



更高的负荷, 更长的使用时间



无毛刺·不变形



直角的



切割和坡口

>> 通过高质量的材料·
不断改良的工艺和独特的切割原理使一个直角无毛刺和精准的切割成为可能 <<

26

用于GF-, RA- 和 SCORP系列的切割坡口刀

适用于 GF 和 RA 系列的切割刀片以及坡口刀

该系列的切割刀片可以高负荷的运用,并能保持很久的使用时间。
对于不同的使用范围我们有4种不同的切割刀片和坡口刀:

- **经济系列** 适用于普通钢, 低合金钢和铸铁
- **效益系列** 适用于高合金钢 (不锈钢)
- **高效系列** 适用于高合金钢及其他纯钢
- **贵重系列** 特别适合不锈钢的切割, 并保持很长时间的寿命



经济系列



效益系列



高效系列



贵重系列

可加工的管子材质	铝	非合金钢,铜,铜镍,铜 锌,铜锡	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	钛, 双工, 铬镍铁合金
经济系列	*	*		
效益系列		*	*	
高效系列		*	*	*
贵重系列			*	

切割刀片

订购范围最少为: 5 个单位

规格	壁厚		切割刀片-Ø		代码	公斤
	[毫米]	[英寸]	[毫米]	[英寸]		
经济系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 135	0,035
经济系列*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	790 042 063	0,036
经济系列	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	790 041 020	0,032
经济系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 020	0,045
经济系列*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	790 043 030	0,053
经济系列*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 030	0,117
效益系列	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	790 041 036	0,027
效益系列	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	790 042 049	0,040
效益系列	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	790 048 072	0,025
效益系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 035	0,045
效益系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 064	0,050
效益系列**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	790 043 036	0,104
效益系列	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	790 043 024	0,060
效益系列	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 022	0,085
效益系列	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	790 041 048	0,035
效益系列**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	790 043 038	0,104
效益系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 048	0,045
效益系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	790 043 018	0,060
效益系列	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	790 043 022	0,055
效益系列**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 026	0,105
高效系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	790 046 021	0,064
高效系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 034	0,031
高效系列	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	790 042 058	0,045
贵重系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 049	0,033

* 只适用于铝管
** 只适用于 RA 6, RA 8, RA 12 和 GF 20 自动



有额外钻孔的刀片

切割刀片

有额外钻孔的刀片。订购范围最少为: 5 个单位

规格	壁厚		切割刀片-Ø		代码	公斤
	[毫米]	[英寸]	[毫米]	[英寸]		
效益系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 435	0,030
效益系列	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 464	0,037
效益系列	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 422	0,080
效益系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 448	0,036



切割刀片坡口刀结合 (V型切口)

切割刀片坡口刀结合

切割和坡口可同时进行快速的进行。

切割和坡口可同时进行快速的进行 (V型切口)*

规格	管壁厚		切削角度	切削厚度最大为.		切割刀片-Ø		代码	公斤
	[毫米]	[英寸]		[°]	[毫米]	[英寸]	[毫米]		
效益系列	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,090
效益系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
高效系列	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
高效系列	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
高效系列	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108

切割刀片坡口刀结合(V型切口)*单件

产品	规格	代码	公斤
切割刀片 790 044 050	效益系列	790 044 040	0,027
30°坡口刀 790 044 050	效益系列	790 044 049	0,065
切割刀片 790 042 155, 790 042 157 和 790 042 161	效益系列	790 042 153	0,040
30°坡口刀 790 042 161	效益系列	790 042 160	0,060
切割刀片 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	高效系列	790 042 016	0,040
30°坡口刀 790 042 013	高效系列	790 042 021	0,077

适用于切割刀片坡口刀结合的保护片

我们推荐我们的顾客在使用切割刀片坡口刀结合时使用保护片。

产品	代码	公斤
保护片	790 046 188	0,068



卡压型切割刀片和坡口刀的结合

卡压型切割刀片和坡口刀的结合**

规格	管壁厚		切削角度	切削厚度最大为.		切割刀片-Ø		代码	公斤
	[毫米]	[英寸]		[°]	[毫米]	[英寸]	[毫米]		
效益系列	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090
高效系列	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 047	0,090

卡压型切割刀片和坡口刀的结合(配件)

产品	规格	代码	公斤
切割刀片 790 044 046	效益系列	790 044 040	0,027
切割刀片 790 044 047	高效系列	790 044 041	0,030

* 由一个切割刀片和一个坡口刀组成, 客户也可分开单独订购。

** 由一个切割刀片和一个坡口刀组成, 特别适合卡压管件的加工, 客户也可分开单独订购。

坡口刀

利用这种坡口刀可将管子切面加工成V型。

这种坡口刀可安装在RA系列机器上, 可瞬间完成适合焊接的管面加工。

坡口刀 V型切口

规格	切削角度		切削厚度最大为.		坡口刀-Ø		代码	公斤
	[°]	[毫米]	[英寸]	[毫米]	[英寸]			
经济系列	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,135	
经济系列	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170	
经济系列	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162	
经济系列	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162	
效益系列	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153	
效益系列	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187	
效益系列	30,0	20,0*	.787*	100	3.937	790 043 027	0,250	
效益系列	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163	
高效系列	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157	
高效系列	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 072	0,163	

* 可对厚达20毫米的铝管进行坡口加工, 其他材料的管子可达13毫米。



坡口刀 V型切口

刀片润滑液 GF TOP

高质量的合成液适用于切割和磨削。

可以提高切割刀片寿命。提高刀片的使用寿命, 符合 NSF H2。

通过可拧解的刷子去刷可以将这种润滑液均匀的涂在刀片的表面。

产品	规格	代码	公斤
刀片润滑液 GF TOP	管装, 180 克	790 060 228	0,205



GF TOP

刀片润滑膏 GF LUB

切割和坡口用高效润滑膏。

可以提高切割刀片寿命。这种全新的生态型润滑膏是ROCOL的环保型后继产品; 使用全新的名称, 并具有更好的质量。GF LUB符合最新的环境和经济标准。

产品	规格	代码	公斤
刀片润滑膏 GF LUB	管装, 160 毫升	790 041 016	0,144



GF LUB

管子切割和坡口技术

29

适用于SCORP切割机的切割刀片



切割刀片TCT

切割刀片TCT

产品	可切割的管子材料	切割刀片-Ø [毫米]	转/分钟最大.	代码	公斤
切割刀片TCT	钢, 铜, 铝, 塑料	140	4.200	790 014 055	0,154

SCORP 360 (切割刀片TCT)的应用范围

塑料管外径		切割刀片-Ø 140 毫米/5.512 英寸最大壁厚	
[毫米]	[英寸]	[毫米]	[英寸]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803



金刚石切割片

金刚石切割片

产品	可切割的管子材料	切割刀片-Ø [毫米]	转/分钟最大.	代码	公斤
金刚石切割片	铸铁	140	4.200	790 014 057	0,173
金刚石切割片*	铸铁	155	4.200	790 014 059	0,200

* 只适用于SCORP 360



金属搪瓷切割刀片

金属搪瓷切割刀片

产品	可切割的管子材料	切割刀片-Ø [毫米]	转/分钟最大.	代码	公斤
金属搪瓷切割刀片	不锈钢	140	4.200	790 014 056	0,153