

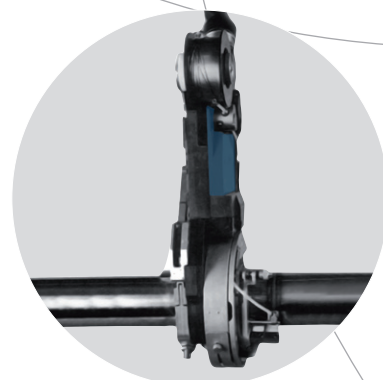
OP 51/102
также с электрон-
ной регулировкой
зазора электриче-
ской дуги (AVC)
и колебаний
(OSC)!

OP 46
OP 51
OP 102

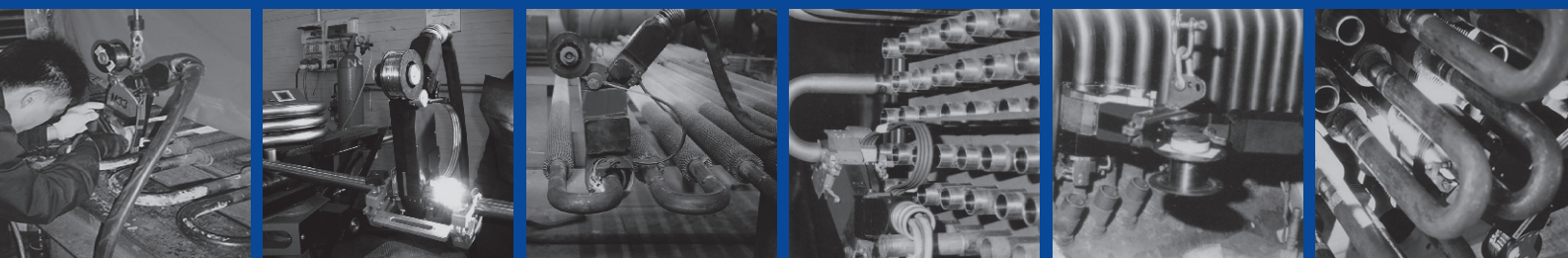
Зажим для стыковой дуговой
сварки труб вольфрамовым элек-
тродом в инертном газе (WIG).

Преимущества:

- Применим с дополнительной проволокой или без нее
- Малая потребность в месте благодаря компактной конструкции
- Сварочные зажимы M35 и M36 также поставляются с электронной регулировкой зазора электрической дуги (AVC) и колебаний (OSC)
- Большая нагрузочная способность благодаря водяному охлаждению головки горелки, корпуса машины и зажимных кулачков
- Возможно горизонтальное, вертикальное и наклонное положение при сварке
- Очень прочная конструкция и эргономичный дизайн
- Подача газа, воды и электричества по одному многофункциональному шлангу из витона обеспечивает безопасность и удобство работы
- Быстрая и простая установка сварочных зажимов на трубе
- Поставляется с устройством подачи холодной проволоки (установлено на корпусе станка, крепление для катушки весом 1 кг)



*Благодаря небольшой ширине иде-
ально подходит для работы
в ограниченном
пространстве!*



Зажимы для стыковой сварки труб OP 46, OP 51, OP 102 (AVC/OSC)

Зажимы для стыковой сварки труб имеют модульную конструкцию. На выбор предлагается 6 базовых установок, скомбинированных в зависимости от диапазона диаметров труб с модулем зажима*.

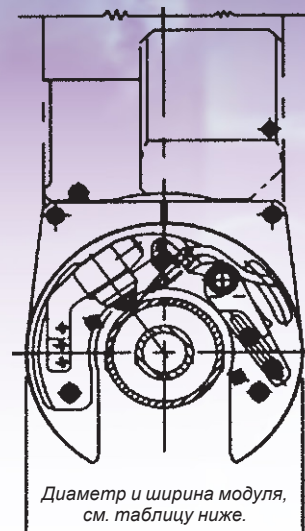
В стоимость сварочного зажима включены:

- 1 базовая установка
- 1 модуль сварочного зажима
- 1 блок подачи холодной проволоки

Для работы сварочного зажима также необходимы зажимные кулачки и подходящий кабель массы, которые не входят в стандартный объем поставки и заказываются отдельно (см. таблицу ниже).

