27.8 x 37 x 24.8 inch
Nosnost max.	1.200 kg / 2,645.52 lbs

Název	Obj. č.	kg
Zvedací stůl pro GF 20 AVM a RA 12	790 050 051	170,000



Zvedací stůl

Přídavné vedení trubky

Pro GF 20 AVM. Není součástí dodávky. Přídavné vedení trubky umožňuje zavádět do pily na trubky dlouhé a těžké trubky bez námahy a v ose pily. Velmi robustní a stabilní provedení se 2 podpěrami tvaru V osazené kuličkami z ušlechtilé oceli. Modulová konstrukce umožňující prodloužení. Doporučujeme používat minimálně dvě přídavné sekce.

Rozsah použití	Přídavné vedení trubky
Průměr trubky max.	508 mm / 20 inch
Rozměry cca	110 x 50 x 95 cm / cca 43.3 x 19.7 x 37.4 inch
Nosnost max.	400 kg / 881.8 lbs

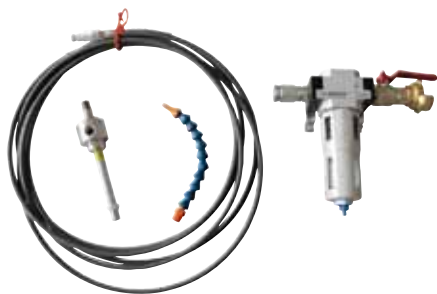
Název	Obj. č.	kg
Přídavné vedení trubky pro GF 20 AVM	790 050 061	67,000



Přídavné vedení trubky

Technika k dělení a úkosování trubek

13



Průběžný chladicí systém

Průběžný chladicí systém

Pro GF 20 AVM. Proti poptávce také ke GF 4, GF 6, RA 8 a RA 12. Pro zvýšení životnosti pilového kotouče a také pro lepší jakost povrchu trubky. Plynule nastavitelný. Systém obsahuje vibrační trubici jejímž prostřednictvím dochází k ochlazení stlačeným vzduchem. Množství studeného vzduchu lze individuálně nastavit na úroveň optimální pro Vaši aplikaci. Vhodné také při dělení plastových trubek. Chlazení bez použití chladiva. Pilový kotouč je během řezného procesu průběžně ochlazován studeným vzduchem (až -37°).

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Průběžný chladicí systém	Stlačený vzduch (potřeba 5,5 - 8,0 bar)	790 050 773	0,600



Hliníkové kruhové upínací čelisti

Hliníkové kruhové upínací čelisti

Pro GF 20 AVM. Ideální k upínání tenkostěnných trubek. Ve své objednávce uvádějte prosím vnější průměr trubky, která se má opracovávat.

Obsah dodávky:

- 4 kruhové upínací čelisti
- 8 šroubů s válcovou hlavou
- 8 válcových kolíků

Název	Obj. č.	kg
Hliníkové kruhové upínací čelisti pro GF 20 AVM	proti poptávce	3,700



Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces!



Kolmé opracování bez otřepu - ideální pro použití na systém „Pressfitting“!



Druhá pozice pilového kotouče pro odřezávání trubkových kolen.



Výkonný motor s ochraou proti přetížení a ergonomickými rukojetmi!



Ocelové hladké upínací čelisti - jako opce také upínací nástavce z nerez oceli!



Zabudovaná laserová ryska k vyznačení místa řezu.

Stroj k dělení a úkosování trubek GFX 3.0

15

GFX Stroje k dělení a úkosování trubek

- Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena
- Upínání bez deformace i u tenkostěnných trubek
- Dobrá manipulace díky malé hmotnosti
- Úkosování konců trubek souběžně s dělicí operací nebo samostatně
- Zvýšená produktivita
- Nenáročná na údržbu
- Šetrná k životnímu prostředí a s dlouhou životností
- Druhá pozice pilového kotouče, ve které lze odřezávat trubková kolena
- Ideální pro systém „Pressfitting“



GFX 3.0



GFX 3.0

GFX 3.0

Nová inovativní pila od firmy Orbitalum Tools k dělení a úkosování trubek a trubkových oblouků (také z tenkostěnné nerez oceli) rychlostí řádově za sekundy.

Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces!

GFX 3.0 je výkonná a kompaktní pila malé hmotnosti, která se snadno ovládá - přesvědčete se také Vy o mnoha vynikajících vlastnostech tohoto stroje:

- Optimální odchod třísek díky konstrukci svěraku
- Ocelové hladké upínací čelisti
- Integrovaná laserová ryska označující místo řezu
- Optimálně ergonomická rukojeť motoru
- Pohon o vysokém výkonu (1200 W) s regulací otáček k dělení nejrůznějších materiálů
- Elektronická ochrana proti přetížení se zabudovaným hlídáním teploty a tachoregulací
- Zvýšená životnost nástrojů díky novému pohonu GF10
- Ergonomicky umístěné kolečko pro nastavení otáček
- Kabel s otočným kontaktem a se šroubovací rychlospojku: Jednoduchá a pohodlná výměna kabelu
- Možnost upínání přímo na pracovní stůl

Obsah dodávky:

- 1 stroj k dělení a úkosování trubek GFX 3.0
- 1 přepravní bedna
- 1 pilový kotouč (Obj. č. 790 041 035)
- 1 sada nářadí
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)
- 1 návod k obsluze a seznam náhradních dílů

Rozsah použití	Trubky	Na plném mater. kruhového průřezu
Průměr trubky min.-max. (pilový kotouč D 63 mm/2.480 inch)	6,0 - 78,0 mm 0.236 - 3.071 inch	6,0 - 16,0 mm 0.236 - 0.630 inch
Průměr trubky min.-max. (pilový kotouč D 68 mm/2.677 inch)	6,0 - 73,0 mm 0.236 - 2.874 inch	6,0 - 21,0 mm 0.236 - 0.827 inch
Tloušťka stěny min.-max. (pilový kotouč D 63 mm/2.480 inch)	0,8 - 5,5 mm 0.032 - 0.217 inch	-
Tloušťka stěny min.-max. (pilový kotouč D 68 mm/2.677 inch)	0,8 - 7,0 mm 0.032 - 0.276 inch	-
Materiály trubek	Nelegovaná, nízkolegovaná a vysokolegovaná ocel, nerez ocel, barevné kovy, slitiny hliníku, titanu, kompozity a umělá hmota	
Technické údaje	Elektrický pohon jednofáz. střídavým elektromotorem	
Rozměry (d x v x š)	570 x 280 x 330 mm 22.441 x 11.024 x 12.993 inch	
Třída ochrany	Klasse II	
Výkon	1200 W	
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	30 - 200 ot/min	
Úroveň vibrací dle EN 50144	< 2,5 m/s ²	

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
GFX 3.0	230 V, 50/60 Hz EU	790 144 001	28,500	44,000
GFX 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 144 002	28,500	44,000

Příslušenství ke strojům GFX 3.0

Sada vložek z nerez oceli

Ideální pro opracování trubek z nerez oceli. Zabraňují na trubce vzniku kontaktní koroze od upínacích prvků. Kruhové upínací čelisti na tenkostěnné trubky lze dodat na přání.

Obsah dodávky:

- 6 vložek z nerez oceli do prizmatického svěráku
- 12 šroubů se zapuštěnou hlavou
- 1 klíč INBUS

Název	Obj. č.	kg
Sada vložek z nerez oceli pro GFX 3.0 kompletní	790 144 200	0,150

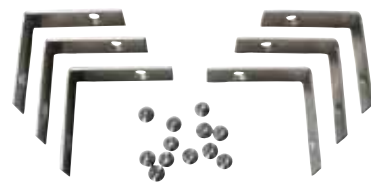
Rychloupínací desky

Se šroubovacími svěrkami a bez, k montáži strojů na pracovní stoly, viz str. 23.

Přepravní kufr s výztuhami

Velmi kvalitní, modrý přepravní kufr s vložkou. Obzvláště robustní provedení.

Název	Obj. č.	kg
Přepravní kufr s výztuhami pro GFX 3.0	790 144 019	12,500



Sada vložek z nerez oceli



Přepravní kufr s výztuhami



Stroj k dělení trubek a trubkových kolen!



Použití



Optimalizovaný rozsah otáček
díky novému motoru



Princip oběžného řezání

RA Stroje k dělení a úkosování trubek

- Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena
- Systém upínání nezpůsobující deformace, vhodný zejména pro tenkostěnné trubky
- Rychlé přestavení na jiný rozměr
- Robustní konstrukce se silným pohonem
- Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces
- Kruhové upínací čelisti z hliníku pro malé tloušťky stěny
- Upínací čelisti z hliníku

RA 41 Plus

Dělení a úkosování trubek a dělení kolen (oblouků) z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli, materiálů na odlitky a neželezných kovů metodou „oběžného řezání“ rychlostí řádově za sekundy.

- Optimalizovaný rozsah otáček 65 - 215 ot/min, ideální také pro dělení vysoce odolných materiálů (Hastelloy®, P91, atd.) aniž by bylo zapotřebí dosazovat redukční převodovku
- Optimálně ergonomická rukojeť motoru, což umožňuje bezpečnější polohu obsluhy
- Stroj k dělení trubek a trubkových kolen
- Efektivní a životnímu prostředí prospívající opětné použití trubkových kolen
- Vysoká životnost nástrojů
- Žádná kontaktní koroze při opracování trubek z nerez oceli
- Vhodný k použití na INOX

Obsah dodávky:

- 1 stroj k dělení a úkosování trubek RA 41 Plus
- 1 přepravní bedna
- 1 pilový kotouč (Obj. č. 790 042 064)
- 1 sada hliníkových upínacích čelistí (Obj. č. 790 046 250)
- 1 upínací deska
- 1 sada nářadí
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)
- 1 lahvička speciálního převodového oleje (Obj. č. 790 041 030)
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů



RA 41 Plus

Rozsah použití	RA 41 Plus
Průměr trubky (přímé)	10 - 120 mm / 0.394 - 4.724 inch
Průměr trubky (oblouk, koleno)	30 - 120 mm / 1.181 - 4.724 inch
Tloušťka stěny v závislosti na mater.	0,6 - 7 mm / 0.024 - 0.276 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 63 mm/2.480 inch)	21 mm / 0.827 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 68 mm/2.677 inch)	16 mm / 0.630 inch
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 80 mm/3.150 inch)	4 mm / 0.157 inch
Materiály trubek	Nelegované a nízkolegované oceli, vysokolegované oceli, měď, mosaz, žíhaná litina (GGG), hliník.
Technické údaje	Elektrický pohon jednofáz. střídavým elektromotorem
Rozměry	700 x 490 x 460 mm / 27.6 x 19.3 x 18.1 inch
Výkon	1,8 kW
Třída ochrany	Ochranná izolace dle třídy II, DIN VDE 0740
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	65 - 215 ot/min
Úroveň vibrací	< 2,5 m/s ² dle EN 28662, část 1
Úroveň akustického tlaku na pracovišti cca	Při chodu naprázdno: 76 dB (A), při zatížení: 85 dB (A)

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
RA 41 Plus	230 V, 50/60 Hz EU	790 046 011	70,000	109,000
RA 41 Plus	120 V, 50/60 Hz EU	790 046 014	70,000	109,000
RA 41 Plus	120 V, 50/60 Hz US	790 046 012	70,000	109,000

Technika k dělení a úkosování trubek



Pro větší účinnost a snadné zacházení na pracovišti!



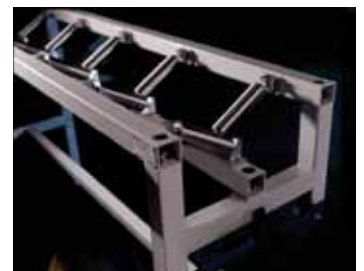
Vysoce účinná maziva pro řezání a frézování zvyšují životnost pilových kotoučů a fréz (str. 22)



Kruhové upínací čelisti nebo čelisti pro upínání trubek bez deformace a bez nebezpečí vzniku koroze (str. 21)



Rychloupínací desky – ideální při časté změně stanoviště (str. 23)



Vedení trubky: dlouhé a těžké trubky se bez námahy zavádí do pily na trubky v její ose (od str. 24)

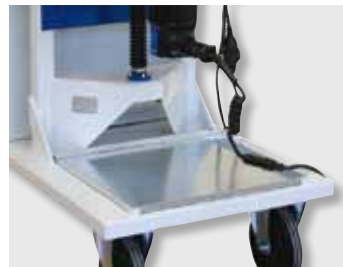
Naše mobilní pracoviště pro mobilní použití na stavbě a v dílně (str. 25):



Uzamykatelná skříňka se 4 zásuvkami



Výškově přestavitelný zvedací stůl



Záchytná vana na třísky



Podpěra s válečkem

Příslušenství ke strojům GF a RA

Hliníkové kruhové upínací čelisti

Vhodné pro RA 6, RA 8 a RA 12. K upínání tenkostěnných nerez trubek bez vzniku deformace. Hliníkové kruhové upínací čelisti jsou vyráběny podle specifického požadavku zákazníka. Ve své objednávce uvádějte prosím vnější resp. vnitřní průměr a tloušťku stěny trubky, která se má opracovávat.

Obsah dodávky:

- 4 šrouby s válcovou hlavou
- 1 sada kruhových upínacích čelistí

Při objednání obdržíte pro RA 8 navíc:

- 1 vrtací šablonu pro montáž kruhových upínacích čelistí
- 2 šrouby s válcovou hlavou pro vrtací šablonu

Další rozměry lze dodat..

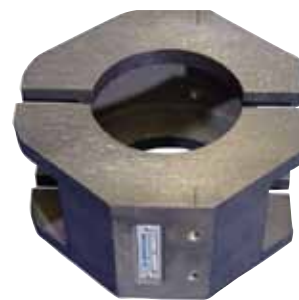
Název	Provedení	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Obj. č.	kg
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	76,1	3.000	790 043 216	4,500
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	122,5	4.823	790 043 220	3,800
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	125,0	4.921	790 043 219	–
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	148,5	5.846	790 043 221	3,300
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	154,0	6.063	790 043 218	3,130
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 6	177,5	6.988	790 043 222	2,600
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 8	129,0	5.079	790 045 216	4,300
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 8	139,1	5.476	790 045 219	4,700
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 8	167,0	6.575	790 045 218	4,000
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 8	168,3	6.626	790 045 220	3,600
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 8	210,0	8.268	790 045 217	2,900
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	204,0	8.030	790 047 222	–
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	209,0	8.230	790 047 221	11,500
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	219,0	8.620	790 047 220	11,200
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	254,0	10.000	790 047 216	9,200
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	273,0	10.750	790 047 219	8,400
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	300,0	11.810	790 047 224	9,100
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	324,0	12.760	790 047 218	6,100
Hliníkové kruhové upínací čelisti	pro RA 12	306,0	12.047	790 047 225	5,800

Hliníkové kruhové upínací čelisti k GF 4 a RA 41 Plus

K upínání tenkostěnných nerez trubek bez vzniku deformace.

Další kruhové upínací čelisti pro různé vnější průměry lze dodat.

Název	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Obj. č.	kg
Hliníkové kruhové upínací čelisti	25,40	1.000	790 046 316	3,025
Hliníkové kruhové upínací čelisti	38,10	1.500	790 046 331	2,950
Hliníkové kruhové upínací čelisti	50,80	2.000	790 046 345	2,850
Hliníkové kruhové upínací čelisti	76,10	2.996	790 046 358	2,800
Hliníkové kruhové upínací čelisti	88,90	3.500	790 046 363	2,500
Hliníkové kruhové upínací čelisti	108,00	4.252	790 046 367	1,640
Hliníkové kruhové upínací čelisti	114,30	4.500	790 046 368	1,640



Hliníkové kruhové upínací čelisti



Hliníkové kruhové upínací čelisti k GF 4 a RA 41 Plus



Speciální nerez upínací čelisti



Nerez vložky do upínacích čelistí



GF TOP



GF LUB



Speciální převodový olej

Speciální nerez upínací čelisti k RA 2, GF 4, RA 4, RA 41 Plus

V páru. Stroj lze vystrojit dodatečně. Jen do vyčerpání zásob.

Název	Obj. č.	kg
Speciální nerez upínací čelisti k RA 2 a RA 21 S	790 041 323	1,035
Speciální nerez upínací čelisti k GF 4, RA 4 a RA 41 Plus	790 042 201	2,350

Nerez vložky do upínacích čelistí

Pro GF 4 a GF 6 (AVM/MVM). Pro zabránění vzniku kontaktní koroze. Jsou již obsaženy v dodávce GF 4 a GF 6 (AVM/MVM).

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Sada vložek z nerez oceli k GF 4	pravá + levá	790 142 241	0,510
Sada vložek z nerez oceli k GF 6	pravá + levá	790 143 200	0,510

Průběžný chladič systém

Proti poptávce lze dodat také pro GF 4, GF 6, RA 8 a RA 12. Detaily, viz str. 14.

Mazivo na pilové kotouče GF TOP

Vysoce účinné syntetické mazivo na pilové kotouče a frézy.

Zvyšuje životnost pilového kotouče. Vyhovuje požadavkům NSF H2.

Jednoduché a rovnoměrné mazání pilového kotouče je zaručeno pomocí speciálního štětce, který se našroubuje na tubu.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Mazivo na pilové kotouče GF TOP	tuba, 180 g	790 060 228	0,205

Mazací pasta na pilové kotouče GF LUB

Nová výkonnostní mazací pasta bez chlóru pro pily a frézy.

Zvyšuje životnost kotouče. Tato ekologická mazací pasta je šetrným nástupcem maziva ROLCO; se zlepšenými vlastnostmi a novým jménem.

GF LUB odpovídá nejnovějším ekologickým směrnícím a normám.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Mazací pasta na pilové kotouče GF LUB	tuba, 160 ml	790 041 016	0,144

Speciální převodový olej

Pro všechny typy GF a RA.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Speciální převodový olej	láhev, 250 ml	790 041 030	0,235

Vložená převodovka – souprava pro dodatečnou přestavbu

K dodatečné přestavbě stroje k dělení a úkosování trubek (RA) na RA H (stroj s vloženou převodovkou) s dřívějším motorem FE 680 (otáčky 150 – 270 ot/min).

Pomocí vložené převodovky se snižují otáčky RA na 40 - 70 ot/min a zvyšuje se krouticí moment. K dělení vysoce pevných materiálů jako např. Hastelloy® a Inconel. Vhodná pro RA 2, RA 4, RA 41, RA 41 Plus, RA 6, RA 8 a RA 12. V soupravě jsou všechny díly potřebné pro přestavbu a převodový olej navíc.

Název	Obj. č.	kg
Vložená převodovka – souprava pro dodatečnou přestavbu	790 041 063	2,000



Vložená převodovka – souprava pro dodatečnou přestavbu

Náhradní kabel s otočným kontaktem

Otočný kontakt brání překroucení kabelu. Pro všechny stroje RA a PS s třídou ochrany II.

Název	Provedení	Délka kabelu [m]	Obj. č.	kg
Náhradní kabel kpl.	230 V, 50/60 Hz EU	4	790 142 081	0,560
Náhradní kabel kpl.	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	790 142 082	0,560
Náhradní kabel kpl.	230 V, 50/60 Hz CH	4	790 142 083	0,560
Náhradní kabel kpl.	230 V, 50/60 Hz AU	4	790 142 084	0,560
Náhradní kabel kpl.	120 V, 50/60 Hz GB	4	790 142 087	0,560
Náhradní kabel	230 V, 50/60 Hz EU	4	790 142 076	0,560
Náhradní kabel	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	790 142 077	0,560
Náhradní kabel	230 V, 50/60 Hz CH	4	790 142 078	0,560
Náhradní kabel	120 V, 50/60 Hz GB	4	790 142 079	0,560
Náhradní kabel	230 V, 50/60 Hz AU	4	790 142 080	0,560



Náhradní kabel



Náhradní kabel kpl.

Rychloupínací deska bez šroubových svěrek

Kompletní se šrouby a maticemi k montáži strojů na pracovní stůl.

Název	Obj. č.	kg
Rychloupínací deska kompletní ke GFX 3.0, RA 2 (H), RA 21 S	790 041 026	2,380



Rychloupínací deska bez šroubových svěrek

Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami

Pro rychlou montáž stroje na pracovní stůl.

Ideální při časté změně místa nasazení.

Název	Obj. č.	kg
Rychloupínací deska ke GFX 3.0, RA 2 (H), RA 21 S	790 041 027	4,230
Rychloupínací deska ke GF 4, RA 4 (H), RA 6 (H), RA 8 (H), RA 41 Plus (H)	790 042 027	6,165
Rychloupínací deska ke PS 4.5 a PS 6.6	790 048 334	2,600



Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami

Vedení trubky – základní a přídatný díl

Vedení trubky umožňuje přivádět do strojů GF a RA v jejich ose a bez námahy dlouhé a těžké trubky. Velmi robustní a stabilní provedení s rámem s práškovou povrchovou úpravou a válečky z nerez oceli.

Přednosti:

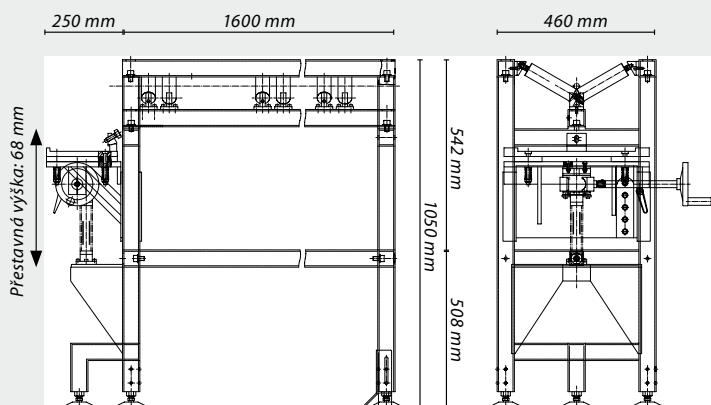
- Extrémní stabilita a bezpečnost postavení
- Rychlé přizpůsobení rozměru
- Rychlé středění trubky v rámci sekund
- Speciálně povlakovaný, bezúdržbový ocelový rám
- Válečky z nerez oceli
- Vedení trubky lze prodloužit přídatným modulem
- Šetří čas a peníze
- Nedochozí ke kontaminaci
- Vhodné pro všechny oceli

Základní díl:

Vhodný ke všem typům strojů k dělení a úkosování trubek GF a RA od firmy Orbitalum Tools (vyjma RA 21 S a GF 20 AVM. RA 2, GFX 3.0, PS 4.5 a PS 6.6 proti poptávce). Stroje mohou být namontovány bez zvláštního příslušenství přímo na montážní desku základního dílu. Díky mechanickému výškovému přestavení lze stroj pomocí ručního kolečka snadno ustavit na průměr trubky určené k dělení. Stroj je na upínací desce pružně uložen.



