



La série GF définit de nouveaux critères pour l'usinage orbital de tubes !



**Module d'entraînement AVM
ou MVM en option**



Clé multifonctions.
1 clé = 6 fonctions : manivelle de serrage, fixation des mors, montage des lames de scie/fraise, fixation des plaques à montage rapide, blocage contre les utilisations non autorisées (antivol) et réglage de la dimension de tube par poignée-étoile



Mors de serrage
pour l'usinage de tubes à parois fines ou épaisses



Laser linéaire intégré pour matérialiser le point de coupe sur le tube

Machines à tronçonner et à chanfreiner GF

5



GF 4



GF 4 AVM



GF 4 MVM

GF Machines à tronçonner et à chanfreiner

- Processus d'usinage à froid, d'équerre et sans bavures
- Système de serrage sans déformation pour tubes à paroi fine ou épaisse
- Préparation optimale pour le processus de soudure automatisé
- Conception robuste avec entraînement puissant
- Processus unique d'immersion de lame automatique
- Chanfreinage des extrémités de tubes parallèlement à la coupe ou séparément
- Rentabilité élevée, productivité accrue
- Longue durée de vie des outils

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

La série GF définit de nouveaux critères pour l'usinage orbital de tubes ! De nombreuses fonctions innovatrices et un concept plus ergonomique prodiguent des avantages considérables pour la préfabrication industrielle de systèmes de tuyauterie. Pour tronçonner et chanfreiner en quelques secondes des tubes en acier fortement allié (acier inoxydable), légèrement ou non allié, en plastique, en fonte et en métaux non-ferreux, selon la méthode de « coupe planétaire ».

- Les composants revêtus de couleur anthracite offrent de meilleures propriétés de glissement et une protection contre la corrosion
- Mors de serrage (Réf. 790 142 241) en acier inoxydable intégré. Idéale pour l'usinage des tubes en acier inoxydable. Pour éviter la formation de corrosion de contact.
- Module d'entraînement AVM ou MVM en option pour la coupe automatisée ou mécanique : intervention de l'opérateur réduite !
- Le verrouillage de la rotation protège la machine contre les utilisations non autorisées ou le vol
- L'ergonomie optimisée de la poignée moteur permet à l'opérateur non seulement de travailler avec un avantage de sécurité, mais aussi de tronçonner des coudes sans modifier la configuration de la machine
- Laser linéaire intégré pour indiquer avec précision le point de coupe
- Mors de serrage pour la coupe de petits tronçons de tube et pour la coupe sans vibrations de tubes de faible diamètre
- Clé multifonctions pour tous les réglages de la machine
- Plage de régime optimisée de 65 à 215 tr/min, idéale pour le tronçonnage de matériaux hautes performances (Hastelloy®, P91, etc.) sans modification de la transmission
- Connexion enfi chable avec dispositif de vissage rapide : remplacement simple et rapide du câble de branchement
- La protection de copeaux a été optimisée pour protéger l'utilisateur des projections de copeaux et elle est sur la GF 4 dotée d'une ouverture permettant d'introduire le mètre pour mesurer la longueur du tube

Variantes à entraînement :

GF AVM*

Machine à tronçonner et à chanfreiner avec module d'entraînement automatique AVM. Cette solution intelligente régule la vitesse de rotation durant la coupe suivant l'effort que rencontre la lame et la plage de couples sélectionnée. L'AVM s'arrête automatiquement après le processus de coupe. Le bouton de démarrage ne permet pas une mise en route fortuite.

GF MVM*

Machines à tronçonner et à chanfreiner avec module d'entraînement manuel MVM. Le module complémentaire installé sur la machine facilite l'usinage des tubes grâce à une manivelle. Ce système garantit un meilleur confort d'utilisation sans pour autant nécessiter d'efforts importants, tout en assurant un entraînement régulier du corps de rotation autour du tube.

Contenu de la livraison :

- 1 machine à tronçonner et à chanfreiner GF 4 ou GF 6 (AVM/MVM)*
- 1 caisse de transport à coque rigide
- 1 lame de scie (GF 4 : Référence 790 042 064, GF 6 : Référence 790 043 018)
- 1 plaquettes de serrage en acier inoxydable
- 1 plaque de montage
- 1 kit d'outils
- 1 tube de lubrifiant pour lame de scie (Référence 790 060 228)
- 1 flacon d'huile spéciale pour engrenages (Référence 790 041 030)
- 1 notice d'emploi avec catalogue des pièces de rechange

* Le module d'entraînement automatique ou manuel AVM/MVM est déjà monté sur la machine à tronçonner lors de la livraison

Toutes les scies sont équipées d'un câble avec accouplement anti-vrille.



GF 6



GF 6 AVM



GF 6 MVM

Domaine d'utilisation	GF 4 (AVM/MVM)	GF 6 (AVM/MVM)
DE des tubes	12 - 120 mm 0.472 - 4.724 pouces	21,3 - 168,3 mm 0.839 - 6.626 pouces
Épaisseur de paroi, selon le matériau*	1 - 9 mm 0.039 - 0.354 pouces	1,5 - 15 mm 0.059 - 0.591 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 63 mm/2.480 pouces)	21 mm 0.827 pouces	30 mm 1.181 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 68 mm/2.677 pouces)	16 mm 0.630 pouces	25 mm 0.984 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 80 mm/3.150 pouces)	4 mm 0.157 pouces	13 mm 0.512 pouces
DI min. des tubes (Ø lame de scie 100 mm/3.937 pouces)	-	0 mm 0 pouces
Caractéristiques techniques	Entraînement électrique par un moteur à courant alternatif monophasé	
Puissance	1,8 kW sans AVM / 1,9 kW avec AVM	
Variateur électrique de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs	65 - 215 tr./min	65 - 215 tr./min
Classe de protection	Double isolation selon la classe II, DIN EN 60745-1 Double isolation selon la classe I, DIN EN 60204-1 (GF AVM)	
Niveau sonore env. au poste de travail	79 dB (A)	79 dB (A)
Niveau de vibration	< 2,5 m/s ² conforme à la norme DIN EN 28662, partie 1	

* Avec procédé de pénétration en coupe automatique. Épaisseur plus importantes possibles par réglage manuel ou par une deuxième passe (dépend du diamètre de la lame de scie).

Article	Version	Référence	Poids net de la machine kg	Poids avec emballage kg
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97,800	147,000

Technique de coupe et de chanfreinage

7