Для заказа необходимо указать следующие сведения:

- кодовый номер базовой установки (вкл. модуль)
- кодовый номер зажимных кулачков
- вид материала трубы
- толщину стенки трубы
- внешний диаметр трубы
- расстояние между трубами
- Достаточно ли длина трубы для установки зажима? Учитывайте ширину соответствующего сварочного зажима (см. таблицу ниже).



Тип станка	OP 46-1S	OP 46-2S	OP 46-1	OP 46-2	OP 46-3	OP 51-1	OP 51-2	OP 102	OP 51 AVC/OSC	OP 102 AVC/OSC
Кодовый номер базовой установки включая модуль зажима и устройство подачи холодной проволоки	840 000 001	840 000 002	841 000 001	841 000 002	841 000 003	842 000 001	842 000 002	843 000 001*	842 000 101*	843 000 101*
Внешний Ø трубы [мм]	12,7 - 27	25 - 46	12,7 - 27	25 - 38	25 - 46	12,7 - 38	25 - 51	50 - 102	31,8 - 51	50 - 102
Ø модуля зажима [мм]	120	130	85	98	115	104	120	190	138	198
Мин. расстояние между трубами [мм]	Формула: $\frac{\text{Диаметр зажима} - \text{внешний диаметр трубы}}{2} + 2$									Формула для расчета, см. левый столбец.
Schweißstrom max. [A]	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Elektroden-Ø** [мм]	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4	1,6 - 2,4
Draht-Ø [мм]	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Platzbedarf auf Rohr (Gesamt) [мм]	80		135						170	
Platzbedarf auf Rohr (bis Elektrode) [мм]	65		120						140	
Вес*** [кг]	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	7,0	7,0	8,0
Ход AVC [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	16	22
Ход OSC [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	12	16

* В OP 51 и OP 102 AVC/OSC имеется только 1 модуль = базовая установка

** стандартное исполнение: 2,4 мм

*** вес без соединительного кабеля

Зажимные кулачки

Зажимные кулачки изготавливаются индивидуально, их можно использовать только для определенного внешнего диаметра трубы (например, Ø 25 мм). Поэтому при заказе называйте кодовый номер нужного набора зажимных кулачков и точный внешний диаметр трубы.

Внешний Ø трубы	12,7 - 27 mm	25 - 38 mm	38 - 46 mm	46 - 51 mm	50 - 65 mm	65 - 80 mm	80 - 90 mm	90 - 102 mm
Код № Зажимные кулачки	840 030 003	840 030 004	840 030 005	842 030 003	843 030 001	843 030 002	843 030 003	843 030 004
может использоваться с OP 46-1S	x							
может использоваться с OP 46-2S		x	x					
может использоваться с OP 46-1	x							
сможет использоваться с OP 46-2		x						
может использоваться с OP 46-3		x						
сможет использоваться с OP 51-1	x	x						
может использоваться с OP 51-2		x	x	x				
может использоваться с OP 51 AVC/OSC		x	x	x				
может использоваться с OP 102 (AVC/OSC)								
может использоваться с OP 102 (AVC/OSC)								
может использоваться с OP 102 (AVC/OSC)					x	x	x	x
может использоваться с OP 102 (AVC/OSC)					x	x	x	x

Технические данные не являются обязательными. Они не подразумевают гарантию свойств. Возможны изменения. Действуют наши общие условия продажи.

© Orbitalum Tools GmbH (11.2010)



Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Germany

Sales Contact:
Tel. +49 (0) 77 31 792-786 up to -790
Fax +49 (0) 77 31 792-524
tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com