Vedení trubky základní díl

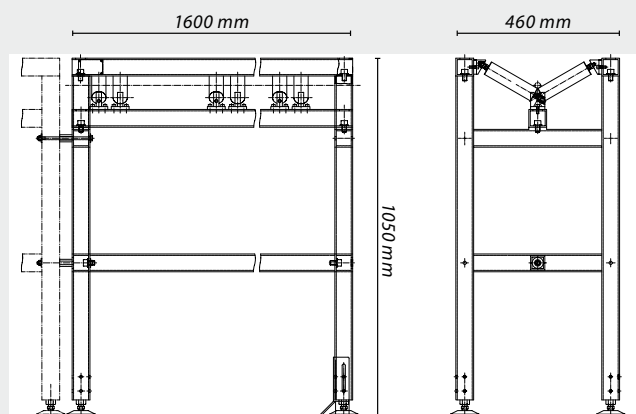


Přídatný díl:

Pro individuální prodloužení základního dílu. Může být přímo spojen se základním dílem.



Vedení trubky přídatný díl



Montážní sestava kotevních úhelníků:

Pro ukotvení základního a přídatného dílu k podlaze.

Montážní sestava se skládá ze 4 úhelníků a 8 šroubů s podložkami.

Rozsah použití/ Technické údaje	Vedení trubky – základní díl	Vedení trubky – přídatný díl
Průměr trubky	16 - 325 mm 0.63 - 12.8 inch	16 - 325 mm 0.63 - 12.8 inch
Rozměry cca	185 x 105 x 50 cm 72.8 x 41.3 x 19.7 inch	ca. 160 x 105 x 50 62.9 x 41.3 x 19.7 inch
Nosnost max.	400 kg 881.8 lbs	400 kg 881.8 lbs
Výškově přestavitelná upínací deska (přestavná výška)	68 mm 2.68 inch	– –

Název	Obj. č.	kg
Vedení trubky – základní díl	790 068 051	116,000
Vedení trubky – přídatný díl	790 068 061	72,000
Montážní sestava kotevních úhelníků	790 068 053	1,900

Mobilní pracoviště

Pro mobilní použití na stavbě a v dílně. Ideální doplněk pro všechny pily na trubky Orbitalum (vyjma pil GF 20 AVM. RA 2, GFX 3.0, PS 4.5, PS 6.6 proti poptávce).

- Bezpečná přeprava strojů na stavbě.
- Pružná práce na příslušném pracovišti.
- Odpadnutí přípravných časů, např. montáž pily na trubky na pracovní stůl.
- Výškově přestavitelná podpěra trubky s kladkou z nerez oceli.
- Uzamykatelná skříňka na nářadí se 4 zásuvkami na nářadí a příslušenství.
- Konzola se šroubovým zvedákem k výškovému přestavení strojů podle příslušného rozměru trubky.
- Plech na zachytávání třísek.

Technické údaje	Mobilní pracoviště
Rozměry (h x l x b)	91 x 115 x 43 cm 35.8 x 45.3 x 16.9 inch
Nosnost max.	675 kg 1488.1 lbs

Název	Obj. č.	kg
Mobilní pracoviště	790 068 071	137,000



Mobilní pracoviště



Pro nejvyšší namáhání a nejdelší životnost.



Bez otřepu a deformace



Kolmo



Dělení a úkosování

>> Precizní, kolmý řez bez otřepu díky vysoce jakostním materiálům, inovativním výrobním metodám a speciálním geometriím břitů <<

Pilové kotouče a frézy ke strojům GF a RA

Pilové kotouče jsou speciálně vyvinuty pro naše pily na trubky pro nejvyšší namáhání a nejdélší životnost. Pro nejrůznější aplikace jsou k dispozici 4 různá provedení pilových kotoučů a fréz:

- **Řada Economy** na nízkolegované a nelegované oceli a pro lité materiály
- **Řada Performance** na vysokolegované (nerez) ocel
- **Řada High-Performance** na vysoce odolné materiály a vysokolegované oceli
- **Řada Premium speciálně k použití na nerez ocel s obzvlášť vysokou životností**

Lze dělit trubky z materiálu	Al	Nelegovaná ocel, Cu, CuNi, CuZn, CuSn	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	Ti, Duplex, Inconel
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Pilové kotouče

Minimálně odběr: 5 ks

Provedení	Tloušťka stěny		Pilový kotouč D		Obj. č.	kg
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Economy	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 135	0,035
Economy*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	790 042 063	0,036
Economy	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	790 041 020	0,032
Economy	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 020	0,045
Economy*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	790 043 030	0,053
Economy*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 030	0,117
Performance	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	790 041 036	0,027
Performance	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	790 042 049	0,040
Performance	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	790 048 072	0,025
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 035	0,045
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 064	0,050
Performance**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	790 043 036	0,104
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	790 043 024	0,060
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 022	0,085
Performance	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	790 041 048	0,035
Performance**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	790 043 038	0,104
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 048	0,045
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	790 043 018	0,060
Performance	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	790 043 022	0,055
Performance**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 026	0,105
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	790 046 021	0,064
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 034	0,031
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	790 042 058	0,045
Premium	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 049	0,033

* použití jen na hliníkové trubky

** jen pro RA 6, RA 8, RA 12 a GF 20 AVM



Pilový kotouč Economy



Pilový kotouč Performance



Pilový kotouč High-Performance



Pilový kotouč Premium



Pilové kotouče s přidavnými upínacími otvory

Pilové kotouče

Pilové kotouče s přidavnými upínacími otvory. Minimálně odběr: 5 ks

Provedení	Tloušťka stěny		Pilový kotouč D		Obj. č.	kg
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 435	0,030
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 464	0,037
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 422	0,080
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 448	0,036



Kombinace pilový kotouč/fréza na úkosy pro svar (svar V)

Kombinace pilový kotouč-fréza na úkos

Současné dělení a úkosování rychlostí řádově za sekundy.

Kombinace pilový kotouč/fréza na úkosy pro svar (svar V)*

Provedení	Tloušťka stěny		Úhel úkosu	Výška úkosu max.		Pilový kotouč D		Obj. č.	kg
	[mm]	[inch]		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,090
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108

Náhradní díly pro kombinaci pilový kotouč/fréza na úkosy pro svar (svar V)

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Pilový kotouč k 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fréza 30° k 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Pilový kotouč k 790 042 155, 790 042 157, 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fréza 30° k 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Pilový kotouč k 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fréza 30° k 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077

Opěrná podložka

Pro kombinaci pilový kotouč – fréza doporučujeme použít 1 podložku.

Název	Obj. č.	kg
Opěrná podložka	790 046 188	0,068



Pressfitting Sägeblatt-Fräser-Kombination

Kombinace pilový kotouč/fréza na systém „Pressfitting“**

Provedení	Tloušťka stěny		Úhel úkosu	Výška úkosu max.		Pilový kotouč D		Obj. č.	kg
	[mm]	[inch]		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090
High-Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 047	0,090

Náhradní díly ke kombinaci pilový kotouč/fréza na systém „Pressfitting“

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Pilový kotouč k 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Pilový kotouč k 790 044 047	High-Performance	790 044 041	0,030

* Skládá se z 1 pilového kotouče a 1 frézy na úkosy (povlakované). Je možné objednat jednotlivé díly samostatně.

** Skládá se z 1 pilového kotouče a 1 frézy na úkosy (nepovlakované). Zejména vhodná na nerez trubky v systému „Pressfitting“. Je možné objednat jednotlivé díly samostatně.

Frézy na úkos

K obrábění konců trubek pro svar V. Namísto pilového kotouče se do pily na trubky RA dosadí fréza na úkos. Opakovatelné přípravy pro svar je dosahováno rychlostí řádově za sekundy.

Fréza na úkos pro svar V

Provedení	Úhel úkosu		Výška úkosu max.		Ø frézy		Obj. č.	kg
	[°]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]			
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,135	
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170	
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162	
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162	
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153	
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187	
Performance	30,0	20,0*	.787*	100	3.937	790 043 027	0,250	
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163	
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157	
High-Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 072	0,163	

* Výška úkosu u hliníkových trubek max. 20 mm. U jiných materiálů max. 13 mm.



Fréza na úkos pro svar V

Mazivo na pilové kotouče GF TOP

Vysoce účinné syntetické mazivo na pilové kotouče a frézy.

Zvyšuje životnost pilového kotouče. Vyhovuje požadavkům NSF H2.

Jednoduché a rovnoměrné mazání pilového kotouče je zaručeno pomocí speciálního štětce, který se našroubuje na tubu.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Mazivo na pilové kotouče GF TOP	tuba, 180 g	790 060 228	0,205



GF TOP

Mazací pasta na pilové kotouče GF LUB

Nová výkonnostní mazací pasta bez chlóru pro pily a frézy.

Zvyšuje životnost kotouče. Tato ekologická mazací pasta je šetrným nástupcem maziva ROCOL; se zlepšenými vlastnostmi a novým jménem.

GF LUB odpovídá nejnovějším ekologickým směrnici a normám.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Mazací pasta na pilové kotouče GF LUB	tuba, 160 ml	790 041 016	0,144



GF LUB

Technika k dělení a úkosování trubek

Dělicí kotouče ke strojům SCORP



Pilový kotouč TCT

Pilový kotouč TCT

Název	Lze dělit trubky z materiálů	Pilový kotouč D [mm]	ot/min max.	Obj. č.	kg
Pilový kotouč TCT	Ocel, měď, hliník, všechny druhy umělých hmot	140	4.200	790 014 055	0,154

Rozsah použití stroje SCORP 360 s pilovým kotoučem TCT

Vnější D plastové trubky		Pilový kotouč Ø 140 mm max. tloušťka stěny	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803



Diamantový dělicí kotouč

Diamantový dělicí kotouč

Název	Lze dělit trubky z materiálů	Pilový kotouč D [mm]	ot/min max.	Obj. č.	kg
Diamantový dělicí kotouč	Litinové trubky	140	4.200	790 014 057	0,173
Diamantový dělicí kotouč*	Litinové trubky	155	4.200	790 014 059	0,200

* pouze ke SCORP 360



Pilový kotouč Cermet

Pilový kotouč Cermet

Název	Lze dělit trubky z materiálů	Pilový kotouč D [mm]	ot/min max.	Obj. č.	kg
Pilový kotouč Cermet	Nerez ocel	140	4.200	790 014 056	0,153



Nová lehkost řezání!



Integrovaná laserová ryska



Upínání tenkostěnných trubek bez vzniku deformace



K dělení tenkostěnných trubek a odřezávání trubkových kolen

Přenosné pily na trubky PS

31

Přenosné pily na trubky

- Snadno se přemísťují díky své malé hmotnosti (jen 23 (PS 4.5) nebo 26 kg (PS 6.6), tím jsou ideální pro pružné nasazení v terénu
- Upínání tenkostěnných trubek bez vzniku deformace
- K dělení tenkostěnných trubek a odřezávání trubkových kolen
- Dodatečné opracování není zapotřebí díky kolmému řezu bez otřepu
- Opracování zastudena brání vzniku koroze
- Integrovaná laserová ryska označující místo řezu
- Metoda oběžného řezání šetří čas
- Vícebodové upnutí trubky
- Rychlé nastavení průměru trubky
- Vysoká životnost nástroje
- Lze použít kombinaci pilový kotouč – fréza určenou pro systém pressfitting*



PS 4.5



PS 6.6

PS 4.5, PS 6.6

Dělení tenkostěnných nerez trubek a trubkových kolen metodou «oběžného řezání» – tak lehce, jako nikdy předtím!

Upínání bez vzniku deformace díky integrovaným otočným upínacím čelistem ze slitiny hliníku s povrchovou úpravou na různé průměry trubek.

Obsah dodávky:

- 1 přenosná pila na trubky PS 4.5 nebo PS 6.6
- 1 sada upínacích čelistí z povlakované slitiny hliníku
- 1 přepravní kufr z tvrzeného materiálu
- 1 pilový kotouč, dodává se namontovaný ve st (Obj. č. 790 048 072)
- 1 brašna s nářadím
- 1 tuba maziva na pilové kotouče GF TOP (Obj. č. 790 060 228)
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

Rozsah použití	PS 4.5	PS 6.6
Vnější Ø trubky	6 - 120 mm 0.236 - 4.724 inch	50** - 170 mm 1.969** - 6.693 inch
Vnější Ø kolena	30 - 120 mm 1.181 - 4.724 inch	50** - 170 mm 1.969** - 6.693 inch
Tloušťka stěny max.	< 3 mm < 0.118 inch	< 3 mm < 0.118 inch
Technické údaje	Elektrický pohon jednofázovým střídacím elektromotorem	
Rozměry	480 x 230 x 600 mm 20.9 x 9.1 x 23.6 inch	480 x 230 x 660 mm 20.9 x 9.1 x 26 inch
Výkon	1100 W 1.5 hp	1100 W 1.5 hp
Třída ochrany	Ochranná izolace třídy II, DIN VDE 0740	Ochranná izolace třídy II, DIN VDE 0740
Otáčky	30 - 165 ot/min	30 - 165 ot/min
Úroveň vibrací dle EN 28662, část 1	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Úroveň akustického tlaku na pracovišti	cca 78 dB (A)	cca 78 dB (A)

* Pouze s kombinovanými nástroji od firmy Orbitalum Tools: obj. č. 790 044 046 nebo 790 044 047.

Speciálně určeny pro trubky v systému pressfitting. Složeny z 1 pilového kotouče a 1 frézy. Jednotlivé díly lze objednat odděleně. Lze použít na tloušťku stěny: 1-2 mm, úhel úkosu: 45°/70°, výška úkosu: max. 0,4/1,0 mm.

** S použitím přídatných upínacích čelistí lze na PS 6.6 dělit také trubky s větším průměrem min. 30 mm (zvláštní příslušenství, obj. č. 790 048 380). Tyto upínací čelisti jsou obsaženy ve standardní dodávce stroje PS 4.5.

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
PS 4.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 048 001	23,600	37,000
PS 4.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 048 002	23,600	37,000
PS 4.5	120 V, 50/60 Hz US	790 048 003	23,600	37,000
PS 6.6	230 V, 50/60 Hz EU	790 049 001	26,300	41,000
PS 6.6	110 V, 50/60 Hz EU	790 049 002	26,300	41,000
PS 6.6	120 V, 50/60 Hz US	790 049 003	26,300	41,000

Příslušenství ke strojům PS

Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami

Jednoduchá a rychlá montáž na pracovní stůl bez vrtání.
Včetně 4 IMBUS šroubů k upevnění PS na rychloupínací desku.

Název	Obj. č.	kg
Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami	790 048 334	2,600



Rychloupínací deska se šroubovými svěrkami

Pilové kotouče

Řada Performance pro vysokolegované (nerez) oceli.

Pilové kotouče (Ø 63 mm/2.480 inch) doporučené pro přenosné pily na trubky PS 4.5 a PS 6.6.

Provedení	Tloušťka stěny [mm]	Tloušťka stěny [inch]	Pilový kotouč D [mm]	Pilový kotouč D [inch]	Obj. č.	kg
Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072	0,035
Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036	0,027



Pilový kotouč Performance

Stojan-trojnožka

Vyroben z nerez oceli.

Jednoduchá montáž pil PS na stojan-trojnožku.
Šetří místo – rychlé použití – dobrá manipulace.

Název	Obj. č.	kg
Stojan-trojnožka	790 048 335	10,600



Stojan-trojnožka

Sada náhradních upínacích čelistí

Z povlakované slitiny hliníku. Zvětšení rozsahu PS 6.6 až na D min. 30 mm.

Název	Obj. č.	kg
Sada náhradních upínacích čelistí PS 4.5 a PS 6.6	790 048 380	2,030



Sada náhradních upínacích čelistí

Souprava pro dodatečné vybavení laserem

Laserová ryska k vyznačení místa řezu na trubce.

Jednoduchá montáž na otočný prstenec strojů PS. Souprava obsahuje 1 laserovou rysku, 1 držák laseru se 2 upevňovacími šrouby, náhradní baterii, 1 návod k montáži.

Název	Obj. č.	kg
Souprava pro dodatečné vybavení laserem pro PS 4.5 a PS 6.6	790 048 060	0,150



Souprava pro dodatečné vybavení laserem

Řešení k orbitálnímu svařování



ORBIMAT CA | Zdroje proudu pro orbitální svařování

Zdroje proudu pro orbitální svařování řady ORBIMAT CAAdvanced jsou vybaveny novou a jedinečnou koncepcí obsluhy. Vedle osvědčeného automatického programování ORBIMATIC s programovací pomůckou spočívající v zadání průměru trubky, tloušťky stěny, materiálu a plynu pro svařování mají všechny typy ORBIMAT CA také vývojovou novinku fy ORBIMATIC a to funkci FLOW FORCE pro zkrácení času vyplachování plynem, která je uzavřených svařovacích hlav ve standardní výbavě. Dále funkci BUP Control umožňující kontrolovat a regulovat tlak uvnitř trubky v závislosti na poloze; dodává se jako opce.

- Jednoduchá a pohodlná obsluha prostřednictvím multifunkční otočné rukojeti
- Svařování stejnosměrným proudem (DC)
- Možnost ovládat přívod studeného drátu
- Optimální podmínky pro sledování a obsluhu díky přehlednému 10,5" naklápěcímu monitoru
- Grafikou podporovaná obslužná plocha a vícejazyčné vedení v menu prostřednictvím barevného displeje



ORBIWELD TP | Kleště pro svařování trubka/trubka

Řada ORBIWELD TP je jedinečná svým designem a funkcí. Kompletním zabudováním pohonného motoru do těla kleští vznikla extrémně kompaktní konstrukce. Kromě toho byla díky zcela nové koncepci pohonu ušetřena velká a náročná převodovka známá z klasických svařovacích kleští.

- Použití jak s podáváním, tak i bez podávání studeného drátu, špičku přívodu drátu lze pomocí seřizovací jednotky přesně nastavit jak ve svislém, tak i ve vodorovném směru
- Systém s otevřeným obloukem
- Délka oblouku se udržuje mechanicky na konstantní hodnotě
- Plynule přestavitelný mechanismus upínání
- Vodou chlazenou hlavu hořáku WIG lze plynule naklápět a lze s ní svařovat koutové svary nebo krátká vyhrdlení trubek



P16/P20 | Hlava pro zavařování trubek

S touto hlavou WIG pro zavařování trubek není problém zavařovat trubky do trubkovnice s nejvyšší přesností a konstantní jakostí.

- Kompletně vodou chlazené tělo svařovací hlavy
- Vodní chlazení přivedené až do hlavy hořáku WIG
- Jednoduchá manipulace při maximální funkčnosti
- Hlava hořáku až 30° plynule naklápěcí

Tato a další řešení k orbitálnímu svařování najdete v našem katalogu „**Orbital Welding Systems**“. Jednoduše si jej vyžádejte na lince: **+49 (0) 77 31 792-0** nebo si jej stáhněte online z našeho Download centra na **www.orbitalum.com**.



Dělení trubek obratem ruky!



Snadné vedení vícekladkového řezacího řetězu a MRA po vodících objímkách.

Vodící objímky s průměrem otvoru na přání.

Přepavní kufr z tvrzeného materiálu.

Řezací řetězy. S řezacími kolečky z kalené, otěruvzdorné oceli.

Odřezávač kovových trubek MRA

35

Odřezávač kovových trubek

Vtipné řešení pro ruční odřezávání kovových trubek. Odřezávač kovových trubek se hodí zejména k dělení ve stísněných prostorech, ve kterých nesmí vznikat třísky od obrábění.

- Nedochozí k deformaci trubky a řez je kolmý
- Není potřeba elektřiny a nevznikají třísky
- Do stísněných prostorů a do každé pozice

MRA

K ručnímu dělení trubek v každé pozici.

Jednoduché použití – jednoznačný po stránce bezpečnosti.

Patentovaná technika řezání MRA je založena na vodicích objímkách s otvorem odpovídajícím průměru trubky a na pružných vícekladkových řezacích řetězech. Oba tyto komponenty s vysokou životností, zhotovené z kalené, ořezuvzdorné oceli umožňují:

- vedení řezacího řetězu v rovině kolmé na osu trubky
- pojezd MRA po vodicích objímkách na pojezdových kladkách
- minimální kývavý pohyb rukou
- dělení trubek z ušlechtilé nerez oceli

Materiály, které lze dělit:

- Vysokolegovaná ocel (ušlechtilá nerez ocel, č. mater. 1.40... až 1.45...)
- Nelegovaná a nízkolegovaná ocel
- Oceli na odlitky
- Neželezné kovy

Obsah dodávky:

- 1 odřezávač kovových trubek MRA*
- 1 trn s upínačem do trubkových kolen
- 1 klíč IMBUS
- 1 spojovací svorka
- 1 pár pracovních rukavic
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

* bez řezacího řetězu a bez manžet (viz příslušenství)

Rozsah použití	MRA		
Průměr trubky	33,7 - 254,0 mm 1.327 - 10.000 inch		
Tloušťka stěny v závislosti na mater.*	0,8 - 3,0 mm 0.031 - 0.118 inch		
Technické údaje			
Rozměry	450 x 105 mm 17.7 x 4.1 inch		
* U vysokolegovaných ocelí lze opracovávat tloušťku stěny max. 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098 inch).			
Název	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
Odřezávač kovových trubek MRA	790 008 001	3,100	8,000

Příslušenství k MRA

Řezací řetězy

S řezacími kolečky z kalené, otěruvzdorné.

