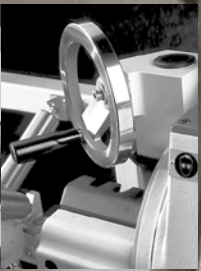


Tronçonnage et chanfreinage performant avec la technique de pointe Orbitalum Tools !



Avec en option un module d'entraînement automatique ou manuel AVM/MVM



Nouveau moteur avec plage de vitesse optimisée



Coupe planétaire

8

Machines à tronçonner et à chanfreiner RA

RA Machines à tronçonner et à chanfreiner

- Processus d'usinage à froid, d'équerre et sans bavures
- Système de serrage sans déformation pour tubes à paroi fine ou épaisse
- Préparation optimale pour le processus de soudure automatisé
- Conception robuste avec entraînement puissant
- Processus unique d'immersion de lame automatique

RA 2, RA 8 et RA 12

Pour tronçonner et chanfreiner en quelques secondes des tubes en acier fortement allié (acier inoxydable), légèrement ou non allié, en plastique, en fonte et en métaux non-ferreux, selon la méthode de « coupe planétaire ».

- Module d'entraînement AVM ou MVM en option pour la coupe automatisée ou mécanique : intervention de l'opérateur réduite !
- Serrage des tubes en plusieurs points
- Réglage rapide des dimensions de tube
- Vitesse de coupe ajustable
- Usinage optimisé en un point du tube
- Usinage du tube de l'intérieur vers l'extérieur
- Changement rapide d'outil
- Plage de régime optimisée de 65 à 215 tr/min, idéale pour le tronçonnage de matériaux hautes performances (Hastelloy®, P91, etc.) sans modification de la transmission
- L'ergonomie optimisée de la poignée moteur permet à l'opérateur non seulement de travailler avec un avantage de sécurité
- Extrémité de tube d'équerre, sans bavures ni déformation
- Processus d'usinage à froid
- Tronçonnage en quelques secondes
- Chanfreinage des extrémités de tubes parallèlement à la coupe ou séparément
- Productivité accrue
- Qualité de tronçonnage améliorée
- Durée de vie de l'outil prolongée

Machines à tronçonner et à chanfreiner avec plaquettes en aluminium. Livré de série avec les modèles RA 8 et RA 12.

Les machines à tronçonner et à chanfreiner citées plus haut sont également disponibles dans les variantes à entraînement :

RA 8 AVM et RA 12 AVM

Machines à tronçonner et à chanfreiner avec couronne dentée intégrée et module d'entraînement automatique AVM. Cette solution intelligente régule la vitesse de rotation durant la coupe suivant l'effort que rencontre la lame et la plage de couples sélectionnée. L'AVM s'arrête automatiquement après le processus de coupe. Le bouton de démarrage ne permet pas une mise en route fortuite.

RA 8 MVM et RA 12 MVM

Machines à tronçonner et à chanfreiner avec module d'entraînement manuel MVM. Le module complémentaire installé sur la machine facilite l'usinage des tubes grâce à une manivelle. Ce système garantit un meilleur confort d'utilisation sans pour autant nécessiter d'efforts importants, tout en assurant un entraînement régulier du corps de rotation autour du tube.

Contenu de la livraison :

- 1 machine à tronçonner et à chanfreiner RA (AVM/MVM)*
- 1 caisse de transport à coque rigide



RA 2



RA 8, RA 8 AVM, RA 8 MVM



RA 12, RA 12 AVM, RA 12 MVM

- 1 lame de scie (RA 2 : Réf. 790 041 035, RA 8 : Réf. 790 043 018, RA 12 : Réf. 790 043 018)
- 1 plaque de montage
- 1 kit d'outils
- 1 tube de lubrifiant pour lame de scie (Référence 790 060 228)
- 1 flacon d'huile spéciale pour engrenages (Référence 790 041 030)
- 1 notice d'emploi avec catalogue des pièces de rechange

Toutes les machines RA sont équipées de câbles avec prise et raccord à visser rapide pour un échange simple et rapide du câble anti-vrille.

Domaine d'utilisation		RA 2	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
DE des tubes	[mm]	12 - 63	114 - 230	154 - 325
	[pouces]	0.472 - 2.480	4.488 - 9.055	6.063 - 12.795
Épaisseur de paroi, selon le matériau**	[mm]	1,5 - 5,5	2 - 10	2 - 10
	[pouces]	0.059 - 0.217	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 63 mm/2.480 pouces)	[mm]	7	137	190
	[pouces]	0.276	5.394	7.480
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 68 mm/2.677 pouces)	[mm]	2	132	185
	[pouces]	0.079	5.197	7.283
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 80 mm/3.150 pouces)	[mm]	–	120	173
	[pouces]	–	4.724	6.811
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 100 mm/3.937 pouces)	[mm]	–	100	153
	[pouces]	–	3.937	6.024
Caractéristiques techniques		Entraînement électrique par un moteur à courant alternatif monophasé		
Dimensions (hxtxb) RA	[mm]	620 x 350 x 420	778 x 485 x 430	940 x 592 x 374
	[pouces]	24.4 x 13.8 x 16.5	30.6 x 19.1 x 16.9	37.0 x 23.3 x 14.7
Dimensions (hxtxb) RA AVM	[mm]	–	918 x 485 x 430	1.070 x 592 x 374
	[pouces]	–	36.1 x 19.1 x 16.9	42.1 x 23.3 x 14.7
Dimensions (hxtxb) RA MVM	[mm]	–	788 x 485 x 430	1.090 x 592 x 374
	[pouces]	–	31.0 x 19.1 x 16.9	42.9 x 23.3 x 14.7
Puissance RA / RA AVM / RA MVM	[kW]	1,8 / – / –	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8
Puissance AVM	[kW]	–	0,10	0,10
Classe de protection	[classe]	Double isolation selon la classe II, DIN EN 60745-1 (RA AVM : selon la classe I, EN 60204-1)		
Variateur électrique de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs	[tr./min]	65 - 215	65 - 215	65 - 215
Niveau de vibration selon la norme EN 28662, partie 1	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Niveau sonore env. au poste de travail	[dB (A)]	79	79	79

Article	Version	Référence		Poids net de la machine kg	Poids avec emballage kg
RA 2	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 095		41,000	60,000
RA 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 096		41,000	60,000
RA 2 INOX	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 057		41,000	62,000
RA 2 INOX	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 090		41,000	62,000
RA 8	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 095		102,000	149,000
RA 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 096		102,000	149,000
RA 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 001		114,000	165,000
RA 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 007		114,000	165,000
RA 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 069		103,000	153,000
RA 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 082		103,000	153,000
RA 12	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 095		135,000	177,000
RA 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 096		135,000	177,000
RA 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 001		146,000	205,000
RA 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 007		146,000	205,000
RA 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 069		139,000	200,000
RA 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 082		139,000	200,000

* Le module d'entraînement automatique ou manuel AVM/MVM est déjà monté sur la machine à tronçonner lors de la livraison.

** Avec procédé de pénétration en coupe automatique. Épaisseur plus importantes possibles par réglage manuel ou par une deuxième passe (dépend du diamètre de la lame de scie). Pour les faibles épaisseurs de parois, des coquilles de serrage spéciales peuvent s'avérer nécessaires, voir page 21.