

# REB 6, REB 14 REB 20

Stroje pre opracovanie koncov trubiek

**Vysoko efektívne riešenie opracovania koncov trubiek**

**Vyššie zisky vďaka väčšej inovácii!**

Prenosné stroje pre opracovanie koncov trubiek REB stanovujú nové meradlá REB pre prípravu zvaru na kovových trubkách.

Prednosti:

- Systém rýchlej výmeny nástrojov QTC® (Quick-Tool-Change):
  - Multifunkčné nástroje (MFW)
  - Nástroje s poťahom Balinit® Futura, chrániacim proti opotrebeniu
  - Systém pre rýchle upínanie nástrojov
- Charakteristický tvar telesa stroja
- Spoľahlivé upevnenie stroja v trubke
- Pohonný systém optimalizovaný z hľadiska výkonu a ergonómie

Využite tieto technické inovácie ku

- Zníženiu Vašich nákladov na nástroje
- Zníženiu Vašich výrobných nákladov
- Zvýšeniu Vašej produktivity práce

Pri výrobe precíznych a opakovateľných tvarov úkosov, na stavbe ako aj pri príprave výroby.



❖ **Systém rýchlej výmeny nástrojov QTC®**



Veľký výber **nožových držiakov WH** a **vymeniteľných rezných platničiek MFW** s 2 alebo 4 reznými hranami s vysoko oteruvzdorným potahom pre rozličné hrúbky stien a tvarov úkosov.



**Prípravok pre upínanie kolien** k REB 6.  
Pre opracovanie kolien od Dvnút. 75 do 157 mm **obj.č. 790 093 015**.  
Sady dodatočných upínacích klinov ku zväčšeniu upínacieho rozsahu strojov REB 6 a 14.



**Upínacie segmenty Delrin**  
Pre opracovanie tenkostenných trubiek, aby nedochádzalo k deformácii pri upínaní.  
Pre REB 6 a REB 14.  
Pre trubky Dvnút. 108,2 – 347,7 mm.



**ID-tracking pre stroj REB 14 a 20.**  
Modul sníma vnútorný priemer trubky. Silou pružiny je kompenzovaná ovalita trubky a tým je pri opracovaní dosiahnutá rovnomerná šírka otupenia. S modulom ID-tracking je možné previesť všetky tvary úkosov pre zvar ako V, Y alebo J. **Obj.č. 790 094 013**.

## Stroje pre opracovanie koncov trubiek

Technické údaje	REB 6 DL	REB 6 E	REB 14 DL	REB 14 E	REB 20 DL
Obj.č. (EU)	790 093 001	790 093 002	790 094 001	790 094 002	790 094 010
Rozmery [mm]	560 x 260 x 400	640 x 260 x 420	625 x 375 x 490	700 x 375 x 510	700 x 510 x 570
Hmotnosť [kg]	27,0	28,0	45,0	46,0	55
Príkion [kW]	1,8	1,2	1,8	1,2	1,8
Spotreba vzduchu [m <sup>3</sup> /min pri 6 bar]	2,0	-	2,0	-	2,0
Napätie	-	230 V, 50/60 Hz	-	230 V, 50/60 Hz	-
Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	0 - 26	10 - 32	0 - 13	5 - 16	0 - 13
Vibrácia podľa EN 28662, Diel 1 [m/s <sup>2</sup> ]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovíšti [dB (A)]	Pri chodu bez záťaže: ca. 75 (stredný rozsah otáčok); pri záťaži: ca. 77				

Rozsah použitia*	REB 6 DL/E	REB 14 DL/E	REB 20 DL
Vnútorný Ø DI [mm]	49 - 159	92 - 320	282 - 500
Hrúbka steny s [mm]	3 - 22	4 - 30 (REB 14 E: 4 - 22)	4 - 10
Vonkajší Ø DA [mm]	56 - 168	100 - 355,6	290 - 508
Materiály	Nelégované a nízkolégované ocele, vysokolégované ocele (nerez materiál č. 1.40.-1.45.. podľa DIN 17455 a DIN 17456), hliník.		

\* Možnosť zväčšenia rozsahu upínania pomocou dodatočných sád klinov ako zvláštne príslušenstvo.

Autorizovaný predajca na Slovensku:

**Ladislav Slatinský - SGF**  
Ružinovská 1  
821 02 Bratislava  
Tel.Fax. +4212 43634714  
www.lsgf.sk  
e-mail: lsgf@lsgf.sk

Technické údaje sú nezáväznú. Neobsahujú žiadne prísluby o vlastnostiach. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

© Orbitalum Tools GmbH (02.2010)



**Orbitalum Tools GmbH** | An ITW Company  
Josef-Schüttler-Str. 17, 78224 Singen, Deutschland  
Tel. +49 (0) 77 31 792-522 bis -523, Fax +49 (0) 77 31 792-524  
tools@orbitalum.com, www.orbitalum.com

790 700 220\_02\_slo