Název	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Počet řezacích koleček [ks]	Obj. č.	kg
Řezací řetězy MRA	33,7 - 114,3	1.330 - 4.500	15	790 008 018	0,500
Řezací řetězy MRA	114,3 - 254,0	4.500 - 10.000	16	790 008 041	0,900



Řezací řetězy

Manžety

V páru, z kalené oceli. Na 1 rozměr trubky je zapotřebí 1 pár manžet. Další rozměry manžet lze dodat.

Název	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Obj. č.	kg
Manžety MRA	25,0	0.984	790 008 102	0,750
Manžety MRA	25,4	1.000	790 008 104	0,795
Manžety MRA	29,0	1.142	790 008 103	0,835
Manžety MRA	33,7	1.330	790 008 105	0,885
Manžety MRA	38,1	1.500	790 008 130	0,955
Manžety MRA	40,0	1.575	790 008 135	0,955
Manžety MRA	42,4	1.670	790 008 140	1,005
Manžety MRA	44,5	1.752	790 008 150	1,052
Manžety MRA	48,3	1.900	790 008 155	1,100
Manžety MRA	50,0	1.970	790 008 160	1,130
Manžety MRA	50,8	2.000	790 008 165	1,140
Manžety MRA	52,0	2.050	790 008 175	1,190
Manžety MRA	53,0	2.087	790 008 180	1,150
Manžety MRA	54,0	2.125	790 008 185	1,100
Manžety MRA	57,0	2.244	790 008 190	1,200
Manžety MRA	60,3	2.375	790 008 195	1,315
Manžety MRA	63,5	2.500	790 008 200	1,375
Manžety MRA	65,0	2.559	790 008 203	1,375
Manžety MRA	70,0	2.755	790 008 215	1,445
Manžety MRA	73,0	2.874	790 008 220	1,480
Manžety MRA	75,0	2.950	790 008 225	1,600
Manžety MRA	76,1	2.996	790 008 230	1,560
Manžety MRA	80,0	3.150	790 008 233	1,375
Manžety MRA	84,0	3.300	790 008 240	1,690
Manžety MRA	85,0	3.350	790 008 245	1,750
Manžety MRA	88,9	3.500	790 008 250	1,780
Manžety MRA	100,0	3.937	790 008 255	1,970
Manžety MRA	101,6	4.000	790 008 260	2,025
Manžety MRA	104,0	4.095	790 008 270	1,925
Manžety MRA	108,0	4.252	790 008 280	2,100
Manžety MRA	110,0	4.330	790 008 285	2,150
Manžety MRA	114,3	4.500	790 008 290	2,295
Manžety MRA	129,0	5.080	790 008 315	3,000
Manžety MRA	139,7	5.500	790 008 325	3,365
Manžety MRA	150,0	5.906	790 008 333	3,375
Manžety MRA	152,4	6.000	790 008 335	3,232
Manžety MRA	154,0	6.060	790 008 340	3,365
Manžety MRA	160,0	6.300	790 008 355	3,520
Manžety MRA	165,0	6.496	790 008 360	4,125
Manžety MRA	168,3	6.625	790 008 365	3,600
Manžety MRA	204,0	8.030	790 008 380	4,375
Manžety MRA	219,1	8.625	790 008 385	4,680
Manžety MRA	228,6	9.000	790 008 387	4,890
Manžety MRA	254,0	10.000	790 008 390	5,420



Manžety



Čisté a velmi hodnotné řešení precizní přípravy pro svar!



Zarovnání bez ostrín a kolmo



Přesný výsledek dosahovaný díky posuvu se stupnicí s dělením v mm/inch



Elektromotor s regulací otáček



NOVÉ!
Pohony aku s výkonnou a ekologickou lithium-iontovou RPG ONE technologií

38

Stroje k čelnímu zarovnávání RPG XS, ONE, 1.5, 2.5

Stroje k čelnímu zarovnávání trubek

- Vysoká jakost obrobeneho povrchu čela trubky
- Zarovnání bez ostřin a kolmo
- Úkosování je možné se speciálním držákem
- Systém rychlé výměny nástrojů, kruhových upínacích čelistí a trubek
- Opracování tenkostěnných trubek a mikrofitinků z nerez oceli (V4A)
- Vyměnitelné břitové destičky se dvěma břity a vysoce odolným povlakem
- Posuv s milimetrovým dělením stupnice pro optimální výsledek
- Pro výměnu kruhových upínacích čelistí nejsou nutné žádné nástroje
- Přenosné a lehké stroje pro mobilní a bezpečné použití
- Modulární konstrukce, díky které je zaručena kompatibilita v rámci typové řady RPG
- Díky speciální adaptivní kruhové upínací čelisti lze na RPG 2.5 používat také jednoduché kruhové upínací čelisti z RPG 1.5
- Otočný a odnímatelný pohon

Zlepšené vlastnosti elektricky poháněných verzí:

- Otočný a odnímatelný pohon
- Elektromotor s regulací otáček a udržováním konstantních otáček:
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC) - tyristorově řízená elektronika pro stabilní otáčky a velký krouticí moment ve spodním rozsahu
- Ochrana proti nečekanému opětovnému rozběhu stroje po obnoveném připojení na síť nebo po obnovení dodávky energie po jejím výpadku
- Kolečko k nastavení otáček
- Robustní motor Marathon
- Ochrana proti přetížení
- Odpojení kartáčů po dosažení hranice opotřebení
- Ukazatel opotřebení kartáčů

Zlepšené vlastnosti verzí s pohonem aku díky lithium-iontové technologii:

- Motor s vysokým výkonem a malou konstrukční velikostí
- Žádný paměťový efekt
- Kontrola jednotlivých článků v baterii
- Elektronická ochrana proti přetížení s integrovaným hlídáním teploty
- Robustní akubaterie s indikací kapacity
- Nepatrné samovybití
- Šetrné k životnímu prostředí
- Technologie AIR COOLED pro krátké doby nabíjení a dlouhou životnost

RPG XS Aku, RPG ONE (Aku), RPG 1.5 (Aku), RPG 2.5 (Aku)

Stroje k čelnímu zarovnávání a úkosování tenkostěnných trubek a mikrofitinků z nerez oceli. Čistě a velmi hodnotné řešení precizní přípravy pro svar!

Obsah dodávky:

- 1 stroj k čelnímu zarovnávání trubek RPG XS Aku, RPG ONE, RPG 1.5 nebo RPG 2.5 (Aku)
- 1 přepravní kufr z tvrzeného materiálu
- 2 rezervní baterie, 1 nabíječka (pouze u verzí aku)
- 1 pojistka proti přetížení (čtyřhranná matice, není u RPG XS a RPG ONE)
- 1 nožový držák (obj. č. 790 037 152; u RPG XS: obj. č. 790 033 150)
- 1 břitovou destičkou (Obj. č. 790 038 314)
- 1 vložené kruhové upínací čelisti (Obj. č. 790 030 094, jen u RPG 2.5)
- 1 sada nářadí
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

Na přání lze dodat podstavec pro stroje aku jako opci (Obj. č. 790 037 169).

NOVÉ



RPG XS Aku

NOVÉ



RPG XS Úhlový-Aku



RPG ONE



RPG ONE Aku



RPG 1.5



RPG 1.5 Aku

Technika k čelnímu zarovnávání trubek

39



RPG 2.5



RPG 2.5 Akku

Rozsah použití	RPG XS Aku	RPG ONE	RPG ONE Aku	RPG 1.5	RPG 1.5 Aku	RPG 2.5	RPG 2.5 Aku	
Průměr trubky min.-max.	[mm] [inch] 3,0 - 19,05 0.118 - 0.75	3,0 - 25,4 0.118 - 1.0	3,0 - 25,4 0.118 - 1.0	3,0 - 38,1 0.118 - 1.5	3,0 - 38,1 0.118 - 1.5	6,35* - 63,5 0.25* - 2.5	6,35* - 63,5 0.25* - 2.5	
Tloušťka stěny max.	[mm] [inch] 2,0 0.079	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	
Materiály trubek	Vysoce legované oceli (nerez ocel č. mater. 1.40... - 1.45... dle DIN 17 455 a DIN 17456), nelegované a nízkolegované oceli, hliník.							
Technické údaje								
Rozměr (lxhxt)	[mm] [inch] 217x187x53 8.5x7.4x2.1	390x200x70 15.4x7.9x2.8	261x255x80 10.3x10x3.2	400x350x160 15.8x13.8x6.3	275x255x90 10.8x10x3.5	500x300x170 19.7x11.8x6.7	260x300x320 10.2x11.8x12.6	
Otáčky nástroje	[ot/min]	0 - 350	145 - 380	0 - 400	145 - 380	0 - 400	1. rychlost: 9 - 2 ot/min 2. rychlost: 27 - 153 ot/min	1. rychlost: 0 - 24 ot/min 2. rychlost: 0 - 83 ot/min
Výkon	[W]	-	1100	-	1100	-	1100	-
Napětí nabíjecí baterie	[V]	10,8	-	18	-	18	-	18
Kapacitát	[Ah]	1,5	-	2,6	-	2,6	-	2,6
Úroveň akustického tlaku na pracovišti cca (EN 23741)	[dB (A)]	cca 78	cca 78	cca 78	cca 78	cca 78	cca 78,2	cca 78,2
Úroveň vibrací (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5

* pouze se speciálními vloženými kruhovými upínacími čelistmi (obsaženy ve standardní dodávce RPG 2.5)

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
RPG XS Akku (10,8 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 033 001		1,320
RPG XS Akku (10,8 V)	115 V, 60 Hz US	790 033 002		1,320
RPG XS úhlový-aku (10,8 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 033 011		1,520
RPG XS úhlový-aku (10,8 V)	115 V, 60 Hz US	790 033 012		1,520
RPG ONE	230 V, 50/60 Hz EU	790 036 031	4,140	9,600
RPG ONE	120 V, 50/60 Hz US	790 036 032	4,140	9,600
RPG ONE	110 V, 50/60 Hz EU	790 036 033	4,140	9,600
RPG ONE Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 036 021	2,880	8,200
RPG ONE Akku (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 036 022	2,880	8,200
RPG 1.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 037 001	3,880	9,500
RPG 1.5	120 V, 50/60 Hz US	790 037 002	3,880	9,500
RPG 1.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 037 003	3,880	9,500
RPG 1.5 Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 037 011	3,440	10,100
RPG 1.5 Akku (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 037 012	3,440	10,100
RPG 2.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 030 001	6,600	12,500
RPG 2.5	120 V, 50/60 Hz US	790 030 002	6,600	12,500
RPG 2.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 030 003	6,600	12,500
RPG 2.5 Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 030 011	5,340	11,320
RPG 2.5 Akku (18 V)	110 V, 60 Hz US	790 030 012	5,340	11,320



Úhlový pohon

Úhlový pohon k RPG ONE (aku) a RPG 1.5 (aku)

Úhlový pohon lze dodat jako opci a lze jej také na RPG ONE a RPG 1.5 (aku) namontovat dodatečně. Obrysová délka se díky úhlovému pohonu snižuje na 200 mm (7.874 inch). Technické vlastnosti zůstávají nezměněny.

Název	Obj. č.	kg
Úhlový pohon pro RPG ONE (aku) a RPG 1.5 (aku)	790 037 400	0,475

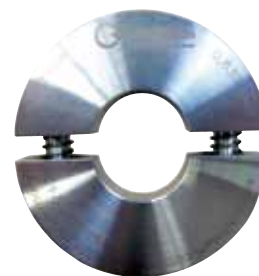
Příslušenství ke strojům k RPG XS Aku, RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5 (Aku)

Před vystavením Vaší objednávky na kruhové upínací čelisti prosím zkontrolujte vnější průměr trubek.

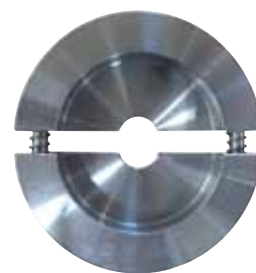
Kruhové upínací čelisti z nerez oceli

Obzvláště odolné. Garantují přesné upínání trubek a mikrofitinků a rychlou výměnu upínacích čelistí bez použití náradí díky jedinečné konstrukci upínacího mechanismu s nuceným vedením upínacích čelistí. Další rozměry kruhových upínacích čelistí lze dodat.

Použití pro	Použití pro	Průměr trubky		Upínací délka na trubce		Obj. č.	kg
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
RPG XS	Trubek	6,35	0.250	10,00	0.394	790 033 202	0,108
RPG XS	Trubek	8,00	0.315	10,00	0.394	790 033 203	0,106
RPG XS	Trubek	9,53	0.375	10,00	0.394	790 033 204	0,105
RPG XS	Trubek	10,00	0.394	10,00	0.394	790 033 205	0,105
RPG XS	Trubek	12,70	0.500	10,00	0.394	790 033 206	0,101
RPG XS	Trubek	13,50	0.531	10,00	0.394	790 033 207	0,100
RPG XS	Trubek	19,05	0.750	10,00	0.394	790 033 209	0,090
RPG XS	Mikrofitinků	6,35	0.250	10,00	0.394	790 033 301	0,056
RPG ONE	Trubek	3,00	0.118	10,00	0.394	790 036 232	0,118
RPG ONE	Trubek	3,18	0.125	10,00	0.394	790 036 201	0,119
RPG ONE	Trubek	6,00	0.236	10,00	0.394	790 036 213	0,117
RPG ONE	Trubek	6,35	0.250	10,00	0.394	790 036 202	0,118
RPG ONE	Trubek	7,00	0.276	10,00	0.394	790 036 214	0,118
RPG ONE	Trubek	8,00	0.315	10,00	0.394	790 036 215	0,116
RPG ONE	Trubek	9,53	0.375	10,00	0.394	790 036 203	0,115
RPG ONE	Trubek	10,00	0.394	10,00	0.394	790 036 204	0,115
RPG ONE	Trubek	10,10	0.398	10,00	0.394	790 036 222	0,114
RPG ONE	Trubek	11,00	0.433	10,00	0.394	790 036 226	0,112
RPG ONE	Trubek	12,00	0.472	10,00	0.394	790 036 205	0,112
RPG ONE	Trubek	12,10	0.476	10,00	0.394	790 036 223	0,111
RPG ONE	Trubek	12,70	0.500	10,00	0.394	790 036 206	0,111
RPG ONE	Trubek	13,50	0.531	10,00	0.394	790 036 227	0,110
RPG ONE	Trubek	14,00	0.551	10,00	0.394	790 036 228	0,108
RPG ONE	Trubek	14,10	0.555	10,00	0.394	790 036 224	0,107
RPG ONE	Trubek	15,00	0.590	10,00	0.394	790 036 216	0,107
RPG ONE	Trubek	15,60	0.614	10,00	0.394	790 036 225	0,105
RPG ONE	Trubek	15,88	0.625	10,00	0.394	790 036 211	0,105
RPG ONE	Trubek	16,00	0.630	10,00	0.394	790 036 212	0,104
RPG ONE	Trubek	17,00	0.670	10,00	0.394	790 036 221	0,103
RPG ONE	Trubek	17,20	0.677	10,00	0.394	790 036 207	0,104
RPG ONE	Trubek	18,00	0.709	10,00	0.394	790 036 217	0,102
RPG ONE	Trubek	19,05	0.750	10,00	0.394	790 036 208	0,100
RPG ONE	Trubek	20,00	0.787	10,00	0.394	790 036 230	0,096
RPG ONE	Trubek	21,30	0.839	10,00	0.394	790 036 209	0,094
RPG ONE	Trubek	21,70	0.854	10,00	0.394	790 036 220	0,093
RPG ONE	Trubek	22,00	0.866	10,00	0.394	790 036 218	0,093
RPG ONE	Trubek	23,00	0.906	10,00	0.394	790 036 219	0,085
RPG ONE	Trubek	25,00	0.984	10,00	0.394	790 036 231	0,081
RPG ONE	Trubek	25,40	1.000	10,00	0.394	790 036 210	0,083
RPG ONE	Mikrofitinků	6,00	0.236	4,00	0.157	790 036 304	0,066
RPG ONE	Mikrofitinků	6,35	0.250	4,00	0.157	790 036 301	0,066
RPG ONE	Mikrofitinků	8,00	0.315	4,00	0.157	790 036 307	0,065
RPG ONE	Mikrofitinků	9,53	0.375	4,00	0.157	790 036 302	0,064
RPG ONE	Mikrofitinků	10,00	0.394	4,00	0.157	790 036 305	0,065
RPG ONE	Mikrofitinků	12,00	0.472	4,00	0.157	790 036 306	0,064
RPG ONE	Mikrofitinků	12,70	0.500	4,00	0.157	790 036 303	0,062
RPG 1.5	Trubek	3,00	0.118	15,00	0.591	790 037 220	0,300
RPG 1.5	Trubek	3,18	0.125	15,00	0.591	790 037 221	0,308
RPG 1.5	Trubek	4,00	0.157	15,00	0.591	790 037 222	0,308
RPG 1.5	Trubek	4,78	0.188	15,00	0.591	790 037 223	0,308
RPG 1.5	Trubek	5,00	0.197	15,00	0.591	790 037 224	0,290
RPG 1.5	Trubek	6,00	0.236	15,00	0.591	790 037 225	0,310
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	6,35	0.250	15,00	0.591	790 037 226	0,306



Upínací čelisti z nerez oceli



Upínací čelisti z nerez oceli pro mikrofitinky

Technika k čelnímu zarovnávání trubek

Použití pro	Použití pro	Průměr trubky		Upínací délka na trubce		Obj. č.	kg
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	7,00	0.276	15,00	0.591	790 037 257	0,306
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	8,00	0.314	15,00	0.591	790 037 227	0,299
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	9,00	0.354	15,00	0.591	790 037 254	0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	9,53	0.375	15,00	0.591	790 037 228	0,297
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	10,00	0.394	15,00	0.591	790 037 229	0,298
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	11,00	0.433	15,00	0.591	790 037 293	0,252
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	11,11	0.437	15,00	0.591	790 037 255	0,295
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	12,00	0.472	15,00	0.591	790 037 230	0,293
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	12,70	0.500	15,00	0.591	790 037 231	0,292
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	13,00	0.512	15,00	0.591	790 037 232	0,291
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	13,20	0.520	15,00	0.591	790 037 263	0,290
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	13,50	0.531	15,00	0.591	790 037 233	0,290
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	14,00	0.551	15,00	0.591	790 037 234	0,288
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	14,30	0.563	15,00	0.591	790 037 253	0,289
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	14,70	0.579	15,00	0.591	790 037 290	0,287
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	15,00	0.591	15,00	0.591	790 037 235	0,286
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	15,30	0.602	15,00	0.591	790 037 259	0,287
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	15,70	0.618	15,00	0.591	790 037 291	0,284
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	15,88	0.625	15,00	0.591	790 037 236	0,285
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	16,00	0.630	15,00	0.591	790 037 237	0,282
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	17,00	0.669	15,00	0.591	790 037 256	0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	17,08	0.672	15,00	0.591	790 037 260	0,281
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	17,20	0.677	15,00	0.591	790 037 238	0,300
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	18,00	0.709	15,00	0.591	790 037 239	0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	19,00	0.748	15,00	0.591	790 037 240	0,277
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	19,05	0.750	15,00	0.591	790 037 241	0,274
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	20,00	0.787	15,00	0.591	790 037 242	0,272
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	21,00	0.827	15,00	0.591	790 037 294	0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	21,30	0.839	15,00	0.591	790 037 243	0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	21,70	0.854	15,00	0.591	790 037 261	0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	22,00	0.866	15,00	0.591	790 037 244	0,264
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	22,22	0.875	15,00	0.591	790 037 292	0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	23,00	0.906	15,00	0.591	790 037 245	0,261
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	24,00	0.945	15,00	0.591	790 037 246	0,256
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	25,00	0.984	15,00	0.591	790 037 247	0,252
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	25,40	1.000	15,00	0.591	790 037 248	0,240
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	26,90	1.059	15,00	0.591	790 037 249	0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	27,00	1.063	15,00	0.591	790 037 264	0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	27,20	1.071	15,00	0.591	790 037 262	0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	28,00	1.102	15,00	0.591	790 037 250	0,238
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	29,00	1.142	15,00	0.591	790 037 251	0,235
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	30,00	1.181	15,00	0.591	790 037 252	0,232
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	31,80	1.250	15,00	0.591	790 037 280	0,230
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	32,00	1.260	15,00	0.591	790 037 258	0,226
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	33,40	1.315	15,00	0.591	790 037 281	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	33,70	1.327	15,00	0.591	790 037 282	0,218
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	34,00	1.339	15,00	0.591	790 037 283	0,210
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	35,00	1.377	15,00	0.591	790 037 284	0,210
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	36,00	1.417	15,00	0.591	790 037 285	0,204
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	38,00	1.496	15,00	0.591	790 037 286	0,199
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubek	38,10	1.500	15,00	0.591	790 037 287	0,194
RPG 2.5	Trubek	40,00	1.575	15,00	0.591	790 030 234	0,565
RPG 2.5	Trubek	41,00	1.614	15,00	0.591	790 030 230	0,560
RPG 2.5	Trubek	42,00	1.654	15,00	0.591	790 030 117	0,500
RPG 2.5	Trubek	42,40	1.669	15,00	0.591	790 030 227	0,483
RPG 2.5	Trubek	42,70	1.681	15,00	0.591	790 030 224	0,483
RPG 2.5	Trubek	43,00	1.693	15,00	0.591	790 030 231	0,544
RPG 2.5	Trubek	44,50	1.752	15,00	0.591	790 030 228	0,483
RPG 2.5	Trubek	48,30	1.902	15,00	0.591	790 030 226	4,990
RPG 2.5	Trubek	50,80	2.000	15,00	0.591	790 030 220	0,483
RPG 2.5	Trubek	51,00	2.008	15,00	0.591	790 030 233	0,482
RPG 2.5	Trubek	52,00	2.047	15,00	0.591	790 030 225	0,483
RPG 2.5	Trubek	53,00	2.087	15,00	0.591	790 030 232	0,457
RPG 2.5	Trubek	54,00	2.126	15,00	0.591	790 030 221	0,452
RPG 2.5	Trubek	55,00	2.165	15,00	0.591	790 030 235	0,440
RPG 2.5	Trubek	57,00	2.244	15,00	0.591	790 030 229	0,419
RPG 2.5	Trubek	60,30	2.374	15,00	0.591	790 030 222	0,386
RPG 2.5	Trubek	63,50	2.500	15,00	0.591	790 030 223	0,350
RPG 2.5	Trubek	65,00	2.559	15,00	0.591	790 030 236	0,330

Použití pro	Použití pro	Průměr trubky		Upínací délka na trubce		Obj. č.	kg
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
RPG 1.5	Mikrofitinků	3,00	0.118	4,00	0.157	790 037 300	0,241
RPG 1.5	Mikrofitinků	3,18	0.125	4,00	0.157	790 037 301	0,227
RPG 1.5	Mikrofitinků	4,00	0.157	4,00	0.157	790 037 302	0,237
RPG 1.5	Mikrofitinků	4,78	0.188	4,00	0.157	790 037 303	0,234
RPG 1.5	Mikrofitinků	5,00	0.197	4,00	0.157	790 037 304	0,228
RPG 1.5	Mikrofitinků	6,00	0.236	4,00	0.157	790 037 305	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	6,35	0.250	4,00	0.157	790 037 306	0,460
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	8,00	0.314	4,00	0.157	790 037 307	0,223
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	9,53	0.375	4,00	0.157	790 037 308	0,300
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	10,00	0.394	4,00	0.157	790 037 309	0,222
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	12,00	0.472	4,00	0.157	790 037 310	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	12,50	0.492	4,00	0.157	790 037 317	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	12,70	0.500	4,00	0.157	790 037 311	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	17,20	0.678	4,00	0.157	790 037 312	0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	19,00	0.748	4,00	0.157	790 037 314	0,216
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	19,05	0.750	4,00	0.157	790 037 315	0,215
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	21,20	0.835	4,00	0.157	790 037 313	0,213
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofitinků	21,30	0.839	4,00	0.157	790 037 318	0,212

Nožový držák WH

Vhodný pro MFW 790 038 314. Přestavitelný nožový držák včetně šroubu k upevnění.
Pro max. tloušťka stěny 3 mm.

