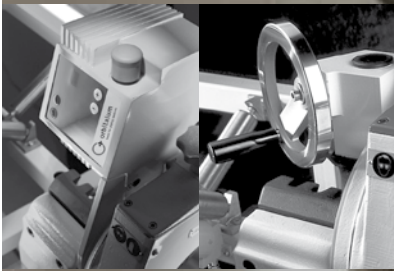


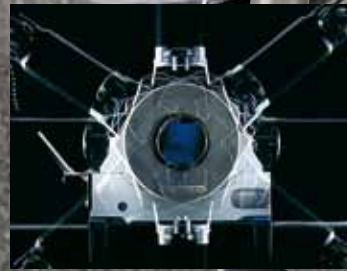
Wirtschaftliches Trennen und Anfasen mit der Spitzentechnik von Orbitalum Tools!



Optional auch mit
automatischem oder
manuellem Vorschubmodul
AVM/MVM erhältlich



Optimierter Drehzahlbereich
durch neuen Motor



Planeten-
schneidprinzip

8

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen RA

RA Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

- Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess
- Deformationsfreies Spannsystem für dünn- und dickwandige Rohre
- Optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess
- Robustes Design mit kraftvollem Antrieb
- Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess

RA 2, RA 8 und RA 12

Sekundenschnelles Trennen und Anfasen von Rohren aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl), niedrig- und unlegiertem Stahl, Gusswerkstoffen, Kunststoffen und Nichteisenmetallen nach dem Verfahren des „Planetenschneidens“.

- Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM für einen automatischen oder mechanisierten Trennschnitt, dadurch geringere physische Belastung für den Anwender
- Mehrpunkteinspannung des Rohres
- Schnelle Einstellung der Rohrabmessung
- Schnittgeschwindigkeits-Regulierung
- Optimierter Werkzeugeingriff an jeweils nur einer Stelle des Rohres
- Bearbeitung des Rohres von innen nach außen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Optimierter Drehzahlbereich von 65 - 215 U/min, ideal auch zum Trennen von Hochleistungswerkstoffen (Hastelloy®, P91, etc.) ohne zusätzlichen Getriebeumbau
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff, dadurch sicherere Bedienerposition
- Rechtwinkliges, grat- und deformationsfreies Rohrende
- Kalter Bearbeitungsprozess
- Sekundenschneller Trennvorgang
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Gesteigerte Produktivität
- Verbesserte Schnittqualität
- Erhöhte Standzeit der Werkzeuge

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen mit **Aluminiumaufsätzen**. Standardmäßig bei der RA 8 und RA 12 im Lieferumfang enthalten.

Die oben genannten RA-Maschinen sind auch in folgenden **Vorschubvarianten** erhältlich:

RA 8 AVM und RA 12 AVM

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen mit **integriertem Kronenrad und automatischem Vorschubmodul AVM**. Die intelligente Steuerung des AVM überwacht kontinuierlich die Vorschubkraft in Abhängigkeit der benötigten Leistung. Nach Beendigung des Trennvorgangs schaltet das AVM automatisch ab. Ein unbeabsichtigter Anlauf wird durch eine Wiederanlaufsperr verhindert.

RA 8 MVM und RA 12 MVM

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen mit **manuellem Vorschubmodul MVM**. Das Zusatzmodul an der Maschine erleichtert das Bearbeiten von Rohren durch ein manuell betätigtes Handrad. Dadurch wird der Drehkörper bedienerfreundlich mit geringem Kraftaufwand und konstantem Vorschub um das Rohr herum geführt.

Der Lieferumfang beinhaltet:

- 1 Rohrtrenn- und Anfasmaschine RA (AVM/MVM)*
- 1 Transportkiste
- 1 Sägeblatt RA 2: 790 041 035, RA 8: 790 043 018, RA 12: 790 043 018
- 1 Montageplatte
- 1 Werkzeugschlüssel-Set



RA 2



RA 8, RA 8 AVM, RA 8 MVM



RA 12, RA 12 AVM, RA 12 MVM

- 1 Tube Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790 060 228)
- 1 Flasche Spezial-Getriebeöl (Code 790 041 030)
- 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

Alle RA's sind mit Kabel inkl. Steckverbindung und Schnellverschraubkupplung ausgestattet für ein einfaches und bequemes Austauschen des Flexdrehkabels.

Anwendungsbereich		RA 2	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
Rohr-AD	[mm]	12 - 63	114 - 230	154 - 325
	[inch]	0.472 - 2.480	4.488 - 9.055	6.063 - 12.795
Wanddicke materialabhängig**	[mm]	1,5 - 5,5	2 - 10	2 - 10
	[inch]	0.059 - 0.217	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 63 mm	[mm]	7	137	190
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 2.480 inch	[inch]	0.276	5.394	7.480
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 68 mm	[mm]	2	132	185
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 2.677 inch	[inch]	0.079	5.197	7.283
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 80 mm	[mm]	-	120	173
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 3.150 inch	[inch]	-	4.724	6.811
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 100 mm	[mm]	-	100	153
Rohr-ID min. Sägeblatt-Ø 3.937 inch	[inch]	-	3.937	6.024
Technische Daten		Antrieb mit Ein-Phasen-Wechselstrom-Motor		
Abmessungen (lxbxh) RA	[mm]	620 x 350 x 420	778 x 485 x 430	940 x 592 x 374
	[inch]	24.4 x 13.8 x 16.5	30.6 x 19.1 x 16.9	37.0 x 23.3 x 14.7
Abmessungen (lxbxh) RA AVM	[mm]	-	918 x 485 x 430	1.070 x 592 x 374
	[inch]	-	36.1 x 19.1 x 16.9	42.1 x 23.3 x 14.7
Abmessungen (lxbxh) RA MVM	[mm]	-	788 x 485 x 430	1.090 x 592 x 374
	[inch]	-	31.0 x 19.1 x 16.9	42.9 x 23.3 x 14.7
Leistung RA / RA AVM / RA MVM	[kW]	1,8 / - / -	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8
Leistung AVM	[kW]	-	0,10	0,10
Schutzklasse	[Klasse]	Schutzisoliert nach Klasse II, DIN EN 60745-1 (RA AVM: nach Klasse I, EN 60204-1)		
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufsperr	[U/min]	65 - 215	65 - 215	65 - 215
Vibrationspegel nach EN 28662, Teil 1	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz ca.	[dB (A)]	79	79	79

Artikel	Ausführung	Code		Maschinengewicht kg	Versandgewicht kg
RA 2	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 095		41,000	60,000
RA 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 096		41,000	60,000
RA 2 INOX	230 V, 50/60 Hz EU	790 041 057		41,000	62,000
RA 2 INOX	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 041 090		41,000	62,000
RA 8	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 095		102,000	149,000
RA 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 096		102,000	149,000
RA 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 001		114,000	165,000
RA 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 007		114,000	165,000
RA 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 069		103,000	153,000
RA 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 082		103,000	153,000
RA 12	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 095		135,000	177,000
RA 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 096		135,000	177,000
RA 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 001		146,000	205,000
RA 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 007		146,000	205,000
RA 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 069		139,000	200,000
RA 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 082		139,000	200,000

* Das automatische bzw. manuelle Vorschubmodul AVM/MVM ist bei Anlieferung bereits an die Rohrsäge montiert

** Mit automatischem Eintauchprozess. Größere Wanddicken durch manuelle Zustellung oder durch weiteren Trennschnitt möglich (abhängig vom Sägeblattdurchmesser). Bei dünnen Rohrwandstärken werden u.U. spezielle Spannschalen benötigt, siehe Seite 21.