Rozsah použití	Možný druh opracování		Úhel úkosu	Doporučený rozsah použití	Průměr trubky			
	Čelní	Úkosování			RPG XS (Aku)	RPG ONE (Aku)	RPG 1.5 (Aku)	RPG 2.5 (Aku)
WH12-I/Standardní* Obj. č. 790 037 152	x	-	-	[mm] 6,0 - 12,7 [inch] 0.236 - 0.5	-	6,0 - 25,4 0.236 - 1.0	6,0 - 38,1 0.236 - 1.5	6,0 - 63,5 0.236 - 2.5
WH12-I Obj. č. 790 037 154	x	-	-	[mm] [inch]	-	12,7 - 25,4 0.5 - 1.0	12,7 - 38,1 0.5 - 1.5	12,7 - 63,5 0.5 - 2.5
WH12-I/mikrofitinky** Obj. č. 790 037 156	x	-	-	[mm] [inch]	-	-	3,0 - 21,2 0.118 - 0.84	6,35 - 21,2 0.25 - 0.84
WH3-V-30 Obj. č. 790 037 158	-	x	30°	[mm] [inch]	-	max. 25,4 max. 1.0	max. 35,0 max. 1.378	max. 60,3 max. 2.374
WH3-V-35 Obj. č. 790 037 159	-	x	35°	[mm] [inch]	-	max. 25,4 max. 1.0	max. 33,7 max. 1.327	max. 59,3 max. 2.335
WH3-V-45*** Obj. č. 790 037 157	-	x	45°	[mm] [inch]	-	- max. 1.327	max. 33,7 max. 1.327	max. 59,0 max. 2.3
WH-I Obj. č. 790 033 150	x	-	-	[mm] 3,0 - 12,0 [inch] 0.118 - 0.472	3,0 - 19,05 0.118 - 0.75	-	-	-
WH-I Obj. č. 790 033 151	x	-	-	[mm] 12,0 - 19,05 [inch] 0.472 - 0.75	12,0 - 19,05 0.472 - 0.75	-	-	-

Název	Obj. č.	kg
Standardní nožový držák WH12-I*	790 037 152	0,040
Speciální nožový držák WH12-I	790 037 154	0,050
Speciální nožový držák na mikrofitinky WH12-I**	790 037 156	0,100
Nožový držák WH3-V-30	790 037 158	0,024
Nožový držák WH3-V-35	790 037 159	0,024
Nožový držák WH3-V-45***	790 037 157	0,022
Nožový držák WH-I	790 033 150	
Nožový držák WH-I	790 033 151	

* Obsažen ve standardním rozsahu dodávky.

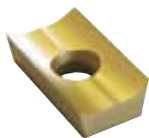
** Používat jen spolu s kruhovými upínacími čelistmi z nerez oceli určenými pro fitinky.

*** Nelze použít spolu s RPG XS a RPG ONE.



Nožový držák WH

Technika k čelnímu zarovnávání trubek



Břítové destičky MFW

Břítové destičky MFW

Se 2 břity a otěruvzdorným povlakem nanášeným podle specifického postupu.

Lze je používat na všech strojích řady RPG.

Název	Počet	Obj. č.		kg
Břítové destičky MFW-P-2	1	790 038 314		0,003
Břítové destičky MFW-P-2	10	790 038 315		0,045
Šroub Torx (RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5)	1	790 086 220		0,002
Šroub Torx (RPG XS)	1	790 086 217		0,002



Čisté, vysoce hodnotné řešení pro precizní přípravu pro svar!



QTC® Quick-Tool-Change:
Systém rychlé výměny nástrojů, kruhových upínacích čelistí a trubek



Velký výběr kruhových upínacích čelistí z nerez oceli (pro RPG 8.6 také z hliníku)



Včetně robustního přepravního kufru



Včetně nožového držáku WH a multifunkčního nástroje MFW se dvěma břity a speciálním povlakováním chránícím břity proti otěru

Stroje k čelnímu zarovnávání trubek RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

45

Stroje k čelnímu zarovnávání trubek

- Vysoká jakost obrobeného povrchu čela trubky
- Zarovnání bez ostřin a kolmo
- Úkosování je možné se speciálním držákem (pouze s RPG 4.5 a RPG 8.6)
- Systém rychlé výměny nástrojů, kruhových upínacích čelistí a trubek
- Opracování tenkostěnných trubek z nerez oceli (V4A)
- Vyměnitelné břitové destičky se dvěma břity a vysoce odolným povlakem
- Elektromotor s regulací otáček
- Posuv s milimetrovým dělením stupnice pro optimální výsledek
- Pro výměnu kruhových upínacích čelistí nejsou nutné žádné nástroje
- Přenosné a lehké stroje pro mobilní a bezpečné použití

Další výhody, které poskytuje RPG 4.5 S:

- Integrované upínací čelisti z kalené slitiny hliníku pro různé průměry trubek
- Vysoká hospodárnost, protože nejsou zapotřebí kruhové upínací čelisti pro každý jednotlivý průměr
- Vícebodové upnutí trubky

RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

K bezotřepovému a kolmému zarovnávání tenkostěnných trubek z nerez oceli.

Uzavřený systém s nahlížecím okénkem umožňuje čistou a bezpečnou práci.

Stroj na otočném stojánku, který lze příp. demontovat.

Obsah dodávky:

- 1 stroj k čelnímu zarovnávání trubek RPG 4.5, RPG 4.5 S resp. RPG 8.6
- 1 přepravní kufr z tvrzeného materiálu
- 1 nožový držák (Obj. č. 790 038 320) s břitovou destičkou (Obj. č. 790 038 314)
- 1 sada nářadí
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

Rozsah použití		RPG 4.5	RPG 4.5 (S)	RPG 8.6
Průměr trubky	[mm]	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[inch]	0.5 - 4.5	0.5 - 4.5	2 - 8.6
Tloušťka stěny max.	[mm]	3,0	3,0	3,6
	[inch]	0.118	0.118	0.142
Materiály trubek		Vysoce legované oceli (nerez ocel č. mater. 1.40... - 1.45... dle DIN 17 455 a DIN 17456), nelegované a nízkolegované oceli, hliník.		
Technické údaje		Elektrický pohon jednofáz. střídavým elektromotorem		
Rozměry (včetně pohonu)	[mm]	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[inch]	18.1 x 10.2 x 9.1	24 x 15 x 10.6	19.7 x 13.8 x 13.8
Výkon	[W]	1100	1100	1100
Třída ochrany		II	II	II
Otáčky (max. otáčky bez zatížení)	[min ⁻¹]	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Úroveň vibrací dle EN 60745	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Úroveň akustického tlaku na pracovišti dle EN 23741	[dB (A)]	Při chodu naprázdno cca 83 dB (A)	Při chodu naprázdno cca 83 dB (A)	Při chodu naprázdno cca 83 dB (A)

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
RPG 4.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 038 001	10,500	19,400
RPG 4.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 038 003	10,500	19,400
RPG 4.5	120 V, 50/60 Hz US	790 038 002	10,500	19,400
RPG 4.5 S	230 V, 50/60 Hz EU	790 038 011	23,000	34,000
RPG 4.5 S	120 V, 50/60 Hz US	790 038 012	23,000	34,000
RPG 8.6	230 V, 50/60 Hz EU	790 039 001	20,500	32,000
RPG 8.6	110 V, 50/60 Hz EU	790 039 003	20,500	32,000
RPG 8.6	120 V, 50/60 Hz US	790 039 002	20,500	32,000



RPG 4.5

NOVÉ



RPG 4.5 S



RPG 8.6

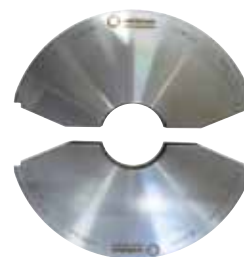
Příslušenství k RPG 4.5, RPG 8.6

Před vystavením Vaší objednávky na kruhové upínací čelisti prosím zkontrolujte vnější průměr trubek.

Kruhové upínací čelisti

Obzvláště odolné. Upínací čelisti se západkovým mechanismem garantují přesné upínání trubek a rychlou výměnu upínacích čelistí bez použití náradí. Další rozměry kruhových upínacích čelistí lze dodat.

Použití pro	Provedení	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Obj. č.	kg
RPG 4.5	Nerez ocel	12,00	0.472	790 038 454	2,170
RPG 4.5	Nerez ocel	12,70	0.500	790 038 438	2,177
RPG 4.5	Nerez ocel	13,00	0.512	790 038 439	2,176
RPG 4.5	Nerez ocel	13,50	0.531	790 038 440	2,175
RPG 4.5	Nerez ocel	14,00	0.551	790 038 441	2,174
RPG 4.5	Nerez ocel	16,00	0.630	790 038 442	2,168
RPG 4.5	Nerez ocel	17,20	0.677	790 038 443	2,164
RPG 4.5	Nerez ocel	18,00	0.709	790 038 444	2,161
RPG 4.5	Nerez ocel	19,00	0.748	790 038 445	2,150
RPG 4.5	Nerez ocel	19,05	0.750	790 038 446	2,157
RPG 4.5	Nerez ocel	20,00	0.787	790 038 447	2,153
RPG 4.5	Nerez ocel	21,30	0.839	790 038 448	2,100
RPG 4.5	Nerez ocel	22,00	0.866	790 038 449	2,144
RPG 4.5	Nerez ocel	22,22	0.875	790 038 050	2,195
RPG 4.5	Nerez ocel	23,00	0.906	790 038 450	2,140
RPG 4.5	Nerez ocel	24,00	0.945	790 038 451	2,133
RPG 4.5	Nerez ocel	25,00	0.984	790 038 452	2,127
RPG 4.5	Nerez ocel	25,25	0.994	790 038 049	2,180
RPG 4.5	Nerez ocel	25,40	1.000	790 038 051	2,100
RPG 4.5	Nerez ocel	26,90	1.059	790 038 400	2,090
RPG 4.5	Nerez ocel	27,20	1.071	790 038 468	2,165
RPG 4.5	Nerez ocel	28,00	1.102	790 038 401	2,110
RPG 4.5	Nerez ocel	29,00	1.142	790 038 402	2,105
RPG 4.5	Nerez ocel	30,00	1.181	790 038 403	2,095
RPG 4.5	Nerez ocel	31,75	1.250	790 038 052	2,090
RPG 4.5	Nerez ocel	31,80	1.252	790 038 404	2,080
RPG 4.5	Nerez ocel	32,00	1.260	790 038 455	2,080
RPG 4.5	Nerez ocel	33,00	1.299	790 038 465	2,120
RPG 4.5	Nerez ocel	33,40	1.315	790 038 405	2,040
RPG 4.5	Nerez ocel	33,70	1.327	790 038 406	2,060
RPG 4.5	Nerez ocel	34,00	1.339	790 038 407	2,040
RPG 4.5	Nerez ocel	35,00	1.378	790 038 408	2,050
RPG 4.5	Nerez ocel	36,00	1.417	790 038 409	2,044
RPG 4.5	Nerez ocel	38,00	1.496	790 038 410	2,025
RPG 4.5	Nerez ocel	38,10	1.500	790 038 053	2,020
RPG 4.5	Nerez ocel	40,00	1.575	790 038 411	2,000
RPG 4.5	Nerez ocel	41,00	1.614	790 038 412	1,990
RPG 4.5	Nerez ocel	42,00	1.654	790 038 413	1,976
RPG 4.5	Nerez ocel	42,16	1.660	790 038 414	1,950
RPG 4.5	Nerez ocel	42,40	1.669	790 038 415	1,965
RPG 4.5	Nerez ocel	42,70	1.681	790 038 416	1,950
RPG 4.5	Nerez ocel	44,45	1.750	790 038 417	1,955
RPG 4.5	Nerez ocel	44,50	1.752	790 038 418	1,955
RPG 4.5	Nerez ocel	45,00	1.772	790 038 419	1,948
RPG 4.5	Nerez ocel	48,00	1.890	790 038 464	1,960
RPG 4.5	Nerez ocel	48,26	1.900	790 038 420	1,880
RPG 4.5	Nerez ocel	48,30	1.902	790 038 421	1,905
RPG 4.5	Nerez ocel	48,60	1.913	790 038 422	1,875
RPG 4.5	Nerez ocel	50,00	1.969	790 038 456	1,880
RPG 4.5	Nerez ocel	50,80	2.000	790 038 054	1,895
RPG 4.5	Nerez ocel	51,00	2.008	790 038 423	1,870



Upínací čelisti z nerez oceli k RPG 4.5



Upínací čelisti z hliníku k RPG 8.6

Použití pro	Provedení	Průměr trubky [mm]	Průměr trubky [inch]	Obj. č.	kg
RPG 4.5	Nerez ocel	52,00	2.047	790 038 424	1,850
RPG 4.5	Nerez ocel	53,00	2.087	790 038 425	1,835
RPG 4.5	Nerez ocel	54,00	2.126	790 038 426	1,827
RPG 4.5	Nerez ocel	57,00	2.244	790 038 457	1,780
RPG 4.5	Nerez ocel	60,00	2.362	790 038 469	1,780
RPG 4.5	Nerez ocel	60,30	2.375	790 038 427	1,700
RPG 4.5	Nerez ocel	60,45	2.380	790 038 428	1,726
RPG 4.5	Nerez ocel	60,50	2.382	790 038 429	1,695
RPG 4.5	Nerez ocel	63,00	2.480	790 038 461	1,688
RPG 4.5	Nerez ocel	63,50	2.500	790 038 055	1,670
RPG 4.5	Nerez ocel	65,00	2.559	790 038 463	1,700
RPG 4.5	Nerez ocel	70,00	2.756	790 038 430	1,545
RPG 4.5	Nerez ocel	73,03	2.875	790 038 453	1,485
RPG 4.5	Nerez ocel	73,15	2.880	790 038 431	1,482
RPG 4.5	Nerez ocel	75,00	2.953	790 038 462	1,443
RPG 4.5	Nerez ocel	76,10	2.996	790 038 432	1,420
RPG 4.5	Nerez ocel	76,20	3.000	790 038 056	1,390
RPG 4.5	Nerez ocel	76,30	3.004	790 038 433	1,390
RPG 4.5	Nerez ocel	80,00	3.150	790 038 466	1,390
RPG 4.5	Nerez ocel	85,00	3.346	790 038 434	1,220
RPG 4.5	Nerez ocel	85,90	3.382	790 038 435	1,200
RPG 4.5	Nerez ocel	88,90	3.500	790 038 057	1,130
RPG 4.5	Nerez ocel	89,10	3.508	790 038 436	1,100
RPG 4.5	Nerez ocel	90,00	3.543	790 038 467	1,150
RPG 4.5	Nerez ocel	101,60	4.000	790 038 058	0,800
RPG 4.5	Nerez ocel	104,00	4.094	790 038 437	0,740
RPG 4.5	Nerez ocel	108,00	4.252	790 038 458	0,620
RPG 4.5	Nerez ocel	114,30	4.500	790 038 059	0,435
RPG 8.6	Hliník	50,80	2.000	790 039 260	3,800
RPG 8.6	Hliník	57,00	2.244	790 039 265	4,000
RPG 8.6	Hliník	76,20	3.000	790 039 261	4,200
RPG 8.6	Hliník	88,90	3.500	790 039 264	4,000
RPG 8.6	Hliník	101,60	4.000	790 039 252	3,800
RPG 8.6	Hliník	108,00	4.252	790 039 266	4,850
RPG 8.6	Hliník	114,30	4.500	790 039 256	3,500
RPG 8.6	Hliník	127,05	5.002	790 039 262	3,420
RPG 8.6	Hliník	133,00	5.236	790 039 267	4,600
RPG 8.6	Hliník	139,70	5.500	790 039 259	3,100
RPG 8.6	Hliník	141,30	5.563	790 039 257	2,900
RPG 8.6	Hliník	152,40	6.000	790 039 253	2,700
RPG 8.6	Hliník	159,00	6.260	790 039 268	4,200
RPG 8.6	Hliník	168,30	6.625	790 039 254	2,300
RPG 8.6	Hliník	193,70	7.626	790 039 269	3,500
RPG 8.6	Hliník	197,00	7.756	790 039 263	1,530
RPG 8.6	Hliník	203,20	8.000	790 039 258	3,500
RPG 8.6	Hliník	219,10	8.625	790 039 255	0,600
RPG 8.6	Nerez ocel	101,60	4.000	790 039 287	5,000
RPG 8.6	Nerez ocel	114,30	4.500	790 039 280	4,700
RPG 8.6	Nerez ocel	141,30	5.563	790 039 281	4,500
RPG 8.6	Nerez ocel	152,40	6.000	790 039 283	4,400
RPG 8.6	Nerez ocel	168,30	6.625	790 039 284	4,000
RPG 8.6	Nerez ocel	203,20	8.000	790 039 286	3,240
RPG 8.6	Nerez ocel	219,10	8.625	790 039 285	1,500

Nožový držák WH

Vhodný pro břitovou destičkou 790 038 314. Včetně šroubu Torx.
Úkosování s RPG 4.5 S se nedoporučuje.

Rozsah použití	Možný druh opracování		Úhel úkosu
	Čelní	Úkosování	[°]
Nožový držák WH15-I	x	–	–
Nožový držák WH12-V-45°	–	x	45
Nožový držák WH12-V-35°	–	x	35
Nožový držák WH12-U-20°	–	x	20

Název	Obj. č.	kg
Nožový držák WH15-I	790 038 320	0,025
Nožový držák WH12-V-45°	790 038 280	0,044
Nožový držák WH12-V-35°	790 038 282	0,054
Nožový držák WH12-U-20°	790 038 326	0,031

Břítové destičky MFW

Se 2 břity a otěruvzdorným povlakem nanášeným podle specifického postupu.
Lze je používat na všech strojích řady RPG.

Název	Počet	Obj. č.	kg
Břítové destičky MFW-P-2	1	790 038 314	0,003
Břítové destičky MFW-P-2	10	790 038 315	0,045



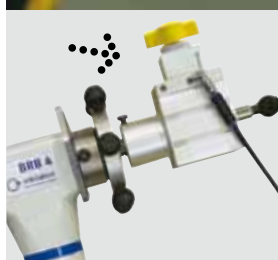
Nožový držák WH



Břítové destičky MFW



Balík výkonu v oblasti opracování kotlových trubek!



BRB pneu/auto s pneumatickým upínáním, ideální pro sériové opracování!



Upínací systém „NC“ je se svými upínacími klíny pevně ukotvenými v upínacím trnu neztratitelný!



Optimalizovaný elektromotor - i BRB 2 je napříště dostupný v elektrickém provedení.



Závěsné oko umožňuje použít vyvažovač a tím rychlou a neunavující práci.



Vysoký výkon při malé hmotnosti.

Stroje k opracování kotlových trubek BRB

- Do ruky padnoucí, ergonomická a kompaktní konstrukce
- Precizní a opakovatelná příprava pro svar
- Nejrychlejší opracování s NOVÝM strojem BRB pneu/auto s pneumatickým upínáním, ideální pro sériové opracování např. při použití na výměníky tepla
- Maximální výkon při malé hmotnosti
- Vyměnitelné břitové destičky s až 4-mi břity, povlakované pro vysoké výkony
- Systém pro rychlé upínání nástrojů s jednoduchým, pohodlným přestavením
- Otočný kroužek výfuku vzduchu
- Jednoduchá výměna nástrojů
- Nástroje použitelné na všech strojích BRB
- Přestavba starších strojů BRB na BRB pneu/auto nebo na nový systém upínání „NC“ je možná
- Lze dosadit až 3 nástroje současně

Balík výkonu v oblasti opracování kotlových trubek. Zhotovení tvarů svarové mezery I/V/Y a U na koncích trubek z vysokolegované (nerez) oceli a také nízkolegované a nelegované oceli s použitím inovativního nástrojového systému QTC®.

Příprava pro svar na trubkách a trubkovnicích při stavbě ohříváků vody, kotlů a aparátů.

Stroje BRB se dodávají v provedení s následujícími pohony:

- **Elektro:** 230 V, 50/60 Hz EU nebo 120 V, 50/60 Hz EU
Jednofázový střídavý elektromotor, třída ochrany II, elektrická regulace otáček.
- **Pneu:** Vzduchový lamelový motor. Záruka je možná jen při používání odpovídající jednotky pro úpravu vzduchu. Doporučujeme jednotku pro úpravu vzduchu od fy Orbitalum Tools, obj. č. 790 093 060 (viz str. 66).
- **Pneu/Auto:** Vzduchový lamelový motor (viz výše) s přídavným pneumatickým upínacím systémem. Při opracování kotlových trubek je nutno rychle přecházet od jedné trubky k druhé. S novým, rychlým strojem BRB pneu/auto s pneumatickým upínáním se stroj pomocí páky přesně vystředí a upne v trubce resp. po opracování se v trubce opět uvolní. Tím je stroj BRB 4 pneu/auto ideální pro sériové opracování.

Technické údaje	BRB 2 Elektro	BRB 2 Pneu	BRB 2 Pneu/Auto	BRB 4 Elektro	BRB 4 Pneu	BRB 4 Pneu/Auto
Výkon	0,5 kW	0,38 kW	0,38 kW	1,5 kW	1,0 kW	1,0 kW
Otáčky	18 - 118 ot/min	0 - 120 ot/min	0 - 120 ot/min	12 - 37 ot/min	0 - 110 ot/min	0 - 110 ot/min
Spotřeba vzduchu (při 6 bar)	–	0,7 m ³ /min	0,7 m ³ /min	–	1,0 m ³ /min	1,0 m ³ /min
Úroveň akustického tlaku L _{aeq} 1 m (EN 23741), cca	76 dB (A)	82 dB (A)	82 dB (A)	82 dB (A)	84 dB (A)	84 dB (A)
Úroveň vibrací (EN 28662, část 1)	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²

Před Vaším objednáním výše uvedených verzí pohonu stroje BRB zvolte jeden ze dvou upínacích systémů:

- Standardní upínací systém (od str. 52)
- Upínací systém NC (od str. 55)

Obsah dodávky pro všechny verze BRB:

- 1 stroj k obrábění kotlových trubek BRB 2 resp. BRB 4
- 1 robustní přepravní kufr
- nožové hlavy, sady upínacích klínů a upínací trn podle sestavy (Kit) a upínacího systému (přehledná tabulka viz str. 52 und str. 55.
- 1 ruční rozprašovač s chladicí řeznou kapalinou KSS-TOP (Obj. č. 790 060 226)
- 1 sada nářadí
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

BRB s upínacím systémem "Standard"

BRB s upínacím systémem "NC" od str. 55.

Detailní popis stroje, technické údaje a obsah dodávky najdete na str. 51.

Před Vaším objednááním stroje zvolte požadovaný upínací systém („Standard“ nebo „NC“), sestavu (Kit) stroje (1-5) a variantu pohonu (elektro, pneu nebo pneu/auto).



BRB 2 a BRB 4 Elektro
s upínacím systémem "Standard"



BRB 2 a BRB 4 Pneu
s upínacím systémem "Standard"



BRB 2 a BRB 4 Pneu/Auto
s upínacím systémem "Standard"

Rozsah použití		BRB 2		BRB 4				
		Kit 1	Kit 2	Kit 1	Kit 2	Kit 3	Kit 4	Kit 5
Vni. průměr	[mm]	12,75 - 25,5	19,1 - 46,0	19,1 - 33,8	32,0 - 61,7	32,0 - 110,8	19,1 - 61,7	19,1 - 110,8
trubky / rozsah upínání	[inch]	0.502 - 1.004	0.752 - 1.811	0.752 - 1.330	1.260 - 2.429	1.260 - 4.370	0.752 - 2.429	0.752 - 4.362
Ø nožové hlavy	[mm]	50,0 / 12,75	50,0 / 16,0	68,0 / 19,0	68,0 / 27,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0 120,0 / 27,0
	[inch]	1.969 / 0.502	1.969 / 0.630	2.677 / 0.748	2.677 / 1.063	4.724 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063 4.724 / 1.063
Sady upínacích klínů	[ks]	6	8	4	3	6	7	10
Ø upínacího trnu	[mm]	12,75	19,05	19,05	31,5	31,5	19,05 31,5	19,05 31,5
	[inch]	0.502	0.750	0.750	1.240	1.240	0.750 1.240	0.750 1.240
Průměr trubky	[mm]	16,75 - 41,5	23,0 - 62,0	64,0	73,0	114,3	73,0	114,3
	[inch]	0.659 - 1.634	0.906 - 2.441	2.51	2.87	4.50	2.87	4.50
Tloušťka stěny*	[mm]	2 - 8	2 - 8	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15
min. - max.	[inch]	0.079 - 0.315	0.079 - 0.315	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590

* V závislosti na materiálu a rozměru

Název	Provedení	Upínací systém	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
BRB 2 Elektro, Kit 1	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 085 011		12,200
BRB 2 Elektro, Kit 2	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 085 012		12,000
BRB 2 Elektro, Kit 1	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 085 021		
BRB 2 Elektro, Kit 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 085 022		
BRB 2 Pneu, Kit 1	Pneu	Standard	790 085 007		11,9
BRB 2 Pneu, Kit 2	Pneu	Standard	790 085 008		12,3
BRB 2 Pneu/Auto, Kit 1	Pneu/Auto	Standard	790 085 041		13,3
BRB 2 Pneu/Auto, Kit 2	Pneu/Auto	Standard	790 085 042		13,5
BRB 4 Elektro, Kit 1	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 086 011		15,000
BRB 4 Elektro, Kit 2	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 086 012		16,000
BRB 4 Elektro, Kit 3	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 086 013		22,800
BRB 4 Elektro, Kit 4	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 086 014		18,000
BRB 4 Elektro, Kit 5	230 V, 50/60 Hz EU	Standard	790 086 015		19,000
BRB 4 Elektro, Kit 1	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 086 021		15,000
BRB 4 Elektro, Kit 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 086 022		16,000
BRB 4 Elektro, Kit 3	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 086 023		18,500
BRB 4 Elektro, Kit 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 086 024		18,000
BRB 4 Elektro, Kit 5	120 V, 50/60 Hz EU/US	Standard	790 086 025		19,000
BRB 4 Pneu, Kit 1	Pneu	Standard	790 086 001		14,000
BRB 4 Pneu, Kit 2	Pneu	Standard	790 086 002		15,000
BRB 4 Pneu, Kit 3	Pneu	Standard	790 086 003		17,000
BRB 4 Pneu, Kit 4	Pneu	Standard	790 086 004		16,600
BRB 4 Pneu, Kit 5	Pneu	Standard	790 086 005		23,700
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 1	Pneu/Auto	Standard	790 086 031		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 2	Pneu/Auto	Standard	790 086 032		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 3	Pneu/Auto	Standard	790 086 033		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 4	Pneu/Auto	Standard	790 086 034		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 5	Pneu/Auto	Standard	790 086 035		24,500

Sady dodatečného vybavení BRB Standard "Rozšíření rozsahu"

K rozšíření rozsahu strojů BRB.

Sady dodatečného vybavení „Rozměr“ pro stroje BRB s upínacím systémem "NC" viz str. 56.

Sady dodatečného vybavení „Rozměr“ pro stroje BRB 4 s pohonem pneu/auto proti poptávce.



Sada dodatečného vybavení BRB Standard "Rozšíření rozsahu"

Č.	pro BRB	Verze	Obj. č.	Dodatečné vybavení z	Ø upín. trnu		Ø nožové hlavy		Rozšíření rozsahu na			
					[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	vní. D trubky		vně. D trubky	
									[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
01	BRB 2	Auto	790 085 016	Kit 2 na Kit 1	12,75	0.500	50,00	1.968	12,75 - 25,5	0.500 - 1.004	16,75 - 41,5	0.659 - 1.634
02	BRB 2	Pneu/Elektro	790 085 017	Kit 2 na Kit 1	12,75	0.500	50,00	1.968	12,75 - 25,5	0.500 - 1.004	16,75 - 41,5	0.659 - 1.634
03	BRB 2	Pneu/Elektro	790 085 018	Kit 1 na Kit 2	19,10	0.750	50,00	1.968	19,10 - 46,0	0.750 - 1.811	23,00 - 50,0	0.910 - 1.960
01	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 051	Kit 1 na Kit 4/ Kit 1 na Kit 2	31,50	1.240	68,0	2.677	19,1 - 61,7	0.752 - 2.429	68,0	2.677
02	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 052	Kit 1 na Kit 3	31,50	1.240	120,0	4.724	19,1 - 110,8	0.752 - 4.362	114,3	4.500
03	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 053	Kit 2 na Kit 1/ Kit 3 na Kit 1	19,05	0.750	68,0	2.677	19,1 - 61,7	0.752 - 2.429	68,0	2.677
04	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 054	Kit 2 na Kit 3/ Kit 4 na Kit 5	-	-	120,0	4.724	32,0 - 110,8	1.260 - 4.362	114,3	4.500
05	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 055	Kit 1 na Kit 5	31,50	1.240	68,0	2.677	19,1 - 110,8	0.752 - 4.362	114,3	4.500
06	BRB 4	Pneu/Elektro	790 086 056	Kit 3 na Kit 2	-	-	68,0	2.677	32,0 - 110,8	1.260 - 4.362	114,3	4.500

Název	Verze	Obj. č.	kg
Sada dodatečného vybavení BRB 2 Standard/01 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 1 (Auto)	790 085 016	1,235
Sada dodatečného vybavení BRB 2 Standard/02 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 1	790 085 017	0,800
Sada dodatečného vybavení BRB 2 Standard/03 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 2	790 085 018	1,235
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/01 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 4 / Kit 1 na Kit 2	790 086 051	2,600
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/02 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 3	790 086 052	3,700
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/03 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 1 / Kit 3 na Kit 1	790 086 053	1,900
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/04 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 3 / Kit 4 na Kit 5	790 086 054	1,900
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/05 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 5	790 086 055	4,200
Sada dodatečného vybavení BRB 4 Standard/06 „Rozměr“	Kit 3 na Kit 2	790 086 056	0,700

Sady pro přestavbu BRB Standard "Pneu na Auto"

Přestavba na pneumatické upínání. Ideální pro sériové obrábění, použití např. na výměníky. Přestavovat lze pouze stroje pneumatické. Jednoduchá a rychlá montáž. Sada pro přestavbu obsahuje: Upínací válec kompletní, včetně dlouhé kompletní, kolo pro přísuv.

Sady pro přestavbu strojů BRB s upínacím systémem "NC" viz str. 56.

Název	Kit	Obj. č.	kg
Sada pro přestavbu BRB 2 Standard/01 "Pneu na Auto"	Kit 1	790 085 081	
Sada pro přestavbu BRB 2 Standard/02 "Pneu na Auto"	Kit 2	790 085 082	
Sada pro přestavbu BRB 4 Standard/01 "Pneu na Auto"	Kit 1	790 086 081	
Sada pro přestavbu BRB 4 Standard/02 "Pneu na Auto"	Kit 2	790 086 082	
Sada pro přestavbu BRB 4 Standard/03 "Pneu na Auto"	Kit 3	790 086 083	
Sada pro přestavbu BRB 4 Standard/04 "Pneu na Auto"	Kit 4	790 086 084	
Sada pro přestavbu BRB 4 Standard/05 "Pneu na Auto"	Kit 5	790 086 085	

Sady pro přestavbu BRB "Standard na NC"

Sady dodatečného vybavení „Standard na NC“ pro pohon pneu/auto proti poptávce.

Název	Rozsah upínání Ø		Obj. č.	kg
	[mm]	[inch]		
Sada pro přestavbu BRB 2/01 "Standard na NC"	19,1 - 38,0	0.752 - 1.490	790 185 083	
Sada pro přestavbu BRB 4/01 "Standard na NC"	19,1 - 38,0	0.752 - 1.490	790 186 071	
Sada pro přestavbu BRB 4/02 "Standard na NC"	35,0 - 64,0	1.378 - 2.520	790 186 072	
Sada pro přestavbu BRB 4/03 "Standard na NC"	35,0 - 108,0	1.378 - 4.252	790 186 073	
Sada pro přestavbu BRB 4/04 "Standard na NC"	19,1 - 64,0	0.752 - 2.520	790 186 074	
Sada pro přestavbu BRB 4/05 "Standard na NC"	19,1 - 108,0	0.752 - 4.252	790 186 075	

BRB s upínacím systémem "NC"

BRB s upínacím systémem "Standard" viz od str. 52.

Nový upínací systém „NC“ je se svými upínacími klíny, které jsou pevně uchyceny v upínacím trnu, ideální pro aplikace, u kterých nesmí dovnitř trubky nebo nádoby proniknout žádná cizí tělesa. Zejména při použití ve svislé poloze poskytuje upínací systém „NC“ dodatečnou jistotu.

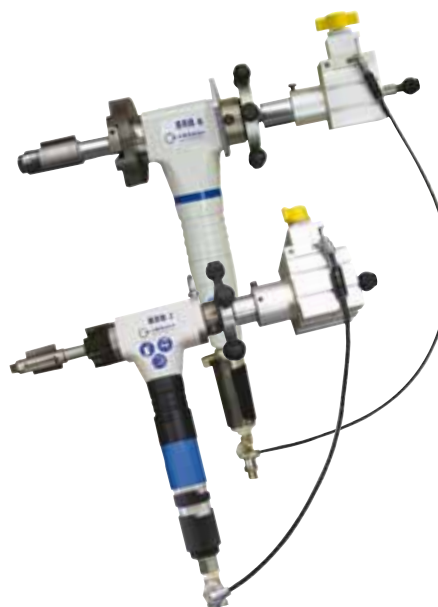
Detailní popis stroje, technické údaje a obsah dodávky najdete na str. 51. Prosím, zvolte před Vaším objednáním požadovaný systém upínání („Standard“ nebo „NC“), sestavu/Kit stroje (1-5) a také druh pohonu (elektro, pneu nebo pneu/auto).



BRB 2 a BRB 4 Elektro
s upínacím systémem "NC"



BRB 2 a BRB 4 Pneu
s upínacím systémem "NC"



BRB 2 a BRB 4 Pneu/Auto
s upínacím systémem "NC"

Rozsah použití		BRB 2		BRB 4			
		Kit 2	Kit 1	Kit 2	Kit 3	Kit 4	Kit 5
Vni. průměr trubky / rozsah upínání Ø	[mm]	19,1 - 38,0	19,1 - 38,0	35,0 - 64,0	35,0 - 108,0	19,1 - 64,0	19,1 - 108,0
	[inch]	0.752 - 1.490	0.752 - 1.490	1.378 - 2.520	1.378 - 4.252	0.752 - 2.520	0.752 - 4.252
Ø nožové hlavy	[mm]	50,0 / 16,0	68,0 / 19,0	68,0 / 27,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0 120,0 / 27,0
	[inch]	1.969 - 0.630	2.677 / 0.748	2.677 / 1.063	4.724 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063 4.724 / 1.063
Sady upínacích klínů	[ks]	6	6	7	18 (8+10)	13	24 (14+10)
Ø upínacího trnu	[mm]	19,05	19,05	34,5	34,5	19,05 34,5	19,05 34,5
	[inch]	0.750	0.750	1.358	1.358	0.750 1.358	0.750 1.358
Průměr trubky	[mm]	23,0 - 62,0	64,0	73,0	114,3	73,0	114,3
	[inch]	0.906 - 2.441	2.51	2.87	4.50	2.87	4.50
Tloušťka stěny* min. - max.	[mm]	2 - 8	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15
	[inch]	0.079 - 0.315	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590

* V závislosti na materiálu a rozměru

Název	Provedení	Upínací systém	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasilací hmotnost [kg]
BRB 2 Elektro, Kit 2	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 185 012		13,000
BRB 2 Elektro, Kit 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 185 022		13,000
BRB 2 Pneu, Kit 2	Pneu	NC	790 185 002		12,500
BRB 2 Pneu/Auto, Kit 2	Pneu/Auto	NC	790 185 042		13,800
BRB 4 Elektro, Kit 1	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 186 011		
BRB 4 Elektro, Kit 2	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 186 012		
BRB 4 Elektro, Kit 3	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 186 013		23,300
BRB 4 Elektro, Kit 4	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 186 014		25,200
BRB 4 Elektro, Kit 5	230 V, 50/60 Hz EU	NC	790 186 015		26,400
BRB 4 Elektro, Kit 1	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 186 021		
BRB 4 Elektro, Kit 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 186 022		
BRB 4 Elektro, Kit 3	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 186 023		
BRB 4 Elektro, Kit 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 186 024		
BRB 4 Elektro, Kit 5	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	790 186 025		26,000
BRB 4 Pneu, Kit 1	Pneu	NC	790 186 001		19,500
BRB 4 Pneu, Kit 2	Pneu	NC	790 186 002		
BRB 4 Pneu, Kit 3	Pneu	NC	790 186 003		22,200
BRB 4 Pneu, Kit 4	Pneu	NC	790 186 004		
BRB 4 Pneu, Kit 5	Pneu	NC	790 186 005		25,500
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 1	Pneu/Auto	NC	790 186 031		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 2	Pneu/Auto	NC	790 186 032		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 3	Pneu/Auto	NC	790 186 033		23,400
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 4	Pneu/Auto	NC	790 186 034		
BRB 4 Pneu/Auto, Kit 5	Pneu/Auto	NC	790 186 035		26,000

Sady dodatečného vybavení BRB 4 NC "Rozšíření rozsahu"

K rozšíření rozsahu strojů BRB 4.

Sady dodatečného vybavení pro stroje BRB 4 s upínacím systémem "Standard" s. str. 53.

Sady dodatečného vybavení „Rozměr“ pro BRB s pohonem pneu/auto proti poptávce.

Č.	Obj. č.	Dodatečné vybavení z	Ø upín. trnu		Ø nožové hlavy		Rozšíření rozsahu na			
							vní. D trubky		vně. D trubky	
			[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
10	790 186 051	Kit 1 na Kit 4 / Kit 1 na Kit 2	34,50	1.358	68,0	2.677	19,1 - 64,0	0.752 - 2.520	68,0	2.677
11	790 186 052	Kit 1 na Kit 3	34,50	1.358	120,0	4.724	19,1 - 108,0	0.752 - 4.252	114,3	4.500
12	790 186 053	Kit 2 na Kit 1 / Kit 3 na Kit 1	19,05	0.750	68,0	2.677	19,1 - 64,0	0.752 - 2.520	68,0	2.677
13	790 186 054	Kit 2 na Kit 3 / Kit 4 na Kit 5	-	-	120,0	4.724	35,0 - 108,0	1.378 - 4.252	114,3	4.500
14	790 186 055	Kit 1 na Kit 5	34,50	1.358	68,0 120,0	2.677 4.724	19,1 - 108,0	0.752 - 4.252	114,3	4.500
15	790 186 056	Kit 3 na Kit 2	-	-	68,0	2.677	35,0 - 108,0	1.378 - 4.252	114,3	4.500

Název	Verze	Obj. č.	kg
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/10 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 4 / Kit 1 na Kit 2	790 186 051	-
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/11 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 3	790 186 052	-
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/12 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 1 / Kit 3 na Kit 1	790 186 053	-
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/13 „Rozměr“	Kit 2 na Kit 3 / Kit 4 na Kit 5	790 186 054	-
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/14 „Rozměr“	Kit 1 na Kit 5	790 186 055	-
Sada dodatečného vybavení BRB 4 NC/15 „Rozměr“	Kit 3 na Kit 2	790 186 056	-

Sady pro přestavbu BRB NC "Pneu na Auto"

Přestavba na pneumatické upínání. Ideální pro sériové obrábění, použití např. na výměníky. Přestavovat lze pouze stroje pneumatické. Jednoduchá a rychlá montáž. Sada pro přestavbu obsahuje: Upínací válec kompletní, vřeteno dlouhé kompletní, kolo pro přísuv.

Sady pro přestavbu strojů BRB s upínacím systémem "Standard" viz str. 53.

Název	Kit	Obj. č.	kg
Sada pro přestavbu BRB 2 NC/03 "Pneu na Auto"	Kit 2	790 185 082	-
Sada pro přestavbu BRB 4 NC/10 "Pneu na Auto"	Kit 1	790 186 081	-
Sada pro přestavbu BRB 4 NC/11 "Pneu na Auto"	Kit 2	790 186 082	-
Sada pro přestavbu BRB 4 NC/12 "Pneu na Auto"	Kit 3	790 186 083	-
Sada pro přestavbu BRB 4 NC/13 "Pneu na Auto"	Kit 4	790 186 084	-
Sada pro přestavbu BRB 4 NC/14 "Pneu na Auto"	Kit 5	790 186 085	-

Kartáčové nástavce

Ke strojům BRB 4. Kartáče ke strojům BRB 2, Kit 1 proti poptávce (uvádějte prosím vnitřní D trubky).

Nové mosazné kartáčové nástavce brání nežádoucímu zapadávání třísek a jiných cizích těles do vnitřku trubky. Zejména při práci ve svislé poloze na nádobách je tento nástavec velmi užitečný. Kartáč lez rychle a jednoduše namontovat na závitové vřeteno nového stroje BRB 4. Stroje BRB 4 do r. výroby 10/2009 mohou být dodatečně vybaveny novou verzí závitového vřetena. Všechny kartáče lze používat s oběma upínacími systémy (Standard / NC).

1 balení = 5 kartáčů. Cena je za jedno balení, hmotnost jednoho kartáčového nástavce.

Další rozměry proti poptávce.

Název	Uchycení kartáče			Vnitřní D trubky min.-max.		Obj. č.	kg
	10	25	33	[mm]	[inch]		
Kartáč M8/25*	-	-	-	19,1 - 24,3	0.752 - 0.957	790 086 520	-
Kartáč M8/28*	-	-	-	22,1 - 27,3	0.870 - 1.075	790 086 521	-
Kartáč M8/31*	-	-	-	25,5 - 30,8	1.004 - 1.213	790 086 522	-
Kartáč M8/34*	-	-	-	28,5 - 33,8	1.122 - 1.331	790 086 523	-
Uchycení kartáče 10	x	-	-	-	-	790 086 497	-
Kartáč 10/43	x	-	-	32,0 - 42,1	1.260 - 1.657	790 086 524	-
Kartáč 10/53	x	-	-	40,9 - 52,0	1.610 - 2.047	790 086 525	-
Uchycení kartáče 25	-	x	-	-	-	790 086 498	-
Kartáč 25/62,5	-	x	-	50,7 - 61,7	1.996 - 2.429	790 086 526	-
Kartáč 25/71	-	x	-	59,4 - 70,4	2.339 - 2.772	790 086 527	-
Kartáč 25/81	-	x	-	69,2 - 80,2	2.724 - 3.157	790 086 528	-
Uchycení kartáče 33	-	-	x	-	-	790 086 499	-
Kartáč 33/91	-	-	x	79,6 - 90,5	3.134 - 3.563	790 086 529	-
Kartáč 33/101	-	-	x	89,4 - 100,4	3.520 - 3.953	790 086 530	-
Kartáč 33/112	-	-	x	99,6 - 110,8	3.921 - 4.362	790 086 531	-

* Uchycení kartáče není zapotřebí, protože příslušný adaptér pro uchycení je obsažen ve stand. obsahu dodávky.

** Prosím, uveďte ve své objednávce požadovaný vni. průměr trubky. Bude Vám dodáno vhodné uchycení kartáče.



Bürstenaufsatz

Kartáče k BRB 4 v soupravě prvního vybavení

Obsaženy jsou všechny kartáče (1 kartáč na každý rozměr) a také uchycení, jak je uvedeno v tabulce výše.

Název	Uchycení kartáče			Vnitřní D trubky min.-max.		Obj. č.	kg
	10	25	33	[mm]	[inch]		
Kartáče k BRB 4 v soupravě prvního vybavení	x	x	x	19,1 - 110,8	0.752 - 4.362	790 086 535	-

U strojů staršího roku výroby (do 10/2009) můžete využívat přednosti kartáčů, pokud si vyměníte příslušná závitová vřetena:

Název	Obj. č.	kg
Závitové vřeteno kompletní k upín. trnu 19,05 / BRB 4	790 086 190	0,136
Závitové vřeteno kompletní k upín. trnu 31,50 / BRB 4	790 086 160	0,100



Závěsné oko pro vyvažovač

Závěsné oko pro vyvažovač

K použití strojů BRB spolu s vyvažovačem.

Tímto závěsným okem mohou být dodatečně vybaveny stroje BRB do roku výroby 10/2009. U nových typů je závěsné oko již obsaženo (od roku výr. 11/2009).

Název	Obj. č.	kg
Závěsné oko pro vyvažovač pro BRB 4	790 086 310	0,270
Závěsné oko pro vyvažovač pro BRB 2	790 085 310	0,185



Frézovací hlava pro BRB 2

Frézovací hlavy k BRB 2 (svar V/Y)

Optimalizovaná práce, rovnoměrný a klidný řezný proces. Včetně přestavitelného držáku na čelní zarovnání. Frézovací hlavy lze zaměňovat stejně jako nožové hlavy a jsou dostupné pro různé úhly úkosu. Frézovací hlavy lze dosadit na všechny stroje (i staršího roku výroby).

Obsah dodávky:

- 3 multifunkční nástroje (MFW-12-V/I-2, Obj. č. 790 086 060)
- 1 multifunkční nástroj (MFW5-U/I-2, Obj. č. 790 085 030)
- 4 šrouby Torx
- po 3 upevňovacích šroubech M5x16

Název	Rozsah použití				Obj. č.	kg
	Kit 1		Kit 2			
	(lvni. D min. – vně. D max.)	(lvni. D min. – vně. D max.)	(lvni. D min. – vně. D max.)	(lvni. D min. – vně. D max.)		
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
Frézovací hlava 30°	14,5 - 48,0	0.570 - 1.890	–	–	790 085 380	–
Frézovací hlava 37,5°	14,5 - 48,0	0.570 - 1.890	–	–	790 085 381	–
Frézovací hlava 45°	14,5 - 48,0	0.570 - 1.890	–	–	790 085 382	–



Frézovací hlava pro BRB 4

Frézovací hlavy k BRB 4 (svar V)

Frézovací hlavy se 3-mi břity přináší podstatné výhody při těžkém třískovém obrábění, např. navařených materiálů. Frézovací hlavy lze měnit stejně, jako nožové hlavy. Jsou dostupné pro různé úhly úkosu a lze je dosadit na všechny stroje (i staršího roku výroby).

Obsah dodávky:

- 3 multifunkční nástroje (MFW-12-V/I-2, Obj. č. 790 086 060, proti poptávce také MFW-P-2, Obj. č. 790 038 314)
- 3 šrouby Torx
- po 3 upevňovacích šroubech M6x16

Název	Rozsah použití	Tloušťka stěny max.		Obj. č.	kg
		[mm]	[inch]		
Frézovací hlava 30°	vní. D 36 mm až vně. D 78 mm (1.417-3.071 inch) ve 3 krocích s roztečí po 5 mm (0.197 inch)	10	0.394	790 086 500	0,465
Frézovací hlava 45°	vní. D 45 mm až vně. D 73 mm (1.772-2.874 inch) ve 2 krocích s roztečí po 5 mm (0.197 inch)	10	0.394	790 086 459	0,515

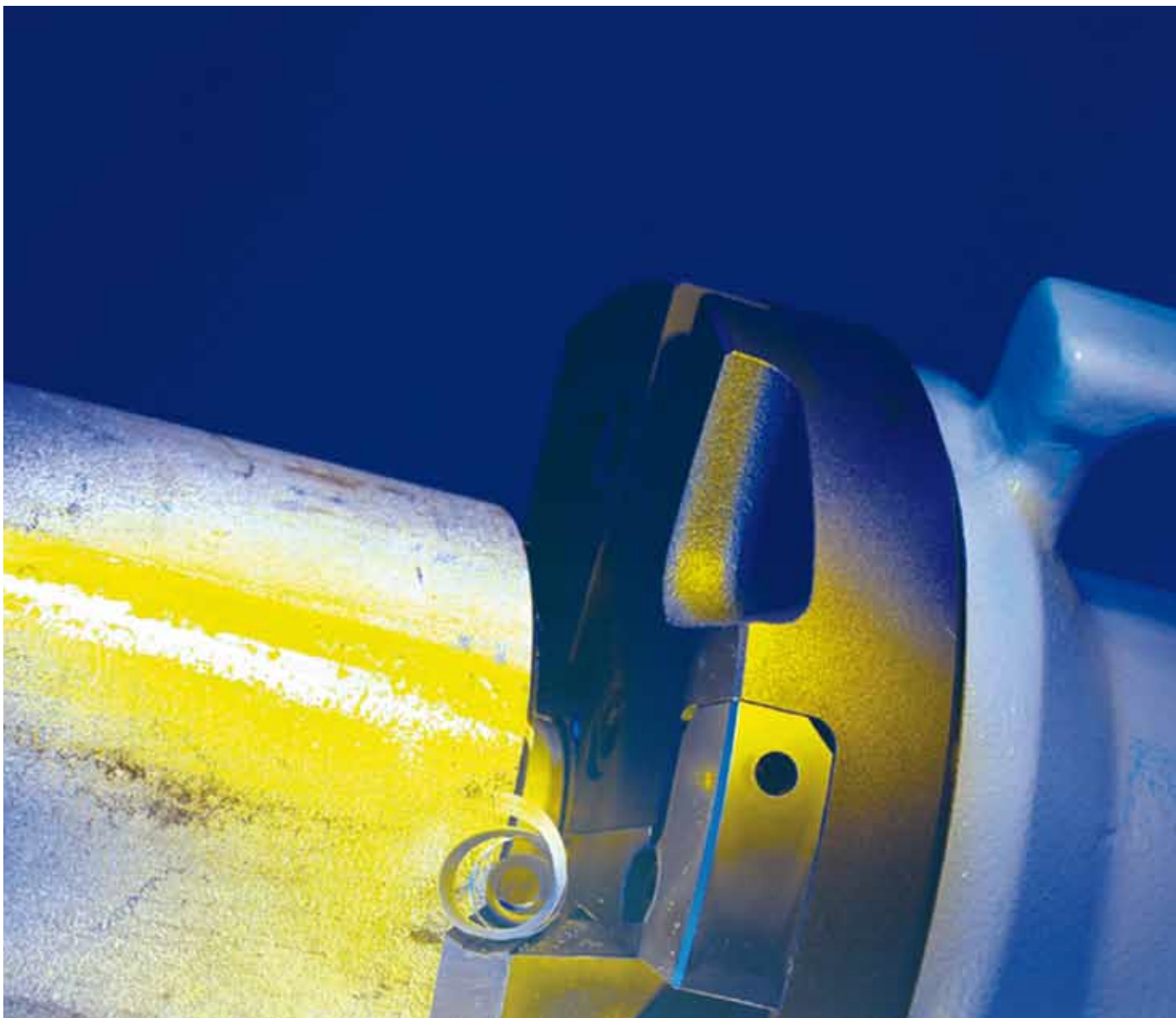
Nastavitelná rozpěrka

Ke strojům BRB. Pomocí této nastavitelné rozpěrky je u aplikací na výměnících tepla zajištěno rovnoměrné opracování. Dorazy jsou pružně přestavitelné.

Název	Obj. č.		kg
Nastavitelná rozpěrka pro BRB 4	790 086 045		1,285
Nastavitelná rozpěrka pro BRB 2	790 085 055		-



Nastavitelná rozpěrka



Vysoce efektivní řešení obrábění konců trubek!



Systém rychlé výměny nástrojů QTC® (Quick-Tool-Change).



Rychlé nastavení průměru trubky.



Integrovaná rukojeť umožňuje rychlé dosazení do trubky.



Charakteristický tvar tělesa stroje.



Kompaktní konstrukce pro přesnou a opakovatelnou přípravu pro svar.

Stroje k obrábění konců trubek

- Kompaktní konstrukce pro přesnou a opakovatelnou přípravu pro svar
- Systém rychlé výměny nástrojů QTC® (Quick-Tool-Change)
- Kolmé obrobení bez otřepu
- Břitové destičky se čtyřmi resp. dvěma břity s vysoce odolným povlakem
- Charakteristický tvar tělesa stroje
- Nástroje použitelné na všech strojích REB
- Systém pohonu optimalizovaný po stránce výkonu a ergonomie
- Integrovaná rukojeť umožňuje rychlé dosazení do trubky

REB 6, REB 14

Výkonné řešení obrobení konce trubky. Výroba vysoce přesných a opakovatelných tvarů svarové mezery na koncích trubek z vysokolegované (nerez) oceli a také nízkolegované a nelegované oceli inovačním nástrojovým systémem QTC®.

Lze dosadit současně až 4 nástroje.

Obsah dodávky:

- 1 stroj k obrábění konců trubek REB 6 nebo REB 14
- 1 přepravní bedna
- 1 upínací hlava
- 5 sad upínacích klínů po 3 upínacích klínech (REB 6) nebo 6 sad upínacích klínů po 3 upínacích klínech (REB 14)
- 1 sada nářadí
- 1 ruční rozprašovač s chladicí řeznou kapalinou KSS-TOP (Obj. č. 790 060 226)
- 1 návod k obsluze a 1 seznam náhradních dílů

Záruka je možná jen při používání odpovídající jednotky pro úpravu vzduchu. Doporučujeme jednotku pro úpravu vzduchu od fy Orbitalum Tools, obj. č. 790 093 060 (viz str. 66).



REB 6 Elektro



REB 14 Pneu

Rozsah použití*	REB 6 Pneu	REB 6 Elektro	REB 14 Pneu	REB 14 Elektro
Vnitřní Ø ID	49 - 159 mm 1.93 - 6.26 inch	49 - 159 mm 1.93 - 6.26 inch	92 - 320 mm 3.62 - 12.60 inch	92 - 320 mm 3.62 - 12.60 inch
Tloušťka stěny s	3 - 22 mm 0.12 - 0.87 inch	3 - 22 mm 0.12 - 0.87 inch	4 - 30 mm 0.16 - 1.18 inch	4 - 22 mm 0.16 - 0.87 inch
Vnější Ø AD	56 - 168 mm 2.20 - 6.61 inch	56 - 168 mm 2.20 - 6.61 inch	100 - 355,6 mm 3.94 - 14.00 inch	100 - 355,6 mm 3.94 - 14.00 inch
Materiály trubek	Nelegované a nízkolegované oceli, vysokolegované oceli (nerez ocel č. mater. 1.40..-1.45.. dle DIN 17455 a DIN 17456), hliník.			
Technické údaje				
Rozměry	560 x 260 x 400 mm 22 x 10.2 x 15.8 inch	640 x 260 x 420 mm 25.2 x 10.2 x 16.5 inch	625 x 375 x 490 mm 24.6 x 14.8 x 19.3 inch	700 x 375 x 510 mm 27.6 x 14.8 x 20 inch
Výkon	1,8 kW	1,2 kW	1,8 kW	1,2 kW
Spotřeba vzduchu (při 6 bar)	2,0 m ³ /min	–	2,0 m ³ /min	–
Otáčky	0 - 26 min ⁻¹	10 - 32 min ⁻¹	0 - 13 min ⁻¹	5 - 16 min ⁻¹
Úroveň vibrací dle EN 28662, část 1	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Úroveň akustického tlaku na pracovišti	Při chodu naprázdno: cca 75 dB (A) (stř. rozsah ot.); při zatížení: cca 77 dB (A)			

* Rozšíření rozsahu upínání je možné upínacími klíny ze zvláštního příslušenství.

Název	Provedení	Obj. č.	Hmotnost stroje [kg]	Zasílací hmotnost [kg]
REB 6	Pneu	790 093 001	32,000	52,000
REB 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 093 002	35,000	55,000
REB 6	120 V, 50/60 Hz US	790 093 005	35,000	55,000
REB 14	Pneu	790 094 001	61,000	90,000
REB 14	230 V, 50/60 Hz EU	790 094 002	64,000	93,000
REB 14	120 V, 50/60 Hz US	790 094 005	64,000	93,000

Technika k úkosování trubek

61

Příslušenství strojů BRB a REB

Označování nástrojů od firmy Orbitalum Tools:

Břitová destička MFW k obrábění na vnějším průměru trubky:

MFW 30-V / I-4-R5	Poloměr tvaru svarové mezery [mm]	R5
	Počet břitů	4
	Tvar svarové mezery	V a I
	Max. obráběná tloušťka stěny [mm]	30 mm

Břitová destička MFW k obrábění na vnitřním průměru trubky:

MFW 10-ID-2-R0,8	Poloměr tvaru svarové mezery [mm]	R0,8
	Počet břitů	2
	K obrábění na vnitřním průměru trubky	ID
	Max. délka zahloubení / úkosu	10 mm

Nožový držák WH na úkos:

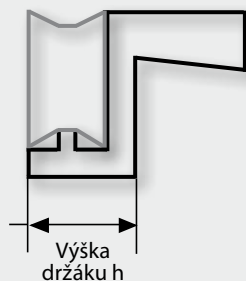
WH 30-V-30°	Úhel úkosu	30°
	Tvar svarové mezery	V
	Max. obráběná tloušťka stěny [mm]	30 mm

Nožová držák WH k čelnímu zarovnávání:

WH 30-I-H27	Výška držáku [mm]	H27
	Tvar svarové mezery	I
	Max. obráběná tloušťka stěny [mm]	30 mm

Nožový držák WH k obrábění vnitřního průměru:

WH 10-ID-14°	Úhel zahloubení (vnitřního úkosu)	14°
	K obrábění na vnitřním průměru trubky	ID
	Max. délka zahloubení / úkosu	10 mm



Různé tvary mezery pro svar:



Svar I / svar natupo



Svar V



Svar Y



Svar U



Opracování vnitřního průměru trubky (ID)

Nožový držák WH

Včetně šroubu Torx. Možné kombinace nožových držáků a břitových destiček, viz str. 69.

Název	Tvar svarové mezery	Použití pro	Výška [mm]	Výška [inch]	Obj. č.	kg
WH5-I	I	BRB 2 / REB	10	0.394	790 085 230	0,005
WH4-I*	I	BRB 2	10	0.394	790 085 234	0,033
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	790 086 210	0,035
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	790 092 202	0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	790 092 204	0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	790 093 410	0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	790 093 202	0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	790 093 204	0,235
WH5-V-30°	V/Y	BRB 2	-	-	790 085 236	0,015
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 214	0,040
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 216	0,115
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 474	0,054
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 093 462	0,048
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 272	0,100
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 210	0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 216	0,100
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 218	0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 212	0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	-	-	790 093 468	0,200
WH30-V-25°	V/Y	REB	-	-	790 093 476	0,206
WH30-V-30°	V/Y	REB	-	-	790 093 210	0,192
WH30-V-32,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 424	0,234
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 216	0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	-	-	790 093 510	0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	-	-	790 093 404	0,204
WH5-U-20°	U	BRB 2	-	-	790 085 228	0,014
WH12-U-10°	U	BRB 4	-	-	790 086 208	0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 213	0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	-	-	790 086 224	0,047
WH12-U-20° / velká upínací plocha	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 476	0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	-	-	790 086 212	0,051
WH30-U-5°	U	REB	-	-	790 093 509	0,210
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 408	0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 220	0,174
WH30-U-14°	U	REB	-	-	790 093 474	0,174
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 218	0,184
WH30-U-25°	U	REB	-	-	790 093 478	0,165
WH5-ID-14° / 10 mm hl.	ID	BRB 2	-	-	790 085 232	0,017
WH5-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 406	0,139
WH5-ID-45°	ID	BRB 4	-	-	790 086 218	0,160
WH10-ID-5° / krátký	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 398	0,135
WH10-ID-5° / dlouhý	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 400	0,152
WH10-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 402	0,170
WH10-ID-14° / 30 mm hl.	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 466	0,155
WH12-ID-10° / od vni. D 50	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 086 280	0,060
WH10-ID-30°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 493	0,042
WH10-ID-45°	ID	REB	-	-	790 093 494	0,107
WH10-ID-80°****	ID	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 275	0,075
WH5-ID-45°****	ID	BRB 2 / BRB 4 / REB	-	-	790 086 218	0,155



WH12-I



WH15-I**



WH15-V-30°



WH12-U-15°



WH5-ID-14°

* Speciální nožové držáky k čelnímu zarovnávání trubek v trubkovnicích.

** Nastavitelný nožový držák WH pro svar I. Složení: Nastavitelný nožový držák, břitová destička MFW 15-V/I-4, obj. č. 790 093 037, šrouby Torx, distanční podložky.

*** Nožový držák WH k oddělování trubek od trubkovnice.

Břítové destičky MFW "Economy"

Nepovlakované vyměnitelné břítové destičky se 2 resp. 4 břity.

Lze je používat na nízkolegovanou a nelegovanou ocel, hliník a lité materiály.

Název	Provedení	Tloušťka stěny		Použití pro WH / pro tvar svarové mezery	Použití pro	Obj. č.		kg
		[mm]	[inch]					
MFW15-V/I-4	Economy	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 047		0,033
MFW30-V/I-4	Economy	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 043		0,055

Břítové destičky MFW "High-Performance"

Vyměnitelné břítové destičky High-Performance se 2 resp. 4 břity a s vysoce otěruvzdorným povlakováním. K použití na trubky z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli a z materiálů na odlitky.

Název	Provedení	Tloušťka stěny		Použití pro WH / pro tvar svarové mezery	Použití pro	Obj. č.		kg
		[mm]	[inch]					
MFW5-V / I-2	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20°	BRB 2	790 085 030		0,155
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 033		0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	I-, V-, Y-, U s poloměrem 5 mm	REB	790 093 034		0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	I-, V-, Y-, U s poloměrem 2 mm	REB	790 093 035		0,060
MFW30-U-4-R1	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	I-, V-, Y-, U s poloměrem 1 mm	REB	790 093 036		0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	I-, V-, Y-, U s poloměrem 0,4 mm	REB	790 093 042		0,060
MFW4-I-2	High-Performance	max. 4	max. 0.157	WH4-I-2 (speciální držák)	BRB 2	790 085 031		0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 037		0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s poloměrem 1,2	BRB 4	790 086 060		0,025
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s poloměrem 2,0	BRB 4	790 086 064		0,025
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-14° s poloměrem 0,4	BRB 4 / REB	790 093 039		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-45° s poloměrem 0,4	BRB 4 / REB	790 086 061		0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-80° s poloměrem 0,4	BRB 4	790 086 062		0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s poloměrem 0,8 mm	REB	790 093 038		0,002
MFW10-ID-2-R3,0 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s poloměrem 3,0 mm	REB	790 093 041		0,004



MFW15-V/I-4 "Economy"



MFW30-U-4-R1



MFW15-V/I-4



MFW5-ID-2-R0,4 (14°)



Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10



Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou



Chladicí řezná kapalina KSS-TOP



Upínač do trubkových kolen

Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10

Přimazávač, filtr, redukční ventil od 0 do 10 bar, průtok až 2,6 m³/min.

Strana vstupu vzduchu: Čelistová spojka 1/2" (DIN 3481).

Strana výstupu vzduchu: Rychlospojka 1/2".

Vhodné pro hadici obj. č. 790 093 061.

Název	Obj. č.	kg
Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10	790 093 060	4,200

Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou

Ke spojení stroje REB resp. BRB s přenosnou jednotkou pro úpravu vzduchu DWE 10.

Délka: 4 m. Vnitřní průměr: 19,1 mm. Strana vstupu vzduchu: Rychlospojka 1/2".

Strana výstupu vzduchu: Úhlové šroubení 90° s rychlospojkou 1/2" a příslušným protikusem k našroubování do rukojeti REB/BRB.

Název	Obj. č.	kg
Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou	790 093 061	2,000

Chladicí řezná kapalina KSS-TOP

Plně syntetická, ve vodě rozpustná chladicí kapalina prodlužuje životnost vyměnitelných břitových destiček. Neobsahuje žádné nebezpečné látky (podle GefStoffV nemá označovací povinnost) Vykazuje dobrou charakteristiku ochrany proti korozi. Byla vyvinuta podle vodoprávních požadavků na pitnou vodu dle pracovního listu DVGW W521 (závitořezná kapalina pro instalace pitné vody) a odpovídá v zásadních bodech těmto zadáním. Je biologicky dobře odbouratelná (OECD 302 B).

Název	Provedení	Obj. č.	kg
Chladicí řezná kapalina KSS-TOP	Nádoba 500 ml s ručním rozprašovačem	790 060 226	0,630
Chladicí řezná kapalina KSS-TOP	Kanystro pro doplňování 10 l	790 060 227	11,000

Upínač do trubkových kolen

Pro REB 6. K obrábění trubkových kolen s vnitřním průměrem 75 až 157 mm.

Obsah dodávky bestehend aus:

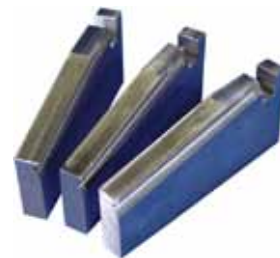
- 1 robustní přepravní kufr
- 1 trn s upínačem do trubkových kolen
- 1 přípravek pro ustavení
- 8 upínačích sad po 3 kolících pro rozsah průměrů 75 - 157 mm

Název	Obj. č.	kg
Upínač do trubkových kolen pro REB 6 kompletní	790 093 015	9,900

Upínací klíny jako zvláštní příslušenství

Pro zvětšení rozsahu standardních strojů REB.

Název	Použití pro	Vnitřní D trubky [mm]	Vnitřní D trubky [inch]	Obj. č.	kg
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790 093 295	1,300
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 14	320 - 339	12.598 - 13.346	790 094 189	3,600
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 14	331 - 350	13.031 - 13.780	790 094 190	3,850



Upínací klíny jako zvláštní příslušenství

Upínací segmenty Delrin

Upínací plastové segmenty Delrin pro REB 6 a REB 14 o rozměru specifikovaném zákazníkem pro obrábění tenkostěnných trubek jako upínací systém nezpůsobující deformaci trubky. Upínací segmenty se vyrábí speciálně pro jeden vnitřní průměr trubky a lze je používat pouze pro tento. Při objednávání uvádějte prosím přesný vnitřní průměr.

Obsah dodávky:

- 6 šroubů s válcovou hlavou
- 3 upínací klíny
- 3 upínací segmenty Delrin

Další rozměry proti poptávce.

Název	Použití pro	Vnitřní D trubky [mm]	Vnitřní D trubky [inch]	Obj. č.	kg
Upínací segmenty Delrin	REB 6	108,2 - 110,1	4.260 - 4.335	790 093 297	1,600
Upínací segmenty Delrin	REB 6	147,0 - 149,0	5.787 - 5.866	790 093 298	1,905
Upínací segmenty Delrin	REB 14	160,0	6.299	790 094 203	3,700
Upínací segmenty Delrin	REB 14	161,5 - 162,7	6.358 - 6.406	790 094 202	3,800
Upínací segmenty Delrin	REB 14	211,6 - 213,5	8.331 - 8.401	790 094 206	5,600
Upínací segmenty Delrin	REB 14	227,58	8.960	790 094 198	5,880
Upínací segmenty Delrin	REB 14	250,0	9.843	790 094 208	5,600
Upínací segmenty Delrin	REB 14	264,7 - 266,2	10.421 - 10.480	790 094 210	5,600
Upínací segmenty Delrin	REB 14	314,7 - 315,9	12.390 - 12.437	790 094 222	4,100
Upínací segmenty Delrin	REB 14	342,9	13.500	790 094 226	4,800
Upínací segmenty Delrin	REB 14	347,7	13.689	790 094 224	4,750



Upínací segmenty Delrin



ID-Tracking

ID-Tracking pro stroj REB 14

Modul REB ID-Tracking pro snímání vni. D slouží k provádění přípravy pro svar na tenkostěnných trubkách, velkých rozměrů, u nichž se potřebuje přesné opracování konce trubky a přesná výška otupení.

Modul snímá vnitřní průměr trubky. Silou pružiny je kompenzována nekruhovitost trubky a tím je při opracování dosahováno rovnoměrné šířky otupení.

S modulem ID-tracking je možno provádět veškeré tvary přípravy pro svar tj. přípravu pro svar V, Y nebo J.

Obsah dodávky:

- Modul ID-Tracking
- Uchycení nástroje
- Návod k montáži

Rozsah použití	[mm]	[inch]
Vnitřní D trubky	150 - 320	5.910 - 12.600
Tloušťka stěny max.	15	0.591

Název	Obj. č.	kg
ID-Tracking pro stroj REB 14	790 094 013	5,750

Možnosti kombinování nožových držáků WH a břitových destiček MFW pro stroje REB a BRB

Obj. č.	Nožový držák	Šroub Torx	Vhodná břitová destička
Nástroje na přípravu pro svar „I“			
790 085 234	WH 4-I	790 085 244	790 085 031 s R 0
790 085 230	WH 5-I	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 210	WH 12-I-H 20 mm	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 202	WH 15-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 092 204	WH 15-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 093 202	WH 30-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 204	WH 30-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 410	WH 15-I-H 16.5-23 mm (přestavitelný)	790 093 226 / 790 093 425	790 093 037 s R 0
Nástroje na přípravu pro svar „V“ a „Y“			
790 085 236	WH 5-V-30°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 214	WH 12-V-30°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 272	WH 12-V-35°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 216	WH 12-V-37.5°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 474	WH 12-V-45°	790 086 022	790 086 060 s R 1,2
790 093 462	WH 12-V-80°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 210	WH 15-V-30°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 216	WH 15-V-37.5°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 218	WH 15-V-45°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 212	WH 15-V-60°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 093 468	WH 30-V-15°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 476	WH 30-V/U-25°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 210	WH 30-V-30°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 424	WH 30-V-32.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 216	WH 30-V-37.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 404	WH 30-V-45°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 470	WH 30-V-50°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 472	WH 30-V-55°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
Nástroje na přípravu pro svar „U“			
790 085 228	WH 5-U-20°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 208	WH 12-U-10°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 213	WH 12-U-15°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 224	WH 12-U-20°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 476	WH 12-U-20° velká upínací plocha	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 212	WH 12-U-25°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 093 408	WH 30-U-7°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2 / 790 093 036 s R 1
790 093 220	WH 30-U-10°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 474	WH 30-U-14°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 468	WH 30-V/U-15°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 218	WH 30-U-20°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 478	WH 30-U-25°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
Nástroje na „zahlabování / vnitřní úkos“			
790 085 232	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 093 406	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 086 218	WH 5-ID-45°	790 093 224	790 086 061 s R 0,4
790 093 398	WH 10-ID-5° / krátký	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlouhý	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 402	WH 10-ID-14°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hl.	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 296	WH 10-ID-60°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 275	WH 10-ID-80°	790 086 220	790 086 062 s R 0,4
790 086 280	WH 12-ID-10° od vni. D 5	790 086 217	790 086 060 s R 1,2
790 093 494	WH 10-ID-45°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8
790 093 493	WH 10-ID-30°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8

Rozsahy použití nožových držáků pro svar „U“

		BRB 2 Trn Ø 12,7 Nož.hl. Ø 51		BRB 2 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 51		BRB 4 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 90		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 120		REB 6 Trn Ø 40 Nož.hl. Ø 183		REB 14 Trn Ø 63 Nož.hl. Ø 375	
		Max. vnitřní průměr při tloušťce pera 1 mm															
Obj. č.	Název	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 228	WH 5-U-20°	34	15	38	21	-	-	-	-	-	-	104	34	159	49	320	65
790 093 220	WH 30-U-10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 474	WH 30-U-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 468	WH 30-V/U-15°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 218	WH 30-U-20°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 478	WH 30-U-25°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 408	WH 30-U-7°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 086 208	WH 12-U-10°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 224	WH 12-U-20°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 212	WH 12-U-25°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65

Rozsahy použití nožových držáků pro vnitřní obrábění

Zahluštění/vnitřní obrábění		BRB 2 Trn Ø 12,7 Nož.hl. Ø 51		BRB 2 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 51		BRB 4 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 90		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 120		REB 6 Trn Ø 40 Nož.hl. Ø 183		REB 14 Trn Ø 63 Nož.hl. Ø 375	
		Vnitřní průměr, který lze obrábět (bezpečný odstup 0,5 mm od trnu)															
Obj. č.	Název	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 232	WH 5-ID-14° / 10 mm hl.	38	27	38	36	55	36	55	42	77	42	107	42	159	53	320	92
790 093 398	WH 10-ID-5° / krátký	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlouhý	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 402	WH 10-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 406	WH 5-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	60	39	96	43	159	60	320	92
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hl.	-	-	-	-	-	-	-	-	61	53	105	61	159	78	320	101
790 086 218	WH 5-ID-45°	24	20*	37	24	49	27	49	37	40	40	107	37	159	58	320	92
Rozsahy použití nožových držáků pro obrábění trubkovnice																	
790 086 275	WH 10-ID-80°	41	37	41	43	58	43	58	56	80	56	110	56	159	64	320	92

* Při průměru 20 mm: max. š. úkosu 4 - 5 mm.

Zkratky:

WH = Nožový držák [Werkzeughalter]
WZT = Nožová hlava [Werkzeugträger]
ID = Vnitřní průměr [Innendurchmesser]

Délka pera při použití držáku pro čelní zarovnávání 790 092 202 / 790 093 202 resp. 790 086 210

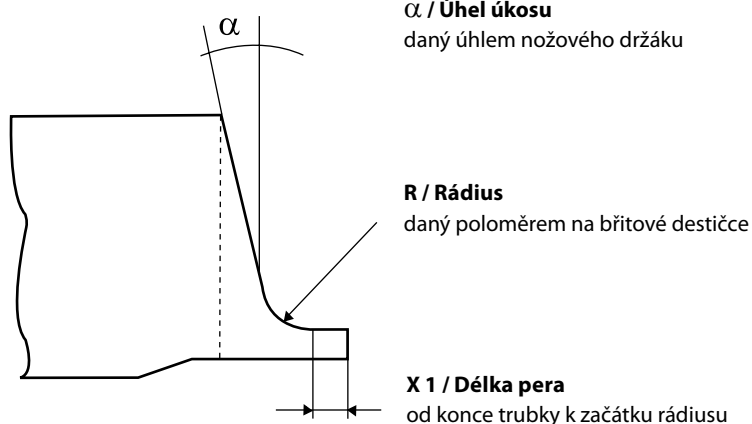
Obj. č.	Název (α)	MFW 12-V/I-2- R1,2	MFW 30-U-4- R2	MFW 30-U-4- R5
		790 086 060	790 093 035	790 093 034
Délka pera (X1)				
790 085 228	WH 5-U-20°	-	-	-
790 093 218	WH 30-U-20°	-	1,4 mm	0 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	2,5 mm	0,5 mm
790 093 408	WH 30-U-7°	-	3,8 mm	1,1 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	2,3 mm	0 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	1,1 mm	0 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	1,5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	1,5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	1,5 mm	-	-

Délka pera při použití držáku pro čelní zarovnávání 790 093 410 (přestavitelný)

Obj. č.	Název (α)	MFW 12-V/I-2- R1,2	MFW 30-U-4- R2	MFW 30-U-4- R5
		790 086 060	790 093 035	790 093 034
Délka pera (X1)				
790 093 408	WH 30-U-7°	-	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790 093 218	WH 30-U-20°	-	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	0 - 5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	0 - 5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	0 - 5 mm	-	-

Zkratky:

WH = Nožový držák [Werkzeughalter]
WZT = Nožová hlava [Werkzeugträger]
ID = Vnitřní průměr [Innendurchmesser]





Jeden strojek – kompletní opracování elektrody!



Ostření elektrod:
4 různé úhly, 6 různých
průměrů elektrod



Zarovnávání hrotu
elektrody



Zkracování elektrody



Přenosný strojek,
převodný kufr s práškovou
povrchovou úpravou



Výměnné, oboustranné
diamantové brusné kotouče
pro optimální provozní
výkon.

72

Bruska na elektrody ESG Plus

Bruska na elektrody

- Maximální přesnost úhlu díky předem nastavenému úhlu broušení pro všechny elektrody
- Snadné a rychlé opracování
- Optimální příprava pro orbitální resp. ruční svařování
- Podélné broušení pro optimální zapálení oblouku a vysokou stabilitu oblouku
- Zaručuje u wolframové elektrody vysokou životnost a připravenost k zapálení oblouku
- Zejména pro malosériovou výrobu přímo na stavbě
- Kompaktní uspořádání, optimální odolnost a perfektně opakovatelná přesnost
- Bytelná, funkční konstrukce
- Precizní kruhovitost nabroušení
- Úhel broušení 15°; 18°; 22,5°; 30° nebo 15°, 30°, 45°; 60°
- Přípravek k jednoduchému dělení elektrody (opce)
- Externí odsavač prachu lze snadno přizpůsobit
- Krátké časy opracování díky vysokému výkonu broušení
- Snížená pracnost, odpadá čas na přípravu

ESG Plus, ESG Plus²

K opracování, broušení a dělení elektrod, které se používají při svařování se svařovacími stroji WIG (TIG). Při používání wolframových elektrod obsahujících thorium je nutno respektovat místní předpisy, normy a směrnice.

ESG Plus²: První bruska na elektrody, která je přenosná a obsahuje 2 různé brusné kotouče. Tím je možné bez jakékoliv zvláštní námahy elektrodu napřed brousit hrubým diamantovým kotoučem a jemným diamantovým kotoučem pak provést dokončovací broušení.

Obsah dodávky:

- 1 Bruska na elektrody ESG Plus nebo ESG Plus²
- 1 přepravní kufr s práškovou povrchovou úpravou
- ESG Plus: 1 diamantový brusný kotouč (střední zrnitost, Obj. č. 790 052 488)
ESG Plus²: 1 diamantový brusný kotouč (hrubá zrnitost, Obj. č. 790 052 550) a 1 diamantový brusný kotouč (jemná zrnitost, Obj. č. 790 052 487)
- 1 nástroj k výměně brusného kotouče
- 1 návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



ESG Plus



ESG Plus²

Rozsah použití	ESG Plus, ESG Plus ²
Elektrody-Ø	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm 0.040 / 1/16 / 0.080 / 3/32 / 1/8 / 5/32 inch
Úhel broušení	15° / 18° / 22,5° / 30° nebo 15° / 30° / 45° / 60°
Technické údaje	Elektrický pohon jednofáz. střídavým elektromotorem
Rozměry (včetně pohonu)	Ø 65 x 350 mm / 2.56 x 13.78 inch
Výkon	500 W
Zatěžovatel	100 %
Otáčky (otáčky bez zatížení)	30.000 ot/min
Napájecí kabel (délka)	3 m / 118.1 inch
Úroveň vibrací dle EN 28662, část 1	< 2,5 m/s ²
Úroveň akustického tlaku na pracovišti	Při chodu naprázdno cca 83 dB (A)

Název	Provedení	Úhel broušení [°]	Obj. č.	Hmotnost stroje[kg]	Zasílací hmotnost [kg]
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485	1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1,430	3,560
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585	1,520	3,825
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1,520	3,825
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486	1,560	3,570
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1,560	3,570
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1,520	3,825

Technika k broušení elektrod

Příslušenství k ESG Plus



Diamantové brusné kotouče

Diamantové brusné kotouče

Vyměnitelné, oboustranné diamantové brusné kotouče pro optimální provozní výkon.

Pro elektrody D 1,0 a 1,6 mm doporučujeme jemná zrnitost brusného kotouče.

Pro elektrody D 2,0 a 2,4 mm doporučujeme střední zrnitost brusného kotouče.

Pro elektrody D 3,2 a 4,0 mm doporučujeme hrubá zrnitost brusného kotouče.

Název	Provedení	Kotouč-Ø [mm]	s [mm]	Obj. č.	kg
Diamantový brusný kotouč*	standardní	32,0	1,2	790 052 460	0,005
Diamantový brusný kotouč**	jemná zrnitost	33,5	2,2	790 052 487	0,010
Diamantový brusný kotouč**	střední zrnitost	33,5	2,2	790 052 488	0,011
Diamantový brusný kotouč**	hrubá zrnitost	33,5	2,2	790 052 550	0,011

* pro ESG 4

** pro ESG Plus



Přípravek na řezání elektrod

Přípravek na řezání elektrod

K jednoduchému dělení elektrod na pevné délky.

Rozsah použití	[mm]	[inch]
Elektrody-Ø	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4	0.040 / 1/16 / 0.080 / 3/32
Pevné délky*	12 / 13 / 15 / 17	0.472 / 0.512 / 0.591 / 0.669

* Jiné délky jsou rovněž možné.

Název	Obj. č.	kg
Přípravek na řezání elektrod	790 052 513	0,030



Držák elektrody

Držák elektrody

S kleštinou 1,0 - 3,2 mm (Obj. č. 790 052 481).

Název	Obj. č.	kg
Držák elektrody	790 052 457	0,023



Kleština

Kleština

K upevnění elektrody v držáku elektrody.

Pro opracování menších elektrod.

Pružná kleština pro rozsah upínání 1,0 - 3,2 mm.

Název	Rozsah upínání [mm]	Rozsah upínání [inch]	Obj. č.	kg
Kleština	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 481	0,002

Držák pro upevnění na zeď/stůl/do svěráku

Pro stacionární ustavení ESG Plus.

Název	Obj. č.	kg
Držák pro upevnění na zeď/stůl/do svěráku	790 052 483	0,102



Držák pro upevnění na zeď/stůl/do svěráku

Ochranný kryt proti prachu

K jednoduchému upevnění na hlavu ESG Plus.

S uchycením pro odsávací zařízení. Používat při broušení elektrod obsahujících thorium.

Je nutno dodržovat místně specifické předpisy, normy a směrnice.

Název	Obj. č.	kg
Ochranný kryt proti prachu k ESG Plus	790 052 496	0,220
Ochranný kryt proti prachu k ESG Plus ²	790 052 596	0,220



Ochranný kryt proti prachu

Nástavba - souprava

K jednoduché montáži na ESG Plus. Tato nástavba umožňuje opracování 2 různými brusnými kotouči (790 052 488 pro hrubé a 790 052 487 pro jemné opracování).

Název	Úhel broušení [°]	Obj. č.	kg
Nástavba - souprava	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Nástavba - souprava	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,160



Nástavba - souprava



76

Technika k řezání a utěsňování závitů

Příslušenství techniky k řezání závitů

Automatické řezné hlavy ASK

pro trubkové závitky Whitworth podle DIN 2999

Pro závitové trubky dle DIN 2440 a 2441 a také pro nerez trubky.

Vhodné pro KM 2. Řezné hlavy jsou vybaveny závitorežnými čelistmi z HSS a nastaveny na hodnoty norem pro závitky. Pravochoδέ.

Řezné hlavy ASK lze dále použít:

- do R 2 na KM 2 a GTM 2
- do R 1 1/4 na TGA



Automatické řezné hlavy ASK

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Automatické řezné hlavy ASK	R 3/8	790 003 403		2,200
Automatické řezné hlavy ASK	R 1/2	790 003 404		2,380
Automatické řezné hlavy ASK	R 3/4	790 003 405		2,400
Automatické řezné hlavy ASK	R 1	790 003 406		2,950
Automatické řezné hlavy ASK	R 1 1/4	790 003 407		2,870
Automatické řezné hlavy ASK	R 1 1/2*	790 003 408		3,165
Automatické řezné hlavy ASK	R 2*	790 003 409		4,055

* ne pro TGA

Náhradní závitorežné čelisti do řezných hlav ASK

pro trubkové závitky Whitworth podle DIN 2999

Vyrobeny z HSS. Pravochoδέ.



Náhradní závitorežné čelisti do ASK

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 1/4	790 003 502		0,110
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 3/8	790 003 503		0,100
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 1/2	790 003 504		0,145
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 3/4	790 003 505		0,130
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 1	790 003 506		0,170
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 1 1/4	790 003 507		0,145
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 1 1/2*	790 003 508		0,205
Náhradní závitorežné čelisti do ASK	R 2*	790 003 509		0,260

* ne pro TGA

Náhradní závitorežné čelisti pro závitové trubky

podle DIN 2440 und 2441

Vyrobeny z HSS. Pravochoδέ.



Náhradní závitorežné čelisti do ASK

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Náhradní závitorežné čelisti pro závitové trubky	G 1	790 005 310		0,175
Náhradní závitorežné čelisti pro závitové trubky	G 1 1/4	790 005 311		0,145
Náhradní závitorežné čelisti pro závitové trubky	G 2*	790 005 313		0,200

* ne pro TGA



Držáky vsuvek

Držáky vsuvek

S upínáním za otvor. Samosvorné. Na trubky podle DIN 2440.

Název	Provedení	Závit	Obj. č.	kg
Držáky vsuvek	DN 15	R 1/2	790 002 101	0,345
Držáky vsuvek	DN 20	R 3/4	790 002 102	0,566
Držáky vsuvek	DN 25	R 1	790 002 103	0,740
Držáky vsuvek	DN 32	R 1 1/4	790 002 104	1,120
Držáky vsuvek	DN 40*	R 1 1/2	790 002 105	1,420
Držáky vsuvek	DN 50*	R 2	790 002 106	2,120

* ne pro TGA



Závitořezná kapalina SPN PARALIQ® PLUS

Závitořezná kapalina SPN PARALIQ® PLUS

Více jak 4-krát vyšší schopnost absorpce tlaku než je požadováno pracovním listem DVGW-W521. Dobře biologicky odbouratelná. Neobsahuje minerální oleje, na syntetické bázi, nezávadná z hlediska zákona o potravinách. S certifikací od DVGW/SVGW/ÖVGW. Šetrná k životnímu prostředí. Pro rozvody pitné vody a do potravinářského průmyslu.

Název	Provedení	Obj. č.	kg
SPN PARALIQ® PLUS*	Kanistr à 10 l	790 060 202	11,100

* jen do vyčerpání zásob.



Závitořezná kapalina NORMOLIC Red®

Závitořezná kapalina NORMOLIC Red®

NORMOLIC Red® je závitořezná kapalina ověřená u DVGW pro používání na rozvody pitné vody. Červené zbarvení. Neobsahuje minerální oleje. Rozpustná ve vodě. Při vyplachování podle DIN 1988 ji lze snadno vyplavit bez změn vzhledu, chuti a čichových vjemů pitné vody. Dyn. Viskozita: Kinematická 20 °C: > 20 mPas (ISO 3104).

Název	Provedení	Obj. č.	kg
NORMOLIC Red®	Kanistr à 10 l	790 051 263	11,500

Prostředky k utěšňování závitových spojů

Pasta k utěšňování závitových spojů PARALIQ® PM 35

Pro rozvody plynu, vzduchu a vody do 130 °C.

Schválena od DVGW/SVGW/ÖVGW podle DIN EN 751, část 2 (DIN 30 660) pro domovní rozvody, zejména pro rozvody pitné vody. K použití spolu s česáním.

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Pasta k utěšňování závitových spojů PARALIQ® PM 35	Dóza po 600 g	790 060 102		0,690



Pasta k utěšňování závitových spojů
PARALIQ® PM 35

Stříž k těsnění závitových spojů PARALIQ® PM 35

Pro rozvody plynu, vzduchu a vody do 130 °C.

Schválena od DVGW/SVGW/ÖVGW podle DIN EN 751, část 2 (DIN 30 660) pro domovní rozvody, zejména pro rozvody pitné vody. Lze použít také k utěšňování normám odpovídajících závitových spojů u rozvodů benzínu, topného oleje, nafty a pohonných hmot. Syntetická těsnicí stříž. K použití bez česání.

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Stříž k těsnění závitových spojů PARALIQ® PM 35	Svítek à 25 m, š = 16 mm	790 060 112		0,050



Stříž k těsnění závitových spojů PARALIQ® PM 35

Prodejní balení dávkovače česání

Včetně 10 cívek s česáním.

Pokrokové a jedinečné prodejní balení k prezentačnímu vystavení cívek s česáním na prodejním pultu.

Název	Obj. č.		kg
Dávkovač česání, balení po 10 ks	790 052 702	*	0,780
Dávkovač česání, balení po 10 ks, sada vč. kapes. dávkovače	790 052 703		1,000

* Cena se vztahuje pouze na jeden svítek. Minimální odběr: 10 cívek = 1 prodejní balení.



Prodejní balení dávkovače česání

Dávkovač česání

Prázdný, včetně držáku k upevnění na stěnu nebo na pracovní stůl.

Jednoduché zpracování – žádný odpad – optimální dávkování.

Název	Obj. č.		kg
Dávkovač česání	790 052 701		0,304



Dávkovač česání

Kapesní dávkovač česání („Flachsi“)

Do montážní brašny instalatéra.

Jednoduché zpracování – žádný odpad – optimální dávkování.

Název	Provedení	Obj. č.		kg
Kapesní dávkovač česání („Flachsi“)	s cívkou česání	790 052 710		0,225
Kapesní dávkovač česání („Flachsi“)	bez cívky česání	790 052 708		0,135



Kapesní dávkovač česání („Flachsi“)

Technika k řezání a utěšňování závitů

79

Těsnění

Dávkovač těsnění

Pro rozvody plynu a vody. Schváleno od DVGW podle DIN 3535, část 6.

Obsahuje cca 225 ks těsnění neobsahujících azbest. Včetně ochranného návleku.



Dávkovač těsnění



Těsnění

Těsnění k dávkovači těsnění

Těsnění IT neobsahující azbest.

Legenda

R = Raccord (šroubení/fitinky)

RV = Ventil radiátoru

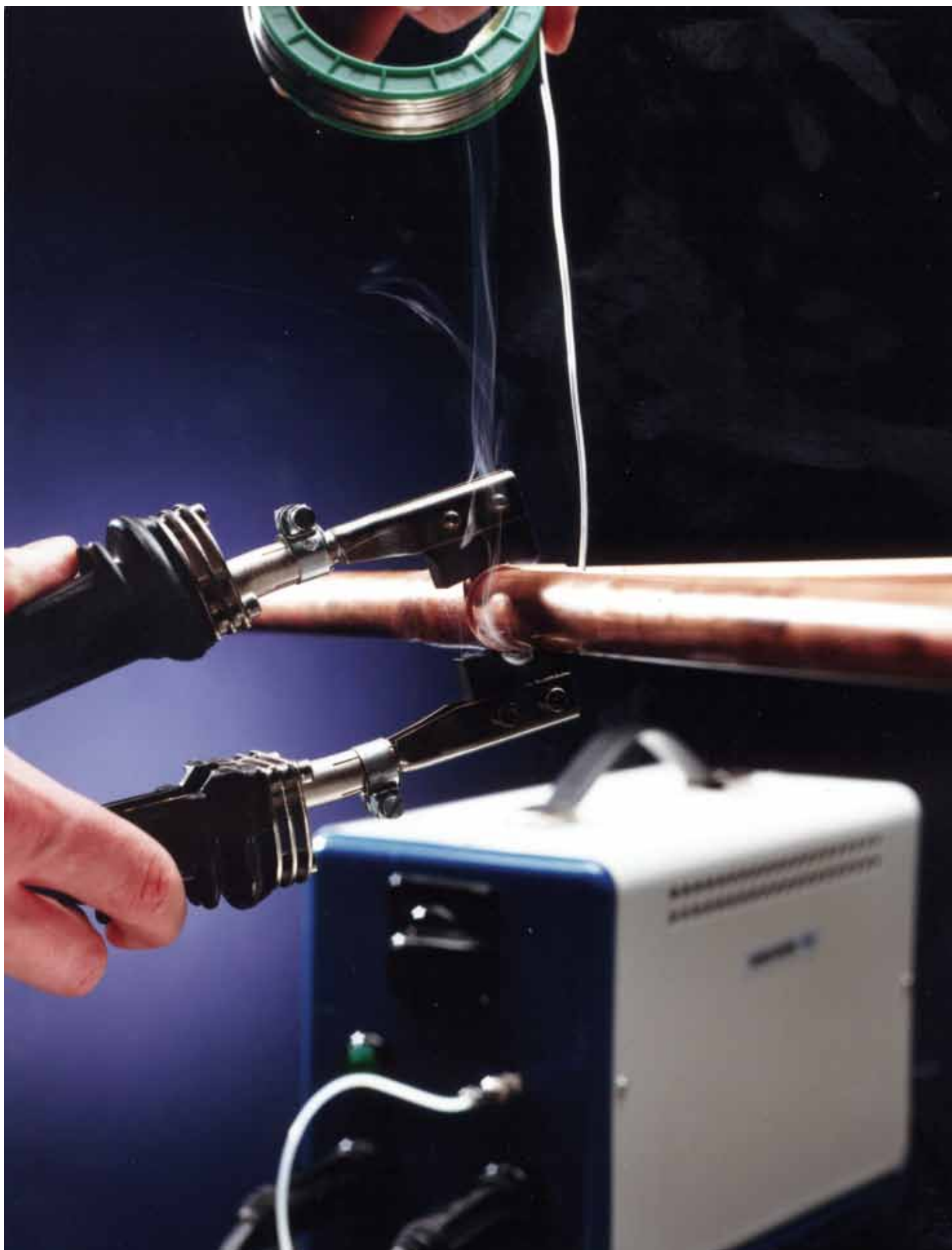
H = Holandské těsnění

HK = Holandské těsnění malé

HG = Holandské těsnění velké

Název	Provedení	Velikost	ks v 1 balení	Obj. č.	kg*
Těsnění	R 1/4	10 x 6	100	790 052 726	0,001
Těsnění	R 3/8	14 x 10	100	790 052 727	0,001
Těsnění	R 3/8	15 x 8	100	790 052 728	0,001
Těsnění	R 3/8	15 x 10	100	790 052 729	0,001
Těsnění	R 1/2	18 x 10	100	790 052 730	0,001
Těsnění	R 1/2	18 x 11	100	790 052 731	0,001
Těsnění	R 1/2	18 x 12	100	790 052 732	0,001
Těsnění	R 3/4	23 x 17	100	790 052 733	0,001
Těsnění	R 3/4	24 x 15	100	790 052 734	0,001
Těsnění	R 1	30 x 22	100	790 052 735	0,001
Těsnění	R 1 1/4	37 x 29	100	790 052 736	0,001
Těsnění	R 1 1/4	39 x 32	100	790 052 737	0,001
Těsnění	R 1 1/2	44 x 37	100	790 052 738	0,001
Těsnění	R 2	56 x 48	50	790 052 739	0,002
Těsnění	Kůže 3/4	23 x 16	100	790 052 740	0,001
Těsnění	RV 3/4	23 x 17	100	790 052 741	0,001
Těsnění	H 3/4	38 x 27	100	790 052 742	0,002
Těsnění	H 1	44 x 32	100	790 052 743	0,002
Těsnění	H 1 1/4	55 x 42	50	790 052 744	0,004
Těsnění	H 1 1/2	62 x 46	50	790 052 745	0,002
Těsnění	H 2	78 x 60	50	790 052 746	0,007
Těsnění	HK 3/8	24 x 17	100	790 052 747	0,001
Těsnění	HK 1/2	30 x 21	100	790 052 748	0,001
Těsnění	HG 3/8	27 x 19	100	790 052 749	0,001
Těsnění	HG 1/2	34 x 23	100	790 052 750	0,001

* Hmotnost 1 ks těsnění



Technika pro rozvody z měděných trubek

81

Příslušenství k LAM 1500, LAM 1600

Svěrný držák s plochou elektrodou

Z nerez oceli.



Svěrný držák s plochou elektrodou

Název	Obj. č.		kg
Svěrný držák s plochou elektrodou	790 057 020		0,038

Plochá elektroda

Minimálně odběr: 10 ks.



Plochá elektroda

Název	Obj. č.		kg
Plochá elektroda	790 057 025		0,010

Tyčková elektroda

Minimálně odběr: 6 ks.



Tyčková elektroda

Název	Obj. č.		kg
Tyčková elektroda	790 057 026		0,020

Pájecí kleště s kabelem

Kompletní. Délka kabelu: 2,7 m

Pouze k LAM 1600.



Pájecí kleště s kabelem

Název	Obj. č.		kg
Pájecí kleště s kabelem	790 057 351		2,090

Další příslušenství

Čisticí kartáče

Vnitřní kartáče na měděné fitinky

Vysoká odolnost vůči opotřebení díky drátkům z vysoce jakostní pružinové oceli.



Vnitřní kartáče na měděné fitinky

Název	Vnitřní průměr trubky [mm]	Vnitřní průměr trubky [inch]	Obj. č.		kg
Vnitřní kartáče na měděné fitinky	12	0.472	790 072 283		0,025
Vnitřní kartáče na měděné fitinky	15	0.591	790 072 285		0,022
Vnitřní kartáče na měděné fitinky	18	0.709	790 072 288		0,025
Vnitřní kartáče na měděné fitinky	22	0.866	790 072 289		0,027

Čisticí kartáče

Vnější kartáče na měděné fitinky

Vysoká odolnost vůči opotřebení díky drátkům z vysoce jakostní pružinové oceli.



Vnější kartáče na měděné fitinky

Název	Vnější průměr trubky [mm]	Vnější průměr trubky [inch]	Obj. č.		kg
Vnější kartáče na měděné fitinky	10	0.394	790 072 301		0,021
Vnější kartáče na měděné fitinky	18	0.709	790 072 307		0,032

Kalibrační nástroje

Trn a kroužek pro dosažení předepsané kapilární spáry pro měděné trubky dle DIN 1786.



Kalibrační nástroje

Název	Vnější průměr trubky [mm]	Vnější průměr trubky [inch]	Vnitřní průměr trubky [mm]	Vnitřní průměr trubky [inch]	Obj. č.		kg
Kalibrační nástroje	12	0.472	10	0.394	790 072 417		0,120
Kalibrační nástroje	15	0.591	13	0.512	790 072 421		0,175
Kalibrační nástroje	18	0.709	16	0.630	790 072 427		0,250



84

Příslušenství pro dílnu a na stavbu

Pracovní stoly, bedna na nářadí, svěráky na trubky, odjehlovač trubek

Pracovní stoly

Rozměry	Pracovní stůl, malý	Pracovní stůl, velký	Skládací pracovní stůl
Velikost (l x b x h)	120 x 75 x 85 cm	150 x 100 x 85 cm	100 x 70 x 85 cm
Název	Obj. č.		kg
Pracovní stůl, malý, rozebíratelný, s 1 podstavou pro bednu	790 052 001		64,000
Pracovní stůl, velký*, rozebíratelný, se 2 podstavami pro bednu	790 052 004		95,000
Skládací pracovní stůl, plošné zatížení: 650 kg	790 052 030		32,000

* jen do vyčerpání zásob.

Bedna na nářadí

K nasunutí do pracovního stolu 790 052 001 a 790 052 004.

Rozměry	Bedna na nářadí	
Vnější obrys	100 x 40 x 65 cm / 39.37 x 15.75 x 25.59 inch	
Název	Obj. č.	kg
Bedna na nářadí	790 052 101	50,000

Svěráky na trubky

Rozsah použití	Řetězový svěrák na trubky	Vnější průměr trubky s prodlužovacím řetězem	Svěrák pro plastové trubky a trubky z nerez oceli
Průměr trubky	do 165 mm do 6.496 inch	do 230 mm do 9.055 inch	20 - 250 mm 0.8 - 9.8 inch
Název	Obj. č.		kg
Řetězový svěrák na trubky	790 052 201		6,200
Prodlužovací řetěz	790 052 859		0,870
Svěrák pro plastové trubky a trubky z nerez oceli	790 052 231		5,500
Náhradní řemen ke svěráku (930 x 28 mm)	790 052 247		0,100

Odjehlovač trubek

Pro vnitřní a vnější odjehlování trubek z nerez oceli, oceli, hliníku, barevných kovů a plastů.

Rozsah použití	Odjehlovač trubek	
Vnější D trubky max.	54 mm / 2.126 inch	
Vnitřní D trubky max.	10 mm / 0.394 inch	
Název	Obj. č.	kg
Odjehlovač trubek	790 052 052	0,455



Pracovní stůl, malý



Skládací pracovní stůl



Bedna na nářadí



Řetězový svěrák na trubky



Svěrák pro plastové trubky a trubky z nerez oceli



Odjehlovač trubek

Příslušenství pro dílnu a na stavbu

85

Příznivé podmínky pronájmu a odkupu pronájmu.

Více efektivity, více spolehlivosti, více výkonu.

Nabízíme stroje ke krátkodobému a dlouhodobému pronájmu - jako výhodnou alternativu ke koupi. Na našich nájemních strojích se pravidelně provádí údržba a jsou tak stále ve špičkovém stavu; rádi Vám pomůžeme najít vhodný stroj pro Vaši individuální aplikaci. Ostatně, pronájem je vynikající příležitostí, jak si stroj vyzkoušet před tím, než si stroj koupíte. Informujte se o našich výhodných podmínkách pronájmu a odkupu pronájmu:

>> Tel. **+49 (0) 77 31 792-0** nebo e-mail tools@orbitalum.com.

Přednosti pronájmu:

- Malé udržovací náklady
- Žádné náklady na opravy
- Malý vklad kapitálu
- Nasazeny jsou stále nejnovější technologie
- Minimální doby výpadku

Náš servis nájemních a použitých strojů obsahuje:

- Tarify pronájmu na týdení bázi
- Odkup pronájmu
- Dlouhodobý pronájem

Jednoduchá manipulace – bezpečná obsluha.

Klademe velký důraz na bezpečnou obsluhu našich strojů - ta má pro nás nejvyšší prioritu. Proto doporučujeme absolvovat školení o produktu, za účelem naučení se správnému a bezpečnému zacházení s našimi stroji, aby se už předem vyloučila nebezpečí a předešlo úrazům.

Nabízíme:

- Školení na denní nebo týdenní bázi
- Školení v našich prostorách, nebo u Vás v místě
- Kvalifikovaní vedoucí školení
- Certifikát po úspěšně dokončené účasti
- Rozsáhle vybavené školicí prostory v Singenu
- Nejmodernější školicí vybavení





Zákazníkovi nablízku – celosvětově.

Náš servis zákazníkům | vyvolává nadšení.

Můžete se spolehnout na naši rozsáhlou nabídku servisu. Naším cílem je poskytovat Vám nadšení vzbuzující zákaznický servis - poměrujte nás podle tohoto příslibu.

- Uznávaná špičková technika
- Kompetentní partner pro jednání
- Rychlá, komplexní dodací služba
- Spolehlivý servis k produktu
- Školicí programy blízké praxi
- Certifikovaná firma

Naše servisní výkony | v přehledu:

Technický servis

- opravy, údržba, výměna
- předběžné rozpočty nákladů
- servis v místě
- servisní školení pro naše zákazníky
- cenově výhodná repasovaná zařízení proti poptávce

Servis náhradních dílů

- cca 2000 náhradních dílů stále na skladě
- nejmodernější logistické systémy

Servis pronájmu použitých strojů

- týdenní sazba poplatku za pronájem
- možnost výhodného odkoupení pronajatého stroje
- dlouhodobé pronájmy
- na přání pronájmy s obsluhou

Další servis služeb

- servis na odvoz strojů od zákazníka
- použité stroje se zárukou

Likvidace odpadu / Ochrana životního prostředí



Likvidace elektroodpadu

(podle směrnice 2002/96/EG)

Elektrická (elektronická) zařízení, označená výše uvedeným symbolem nesmí být podle směrnice ES likvidována spolu s komunálním odpadem. Aktivním využíváním nabízených systémů pro vrácení a sběr přispíváte k recyklaci a ke zužitkování starých elektrických a elektronických zařízení. Stará elektrická a elektronická zařízení obsahují součásti, které je podle směrnice ES nutno zpracovávat selektivně. Oddělený sběr a selektivní zpracování jsou základem pro ekologickou likvidaci a ochranu lidského zdraví.

Zařízení a stroje od nás, které jste získali po 13. srpnu 2005 budou odborně zlikvidovány potom, co je k nám (pro nás bezplatně) dopravíte. U starých zařízení, která z důvodu znečištění během jejich používání představují riziko pro lidské zdraví a bezpečnost, může být zpětný odběr odmítnut. Za likvidaci starých zařízení, která byla uvedena do oběhu před 13. srpnem 2005, odpovídá uživatel. Obratě se prosím za tímto účelem na odbornou firmu zabývající se likvidací odpadu ve Vaší blízkosti.

Naše zařízení a stroje nesmí být likvidovány prostřednictvím míst pro likvidaci komunálního odpadu, protože se používají pouze v oblasti průmyslu.



Vrácení akumulátorů

Některá naše zařízení jsou napájena z akumulátorů. Akumulátory a baterie, které jsou označené výše uvedeným symbolem, se podle směrnice ES 91/157/EWG nesmějí likvidovat spolu s komunálním odpadem. U akumulátorů obsahujících nebezpečný odpad je chemická značka označeného těžkého kovu uvedena pod značkou popelnice:

Cd = Kadmium

Hg = Rtuť

Pb = Olovo

Koncový spotřebitel je povinen vrátit vadné nebo upotřebené baterie distributorovi nebo do sběrného místa k tomu určenému

Poradenská linka servisu: +49 (0) 77 31 792-789



ORBITAL
CUTTING & WELDING



orbitalum.com



E.H.WACHS®
ehwachs.com



Certified according to
ISO 9001:2008

celosvětově | servis + prodej.

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 792-0
Fax +49 (0) 77 31 792-524

UNITED KINGDOM

WACHS UK
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

UNITED STATES

E.H. WACHS
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free: 800.323.8185

CHINA

Orbitalum Tools, Representative China
New Caohejing International Business
Center B-1501
No. 391 Guiping Road, Shanghai
China 200052
Tel. +86 21 52 30 37-51
Fax +86 21 52 30 37-58

UNITED ARAB EMIRATES

WACHS Middle East & Africa
PO Box 262543
FZS 5, AC 06
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65-211
Fax +971 4 88 65-212

AUTORIZOVANÝ PRODEJCE V ČR:

ARC-H a.s.
Doudlevecká 17, 301 38 Plzeň
Tel.: +420 377 221 145
Fax: +420 377 227 918
arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz

>> tools@orbitalum.com >> wachs@orbitalum.com



orbital | cutting + welding

precision.
power.
simplicity.